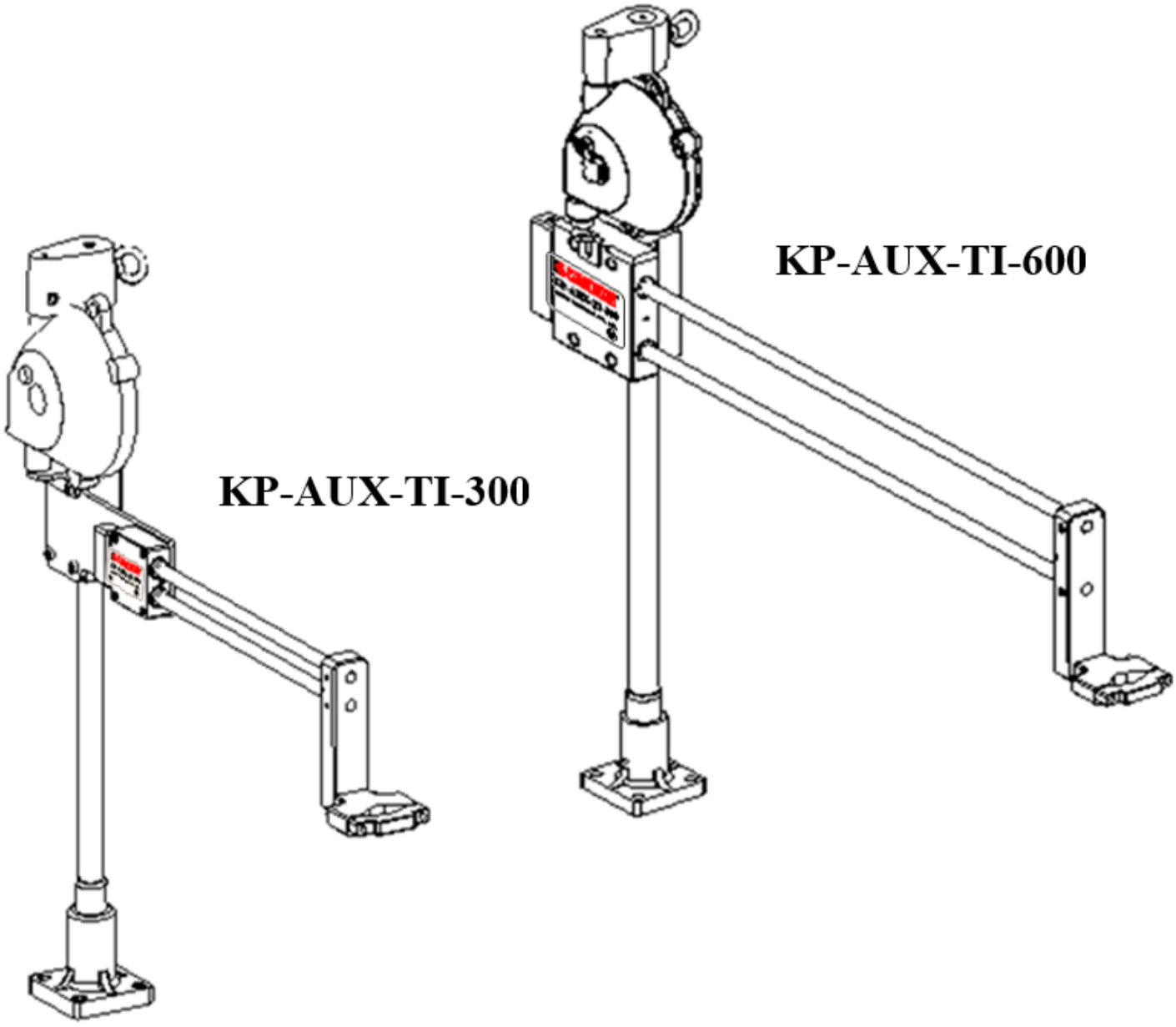
直型式輔助手臂操作手冊

OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL



奇力速工業股份有限公司

KILEWS INDUSTRIAL CO.， LTD.

http://www.kilews.com

Y2F220-002

目　　錄

一、 簡介 ····· 2

二、 特點 ····· 2

三、 品項檢查 ····· 3

四、 安全措施 ····· 4

1. 警告標示之函意 ····· 4

2. 安全須知 ····· 4

五、 產品說明 ····· 5

1. 支臂架組裝 ····· 5

2. 外觀尺寸 ····· 6

3. 使用條件 ····· 6

六、 安裝方法 ····· 7

1. 工具安裝說明 ····· 7

2. 吊車荷重調整說明 ····· 8

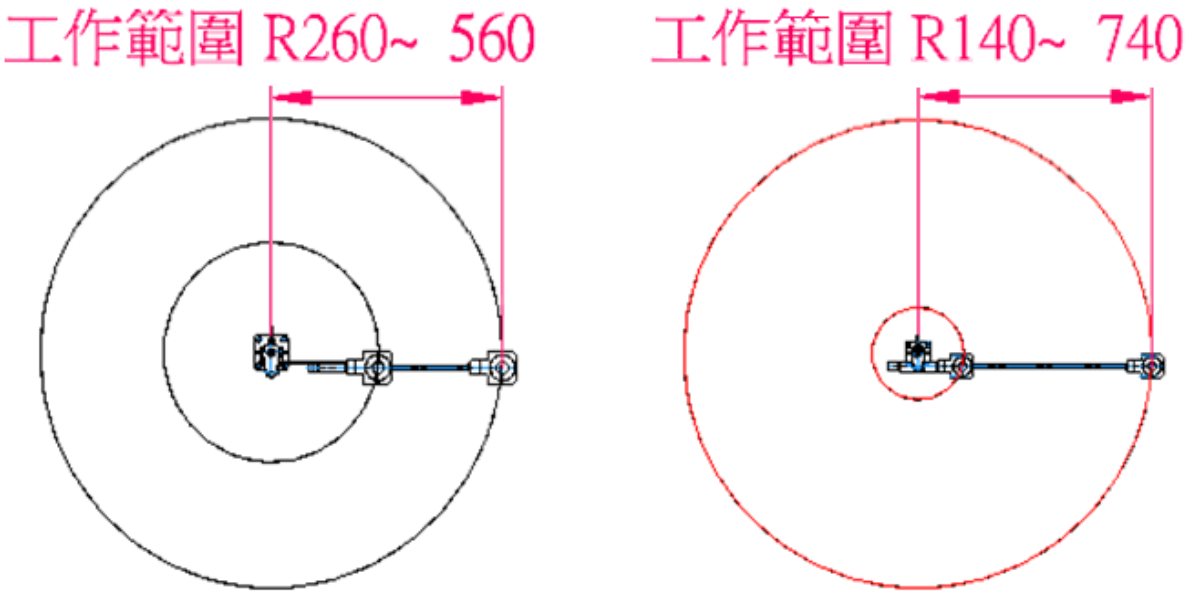
七、 保養 ····· 8

一、簡介

KP-AUX-TI-300/KP-AUX-TI-600 扭力支臂架是依避免在日常工作中造成重複工作和過度使用手臂受傷之設計原則，我們提供扭力支臂架來改善人體工程學的製造過程。以消除扭轉扭力及重量荷載，創造一個安全的工作環境。

二、特點

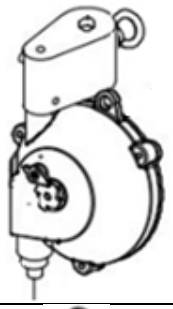
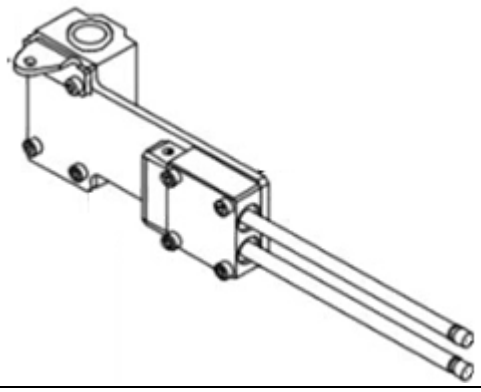
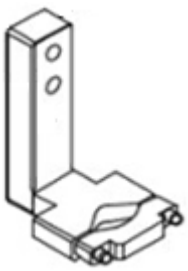
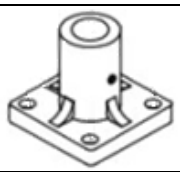
整支軸架可 360°旋轉做水平移動伸縮以及垂直高度能隨電動起子升、降到那個定點就停在那個定點，方便操作者在螺絲鎖付時快速且穩定地將螺絲鎖入工件，以提升工作效率品質並降低人員受傷，達到高效率優質生產。 如【圖 1】



KP-AUX-TI-300↵　　KP-AUX-TI-600↵

三、品項檢查

➢ 對照表

料號	品 件 名 稱	數 量	部件圖
KL-T5000B	彈簧吊車部件組 KL-T5000(AUX-TI300)	1 組	
KL-T7000B	彈簧吊車部件組 KL-T7000(AUX-TI600)		
KP20032I	主軸部件組 KP-AUX-TI300	1 組	
KP20032I-1	主軸部件組 KP-AUX-TI600	1 組	
KP20033I	線性軸承組 KP-AUX-TI300	1 組	
KP20033I-1	線性軸承組 KP-AUX-TI600		
KP20031	夾具 部件組 KP-AUX-TI300	1 組	
KP20031-1	夾具 部件組 KP-AUX-TI600		
KP20007-7	固定底座	1 個	
PP0122	配件包(含六角板手 6mm)	1 組	

四、安全措施

為正確使用本產品，避免危害個人及他人的身體、財產安全，防止危險之發生請確實遵守並詳細閱讀說明書之注意事項。

＜請務必遵守指示作業＞

1. 警告標示之函意：



【禁止符號】，如未遵守可能造成人員受傷、支臂組件損壞等情事。



【注意符號】，如未遵守可能引發工件、物品損毀等情事。

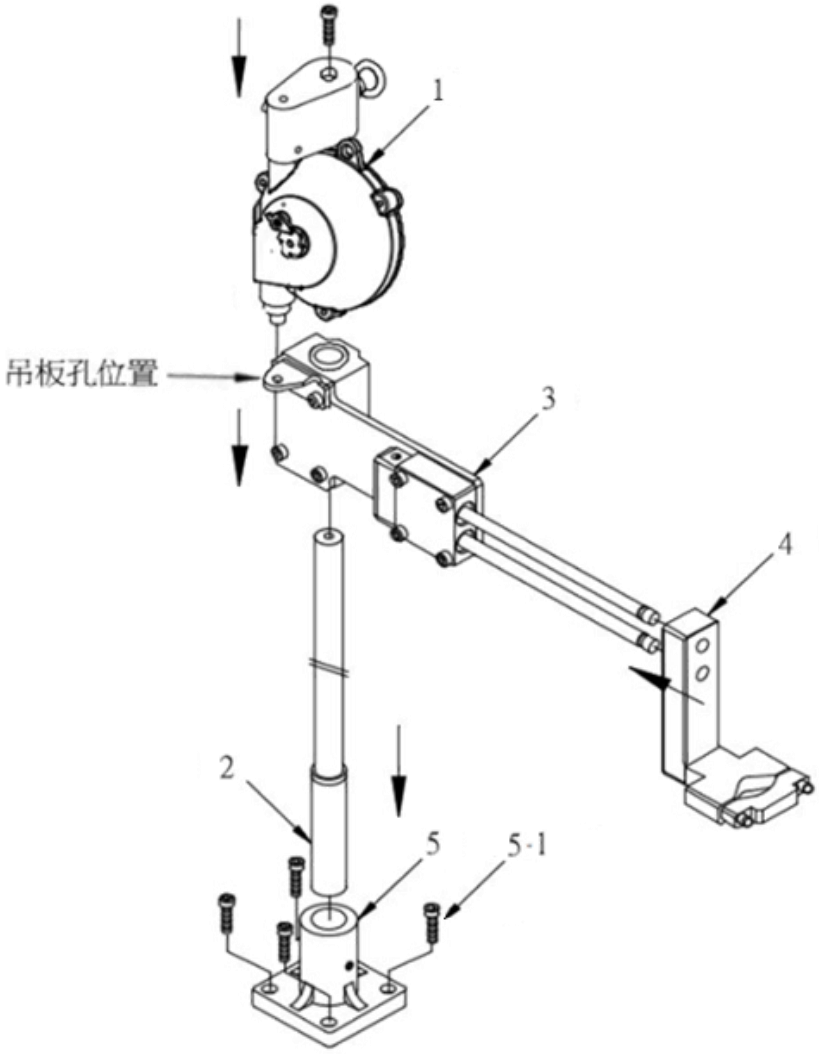
2. 安全須知：

	遵守操作手冊裡的指示並且正確的使用本機架。
	嚴禁機構浸水及讓水或油等汙染物進入機架。
	嚴禁改裝及拆卸吊車、機架。
	操作時禁止人員將手置於機構升降、旋轉移動範圍內。
	請依吊掛工具之重量，將吊車荷重調至與工具重量適當範圍。
	請務必定期保養、清潔機架的組件。

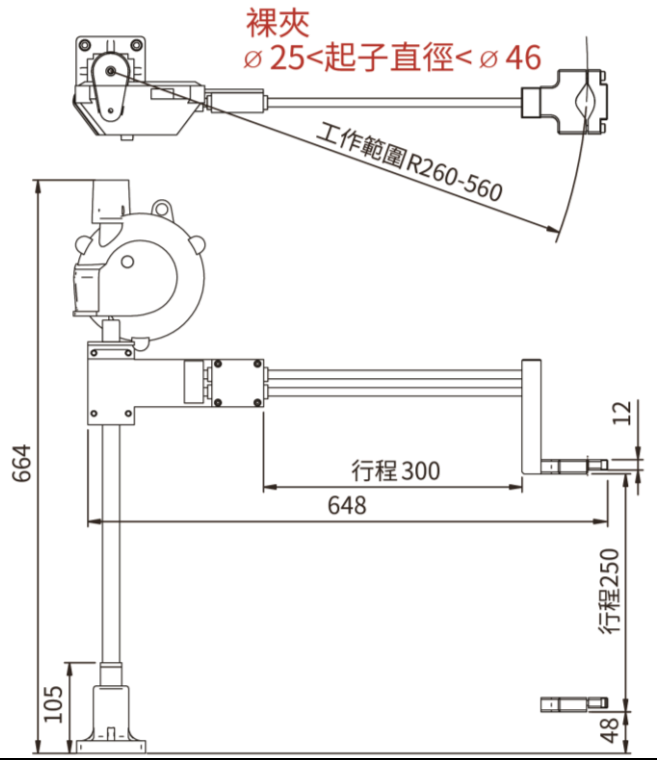
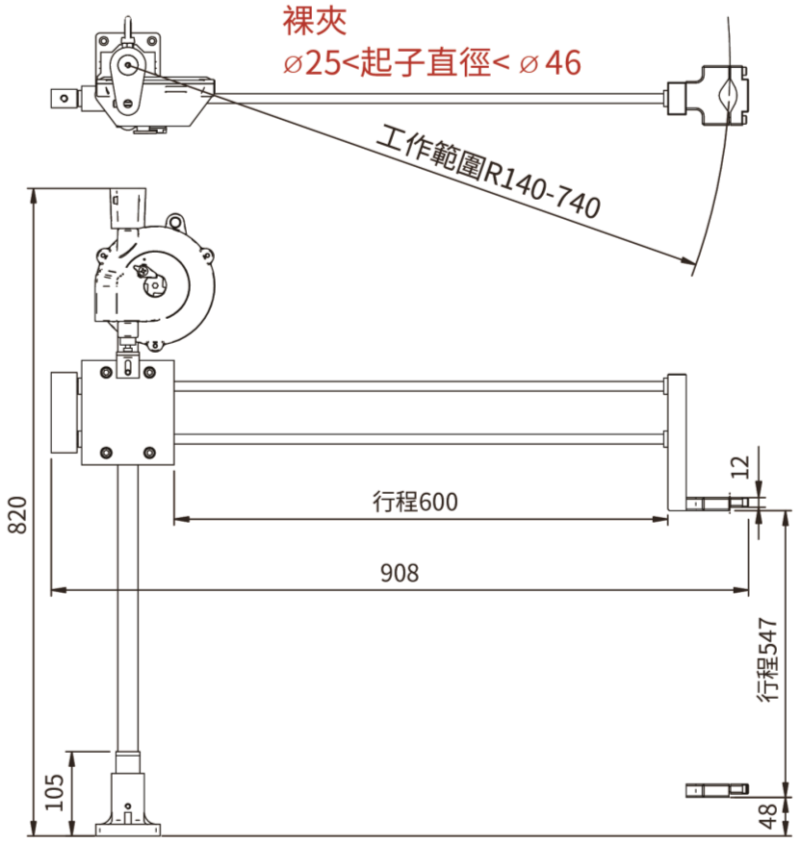
五、 產品說明

1.支臂架組裝：將包裝箱開啟後，分五大部件，依下列步驟組立(如下圖示):

1).用 4 個 M6*25L 六角孔螺絲將底座(5)鎖定在穩固之工作桌面上。
2).再將主軸部件組(2)(主軸無螺孔端及鋁管)插入底座孔至底部.再將附於底座側之 M6 止付螺絲稍微鎖緊微調主軸間隙(注意鎖太緊會影響主軸旋轉)。
3).將 線性軸承部件組(3)之兩滑動軸端， 插入夾具組部件(4)並穿至另一面調整至平齊，再將附於側邊之 2 個止付螺絲鎖緊。
4).將線性軸承部件組(3)之線性軸承孔從主軸上端由上而下穿入組裝.
5).將吊掛部件組(1)之吊架孔，從主軸上端插入，用 M6*20L 六角孔螺絲由頂端往下鎖緊.
6).將吊掛部件組(1)之彈簧吊車鋼索前端 M6*16L 六角孔螺絲拆下，再穿過線性軸承部件組(3)之吊板孔，往上與鋼索前端鎖緊固定，(鋼索需往下拉碰觸板)。
7).固定後；再依**支臂架載配工具重量調整吊車之荷重**。
相關名稱說明請 (參閱第 4 頁)；調整彈簧吊車荷重請(參閱第 8 頁) 。



2. 外觀尺寸：

型號：KP-AUX-TI-300	
型號：KP-AUX-TI-600	

3. 使用條件：

型號	重量 kg	設置場所	工作環境溫度	工作環境濕度	適用起子重量 kg	最大扭力 Kgf-cm	最大工作範圍 mm
TI-300	約 7.3	一般室內	－5℃~ 60℃ (NO freezing)	20%~ 90% (NO condensation)	0.8~2.8kg	200	560
TI-600	約 9.9				0.4~2.4kg	150	740

六、 安裝方法

1. 工具安裝(更換)說明：

1.安裝起子等工具時，首先請確認 A.旋臂是否在最低點，B.吊車彈簧是否已釋放吊重力，請檢查鋼索是否鬆軟成曲線，如吊重力未釋放請依 吊車荷重調整說明”調弱”

2.夾持起子等工具，請依照(圖 2)箭頭方向將前夾具、起子固定架使用 M6*50 六角孔螺絲 2 個鎖付夾持既可。起子可夾直徑範圍 ϕ25 ~ ϕ46。

3.更換起子等工具時，請務必依照第 1 項 A&B 項的要求執行，否則當起子等工具拆卸**瞬間**，彈簧吊車將因配重關係，拉動支臂架**強力回彈，可能因而造成人員受傷**。

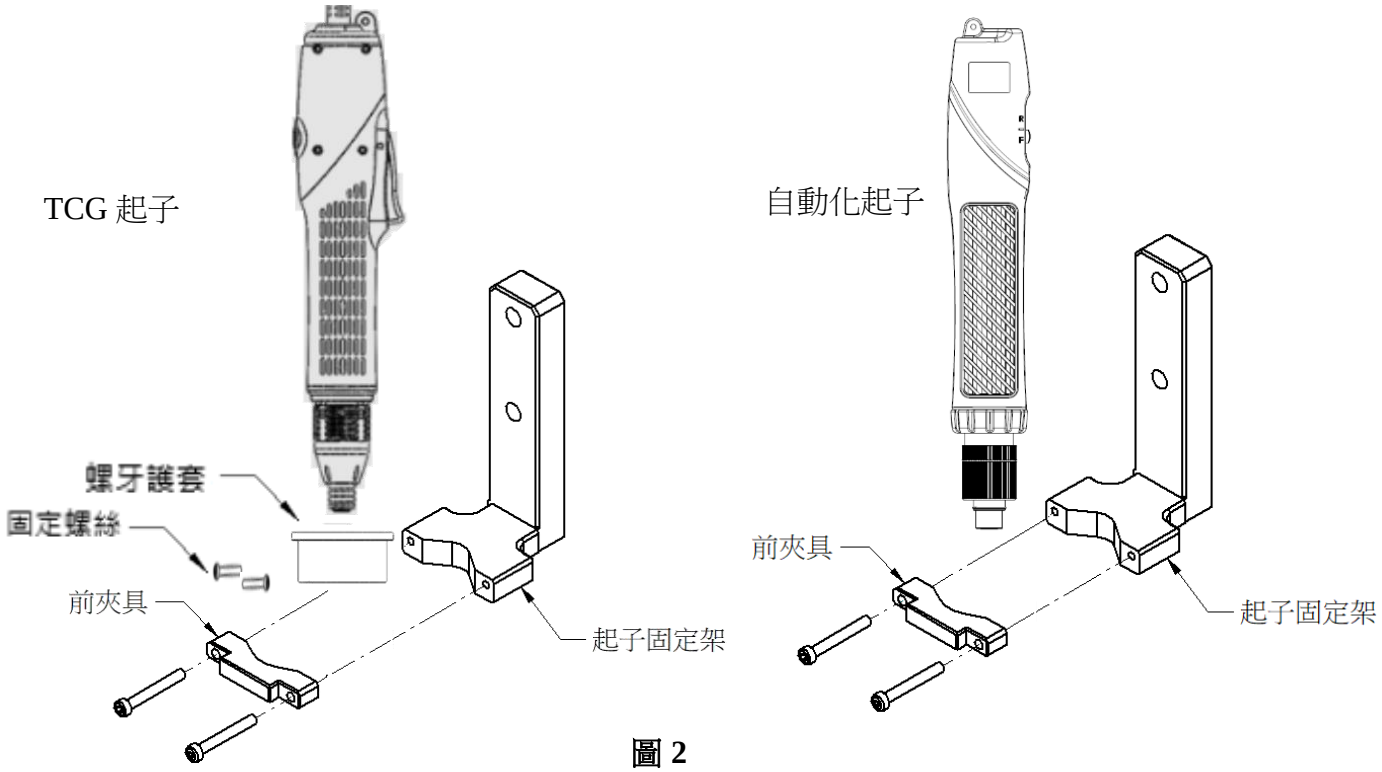


圖 2

注意!!

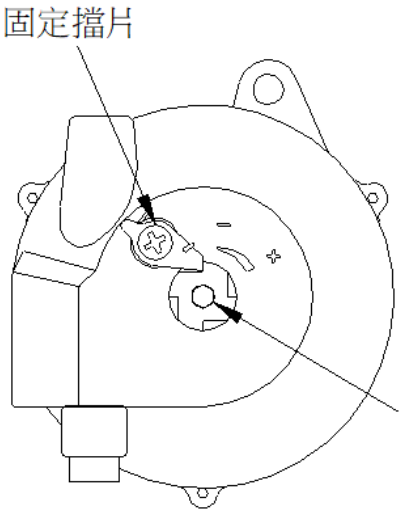
1.1 TCG 起子:先裝上螺牙護套後才能使用夾具固定，避免 TCG 起子遭夾傷變形，導致起子異常或不良。

1.1.1 當 TCG 起子與螺牙護套結合鎖到底後，須將螺牙護套左右微調，將螺牙護套的螺絲孔位與 TCG 起子螺紋平面對齊再將固定螺絲鎖上(請避開螺紋)，避免螺紋受損。

1.1.2 將裝置好螺牙護套的 TCG 起子與夾具垂直對齊，再鎖上夾具固定。

1.2 自動化起子:將自動化起子固定平面與夾具垂直對齊，再鎖上夾具固定(請避開螺紋)，避免螺紋受損。

2. 支臂架彈簧吊車荷重調整說明



⚠

調**強**時,請按指定的六角板手**順時鐘**方向(↻) 調整.

調**弱**時,先逆時(↺)撥開固定檔片.(註:**切記需握持住**六**角板手**,往**逆時鐘**方向緩慢旋轉,且不可低於荷重範圍).

七、 保養

為了使支臂架上的零組件作動順暢且能在長時間的狀態下使用，請定期實施清潔及保養 ：

1.日保養: 將經常滑動磨擦部位(各滑動軸)請先清潔擦拭表面髒汙，可以金屬保護油(WD-40 或同性質產品)輔助清潔及潤滑。

2.週保養: 將各組部件外部實施灰塵清除，線性軸承座潤滑油嘴于以灌填入適量潤滑牛油(如圖)。

★ .<u>當操作使用頻繁或環境惡劣時，應縮短保養實施之間隔</u>。

