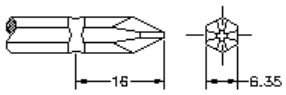
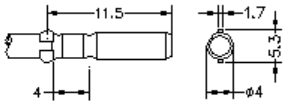
※主 要 技 術 參 數

機　　型 (SKD-)		2000L	2200L	2300L	2000LS	2200LS1	2200LS2	2300LS2
輸入電壓		DC 24V OR 32V						
額定功率		25W						
扭 力	(kgf.cm)	0.2~3.5	0.5~7	1~10	0.2~3.5	0.5~7	0.5~7	1~10
	(Lbf.in)	0.18~3.01	0.44~6.10	0.89~8.67	0.18~3.01	0.44~6.10	0.44~6.10	0.89~8.67
	(N.m)	0.02~0.34	0.05~0.69	0.1~0.98	0.02~0.34	0.05~0.69	0.05~0.69	0.1~0.98
扭力精度 (%)		±3%						
扭 力 調 整		無段式						
空轉速 n0: (r/min)	HI	900	1000	700	670	670	350	360
	LO	700	700	490	470	470	250	260
適用螺絲直徑(mm)	機械牙	1.0~2.3	1.4~2.6	1.6~3.0	1.0~2.3	1.4~2.6	1.4~2.6	1.6~3.0
	自攻牙	1.0~2.0	1.4~2.3	1.6~2.6	1.0~2.0	1.4~2.3	1.4~2.3	1.6~2.6
重　量 (g)		270						
長　度 (mm)		LC / 213 ； LB / 222						
適用扭力固定環		KC-4						
適用電動起子控制器		SKP-32HL-60W；SKP-32VR-60W						
適用起子架		KH-4、(KC & KH-4)						
適用起子頭		 HEX 6.35mm			 Ø4mm			

* 1N.m=10.2Kgf.cm　1N.m=8.85Lbf.in

※標　准　配　件

1． 起子頭（ＢＩＴ）型號：　NO. 00#　適用於直徑 1.3~1.8mm 螺絲

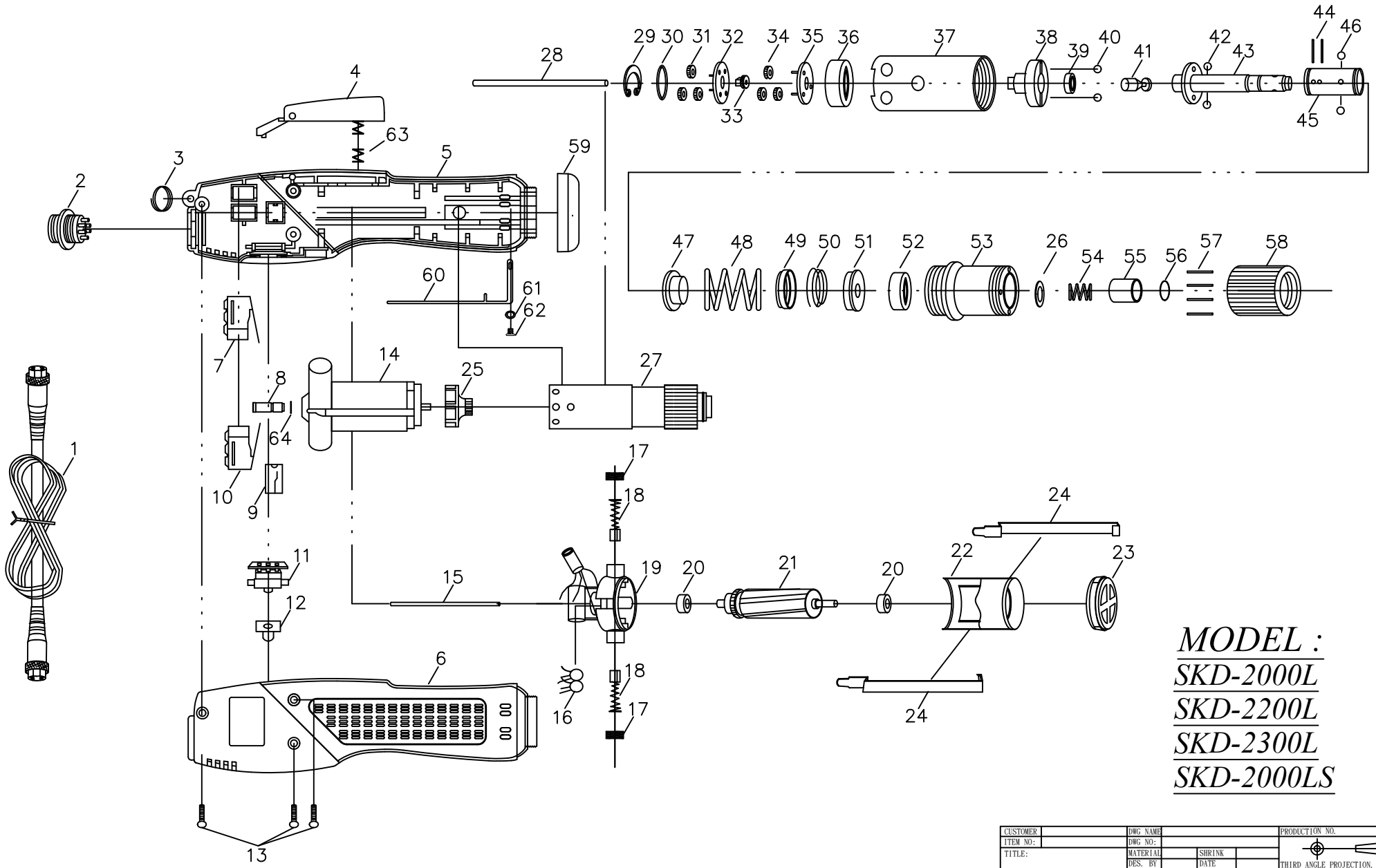
NO. 0#　適用於直徑 1.8~2.0mm 螺絲

NO. 1#　適用於直徑 2.0~2.6mm 螺絲

NO. 2#　適用於直徑 3.0~4.0mm 螺絲

SKD-2000L	配附 BIT	M3	Ø4×40	00# & 0# & 1#	各１支
SKD-2200L	配附 BIT	M3	Ø4×40	00# & 0# & 1#	各１支
SKD-2300L	配附 BIT	M3	Ø4×40	1# & 2#	各１支
SKD-2000LS	配附 BIT	M3	Ø4×40	00# & 0# & 1#	各１支
SKD-2200LS	配附 BIT	M3	Ø4x40	00# & 0# & 1#	各１支
SKD-2300LS	配附 BIT	M3	Ø4x40	1# & 2#	各１支

2． 起子吊簧(30cm)一條。



MODEL :

SKD-2000L

SKD-2200L

SKD-2300L

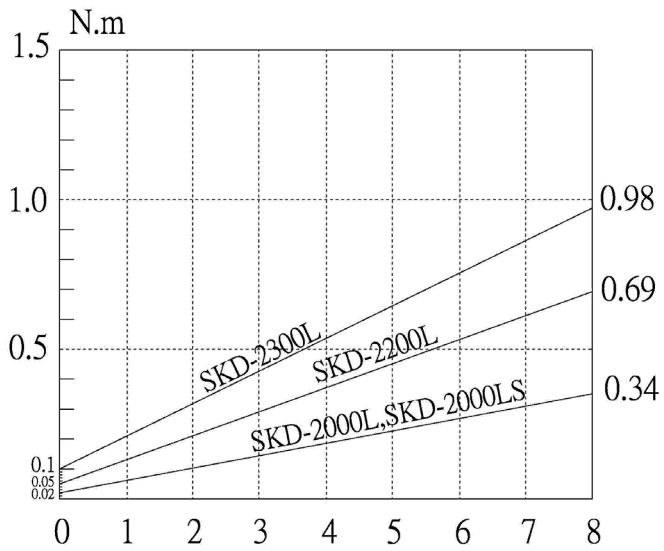
SKD-2000LS

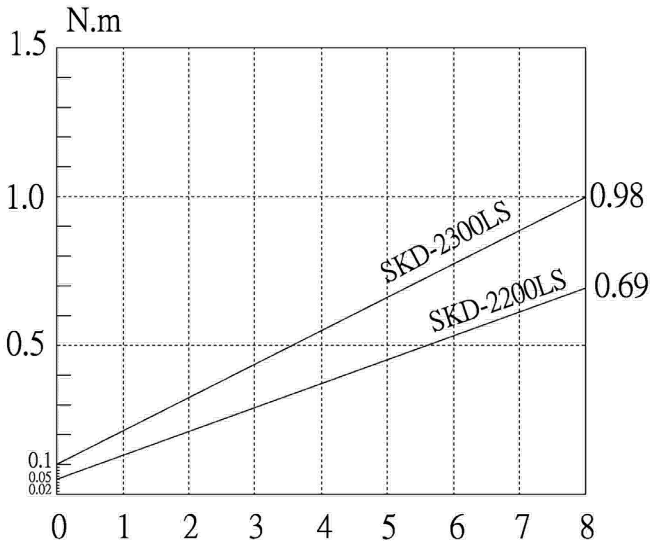
CUSTOMER		DWG NAME				PRODUCTION NO.	
ITEM NO:		DWG NO:					
TITLE:		MATERIAL		SHRINK		THIRD ANGLE PROJECTION.	
		DES. BY		DATE			
		CHKD. BY		DATE		UNIT	SCALE	SHT NO.
		APPD. BY		DATE				OF SHTS.

NO	PARTS NO	PARTS NAME-E	PARTS NAME-C	Q'ty	NO	PARTS NO	PARTS NAME-E	PARTS NAME-C	Q'ty
1	AA50001	CORD ASSEMBLY 2M	電源線 2M	1		GH28191-6	IDLE GEAR-23H3:I4100L/2000LS	游星齒輪-2300L/2000LS	3
2	PZ50160	CONNECTOR ASS'Y	6芯插座	1	32	GG28211	GEAR SEAT2000L/2200L	上齒盤-2000L/2200L	1
3	CJ20011	SUSPENSION RING	起子吊環	1		G21507	GEAR SEAT-2300L/2000LS	上齒盤-2300L/2000LS	1
4	CC28022	TRIGGER ASSEMBLY	手按開關半成品	1	33	M11308	CENTRAL GEAR-2000L/2200L	中心齒-2000L/2200L	1
	CC28023	TRIGGER ASSEMBLY-ESD	手按開關半成品-ESD	1		G20103	CENTRAL GEAR-2300L/2000LS	中心齒-2300L/2000LS	1
5	CB28003	HOUSING-UNDERSIDE	下蓋	1	34	GH28191	IDLE GEAR-2000L/2200L	游星齒輪-2000L/2200L	3
	CB28005	HOUSING-UNDERSIDE-ESD	下蓋-ESD	1		GH28191-1	IDLE GEAR-2300L/2000LS	游星齒輪-2300L/2000LS	3
6	CA28153	HOUSING-UPSIDE	上蓋	1	35	GG28211	GEAR SEAT-2000L/2200L	下齒盤-2000L/2200L	1
	CA28155	HOUSING-UPSIDE-ESD	上蓋-ESD	1		GG28211-1	GEAR SEAT-2300L/2000LS	下齒盤-2300L/2000LS	1
7	HB50061	START SWITCH	啟動開關	1	36	GN28221	MAIN BEARING	離合器主軸承	1
8	CE28051-1	PUSH ROD	推桿半成品	1	37	GA28231-3	GEAR CASE	上離合器筒	1
9	CE28061	FIXTURE	三合一固定片	1	38	GC28241-2	CAM 2000L/2000LS	上離合器頭-2000L/2000LS	1
10	H10201	SHUT OFF SWITCH	剎車開關	1		GC28241-1	CAM-2200L	上離合器頭-2200L	1
11	HA28071F	CHANGEOVER SWITCH	正反開關	1		GC28241	CAM-2300L	上離合器頭-2300L	1
12	CI60216	CHANGEOVER SWITCH CAP-2000L/2000LS	正反開關帽蓋-2000L/2000LS	1	39	GN28251	BALL BEARING	軸承	1
	CI60211	CHANGEOVER SWITCH CAP-2200L	正反開關帽蓋-2200L	1	40	GP30371	STEEL BALLS-3.15mm	跳脫鋼珠-3.15mm	2
	CI60212	CHANGEOVER SWITCH CAP-2300L	正反開關帽蓋-2300L	1	41	GU28261-1	STOP PILOT	停止用酒杯	1
13	CH20102	SCREW	螺絲	3	42	GP21291A	STELL BALLS-3mm	酒杯鋼珠-3mm	2
14	MO28081-0	MOTOR ASSEMBLY-2000L	馬達整組-2000L	1	43	GD28281C-1	SHAFT-2000LC/2200LC/2300LC	傳動軸-2000LC/2200LC/2300LC	1
	MO28081-2	MOTOR ASSEMBLY-2200L	馬達整組-2200L	1		GD28281B	SHAFT-(B)	傳動軸-(B)頭	1
	MO28081-1	MOTOR ASSEMBLY-2300L/2000LS	馬達整組-2300L/2000LS	1	44	G21203	PINS GT28282B	插梢-LB	2
15	MI30511-2	PILOT ROD	開關引導棒	1	45	GT28282B	BIT HOLDER(B:6.35	起子頭-LB	2
16	EB33610-2	CERAMICS CAPACITOR	陶瓷電容	2	46	GP20331	BIT PILOT-(C) 2mm	起子頭帽鋼珠-(C) 2mm	1
17	MD20151	BRUSH CAP	碳刷蓋	2		GP21291B	BIT PILOT-(B) 2.5mm	起子頭帽鋼珠-(B) 2.5mm	2
18	MC50161-1	CARBON	碳刷	2	47	GF28291	WARING PLATE	扭力推盤	2
19	ML28131F	MOTOR TOP COVER	碳刷座半成品	1	48	GE28321	WARING SPRING-2000L/2000LS	扭力彈簧-2000L/2000LS	1
20	ME28121	BALL BEARING	軸承	2		GE28321-3	WARING SPRING 2200L	扭力彈簧-2200L	1
21	MH28161-1	ARMATURE-2000L	電樞-2000L	1		GE28321-8	WARING SPRING 2300L	扭力彈簧-2300L	1
	MH28161-2	ARMATURE-2200L	電樞-2200L	1	49	GO28241	SPRING CUP	彈簧杯	1
	MH28161-7	ARMATURE-2300L/2000LS	電樞-2300L/2000LS	1	50	GO28251	TRIANGLE SPRING-2000L/2200L/2000LS	三角彈簧-2000L/2200L/2000LS	1
22	MJ28171-1	MOTOR YOKE ASSEMBLY-2000L	鐵圈連磁鐵-2000L	1		GO30545-1	TRIANGLE SPRING-2300L	三角彈簧-2300L	1
	MJ28171-2	MOTOR YOKE ASSEMBLY-2200L/2300L/2000LS	鐵圈連磁鐵-2200L/2300L/2000LS	1	51	GY28331	WARING SPRING SEAT	止推盤	1
23	MB28141	MOTOR END COVER	馬達前蓋	1	52	GN28341-1	BALL BEARING	軸承	1
24	MA33621B	ASSEMBLING SPRING	馬達固定片	2	53	GB21332-1	CLUTCH CASE	下離合器筒	2
25	MK28091	FAN 2000L/ 2200L	風扇-2000L/2200L	1	54	GO28361	BIT SPRING-(C)	起子頭帽彈簧-(C)	1
	MK28091-1	FAN 2300L/2000LS	風扇-2300L/2000LS	1		GO28361-1	BIT SPRING-(B)	起子頭帽彈簧-(B)	1
26	G21436-1	WASHER-(C)	起子頭帽彈簧墊片-(C)	1	55	GJ28371	BIT SLEEVE-(C)	起子頭帽-(C)	1
27	GZ28111-1C	CLUTCH ASSEMBLY-2000LC	離合器整組-2000LC	1		GJ3046B	BIT SLEEVE-(B)	起子頭帽-(B)	1
	GZ28111-1B	CLUTCH ASSEMBLY-2000LB	離合器整組-2000LB	1	56	GQ28411	C-RING-(C)	起子頭帽 C環-(C)	1
	GZ28111-2C	CLUTCH ASSEMBLY-2200LC	離合器整組-2200LC	1		GQ21361	C-RING-(B)	起子頭帽 C環-(B)	1
	GZ28111-2B	CLUTCH ASSEMBLY-2200LB	離合器整組-2200LB	1	57	GL28381	TORQUE ADJUSTING PINS	扭力調整棒	4
	GZ28111-3C	CLUTCH ASSEMBLY-2300LC	離合器整組-2300LC	1	58	GM28391	TORQUE ADJUSTING RING	扭力調整環	1
	GZ28111-3B	CLUTCH ASSEMBLY-2300LB	離合器整組-2300LB	1	59	CD28043	COUPLER	前鎖環	1
	GZ28111-1CS	CLUTCH ASSEMBLY-2000LSC	離合器整組-2000LSC	1		CD28043-1	COUPLER-ESD	前鎖環-ESD	1
	GZ28111-1BS	CLUTCH ASSEMBLY-2000LSB	離合器整組-2000LSB	1	60	CH50671-3	GROUNDING MEANS	接地線	1
28	MI28101-2	PILOT ROD	開關引導棒	1	61	CH20102-18	WASHER	華司	1
29	GK28181-1	C RING	齒輪固定C環	1	62	CH30192	SCREW	地線螺絲	1
30	GI28441	IRON WASHER	齒輪固定片	1	63	CK28031	TRIGGER SPRING	壓板彈簧	1
31	GH28191-2	IDLE GEAR-2000L/2200L	游星齒輪-2000L/2200L	3	64	X10065-1	PUSH RODWASHER	推桿墊片	1

※扭　力　調　整

1. 先行決定扭力大小，再用手旋轉扭力調整環至所需扭力位置。
2. 旋轉扭力調整環以增加或減少扭力輸出:順時針方向調至較高刻度，代表增加扭力。逆時針方向調至較低刻度，代表減少扭力。
3. 很多因素會影響扭力輸出。操作本電動螺絲起子時應循序漸進，先用小扭力試鎖螺絲，再漸漸增至較大扭力。
4. 扭力刻度與電動螺絲起子扭力的相互關係如扭力標示圖所示。扭力刻度的數值並非電動螺絲起子實際扭力的強弱，需對應電動螺絲起子型式以比對概略的扭力輸出值。
5. 鎖緊螺絲所需的扭力依其鉚合狀況或材質不同而有所差異，必要時可用扭力計量測及調整電動螺絲起子的扭力。
6. 電動螺絲起子經調整好扭力後，將外殼前鎖環鬆開取下，換上扭力固定環，這樣可避免人為擅意旋轉扭力調整環而讓原設定的扭力值遭到變動。
7. 在相同的扭力刻度下，反轉"R"的扭力會較大於正轉"F"的扭力，在不調整扭力調整環的情況下，有助於螺絲的拆卸；但是當螺絲緊度大於反轉扭力，離合器已經跳脫而螺絲仍無法鬆開時，仍需調整電動螺絲起子至較大扭力，方可鬆開螺絲。





注　意

1. 進行扭力調整時，應先停止電動螺絲起子運轉。
2. 機身上的扭力刻度僅供與扭力標示圖參考，不代表電動螺絲起子的扭力輸出值。
3. 電動螺絲起子的機械磨損狀況，依使用者之使用扭力、時間或頻率而有所差異，使用扭力越大、時間越長或頻率越高則磨損越快；新品在刻度 4 使用一個月後(每日 8 時，操作頻率 12Pcs/min)約有 3~5%的扭力衰減(刻度 8 則有 5~7%的衰減)，依使用時間的增長，其衰減程度會逐漸減少並趨於穩定，使用者可定期使用扭力計量測電動螺絲起子的扭力輸出是否符合需要，適時補償衰減的扭力。
4. 若電源控制器切換至"LO"時會無法輸出高功率，則電動起子的扭力輸出必須調整於中間扭力值以下使用。

我司保留對技術參數更新的權利