KILEWS

N-DAS FOR KL-CTDS

系統操作手冊說明



Y2F210-2-009
2022/01/26

KILEWS

目錄

① 用戶指南 3

② 系統需求 4

③ 硬體設備 5

④ 本系統連結 6

⑤ 系統畫面介紹 9

- ➢ 解除鎖定設置 9
- ➢ 密碼變更設定方式 10
- ➢ 還原預設密碼 10

1. 產品設定頁面 11
2. 全部工序讀取/設定頁面 28
3. 條碼管理器 32
4. 報表和趨勢圖的設定頁面 33
5. 即時顯示資料 37

⑥ 遠端畫面 38

⑦ 系統功能設定 39

⑧ Info 公司網頁 41

⑨ 範例說明 42

⑩ 聲明 46

KILEWS

① 用戶指南

此手冊介紹如何快速操作「Data Acquisition System」並上手 KL-CTDS 控制器。

多元與豐富的操作介面，簡易與人性化的設計使用戶能一目了然，並搭配本系統可以同時操作 **Kilews** 品牌下面的四項控制器，並擁有報表操作、數據分析、趨勢圖、設定參數等功能，對於用戶可說是非常方便。



KILEWS

② 系統需求

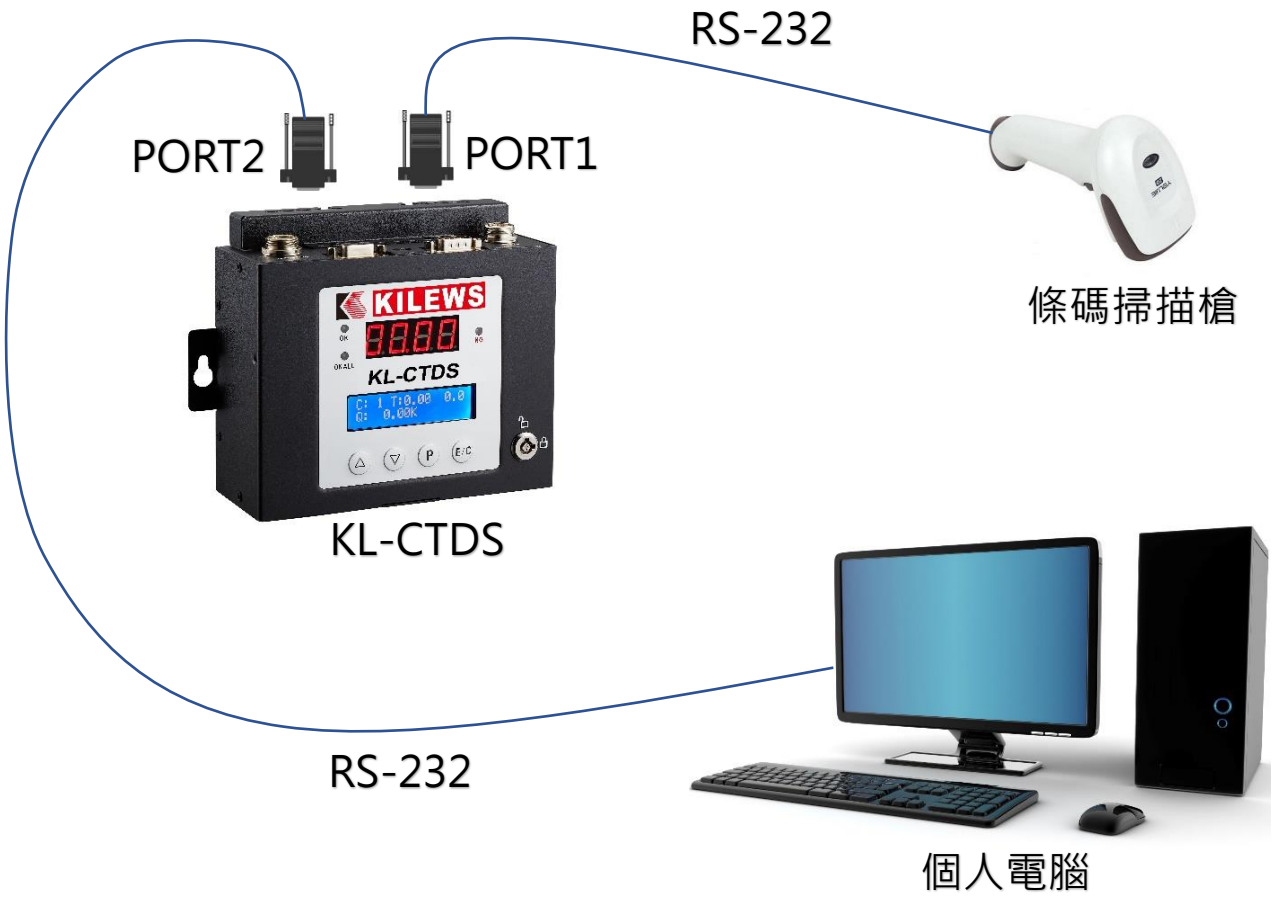
- Windows 10、Windows 8、Windows 7、Windows XP，或 Windows Vista
- 硬體記憶體至少須 768MB/2GBHz 的處理器
- 至少 2GB 以上的硬盤空間
- 建議至少 16 位元彩色和 1024x768 螢幕解析度
- 必須安裝 .NET Framework 4.0 或以上

KILEWS

③ 硬體設備

1. 在操作本系統前必須準備的項目如下：
   - **Kilews** 品牌控制器 (KL-CTDS、KL-MCTDS5、KL-WSCBSN、KL-TCG)
   - 本操作系統的執行檔 Data_Acquisition_System.exe
   - RS-232 串列阜乙條
   - 一維條碼掃描槍乙支 **(※非必要)**

2. 連接設備方式如下圖：



KILEWS

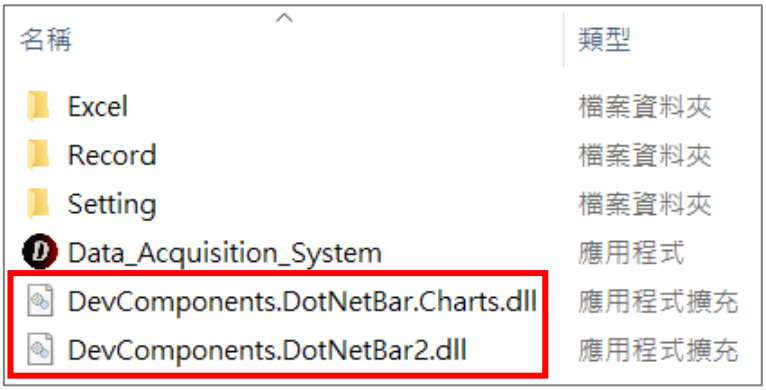
④ 本系統連結

步驟１：進入本系統前必需先設定電腦系統的日期格式為「YYYY/MM/DD」

步驟２：將下載的程式壓縮檔解壓縮

【注意】

版本 1.0.0.6 之後，解壓縮後的資料夾內必需有兩個.dll 程式(下列圖示為範例)，才可成功進入系統



步驟３：開啟執行檔 Data_Acquisition_System.exe



KILEWS

步驟 4：將滑鼠游標移至 KILEWS 後並顯示四種控制器

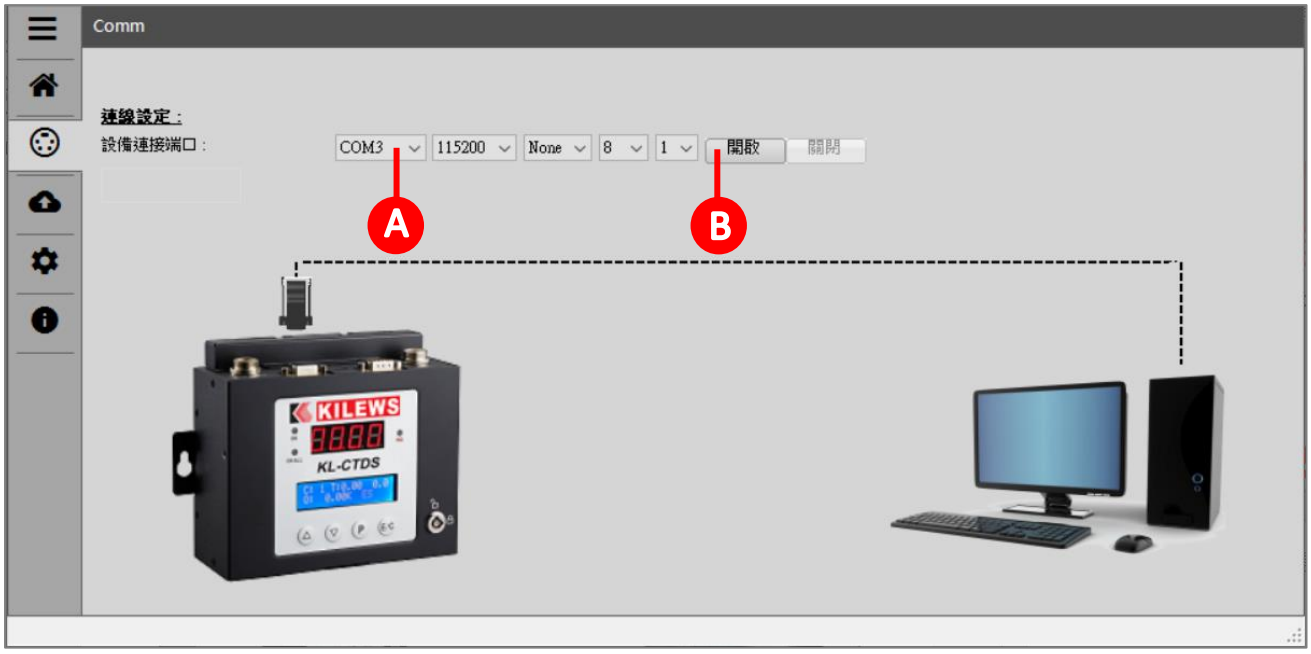


步驟 5： 控制器選擇 (KL-CTDS)



KILEWS

步驟 6：進入 Comm 頁面



A COM3 端口下拉 COM3 COM3 (依電腦顯示設備連線端口)

B 並按下 開啟 後跳出控制器的產品測試設定頁面

(通訊設定是默認值，不需要修改)

KILEWS

⑤ 系統畫面介紹

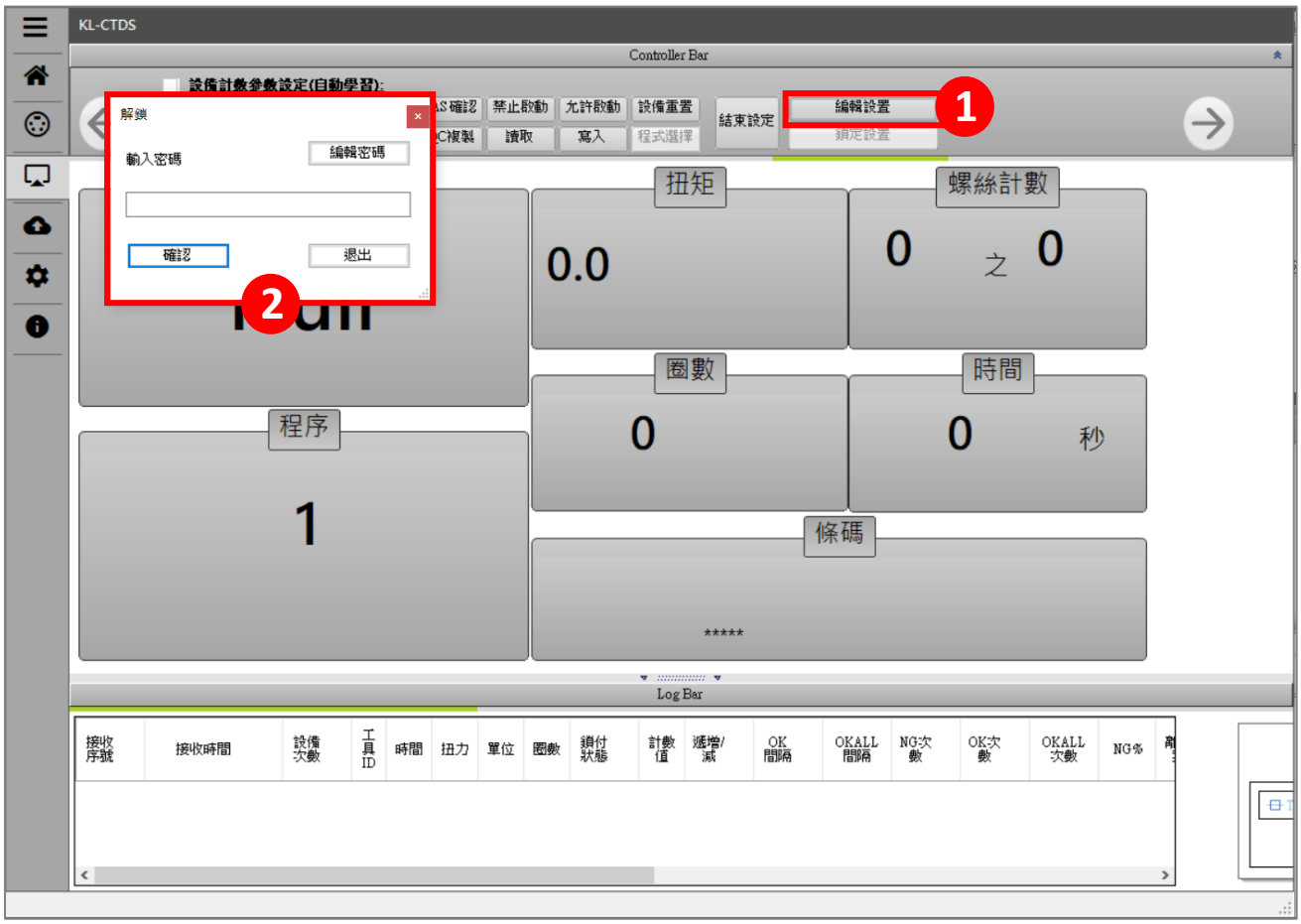
➢ 解除鎖定設置

進入畫面後顯示的頁面為即時顯示資料，此時因為鎖定設置而無法有任何操作，

若欲解除鎖定必須先輸入密碼。

步驟 1 ：按下「編輯設置」後會跳出解鎖視窗

步驟 2 ：輸入預設密碼「admin123」按下確認即可

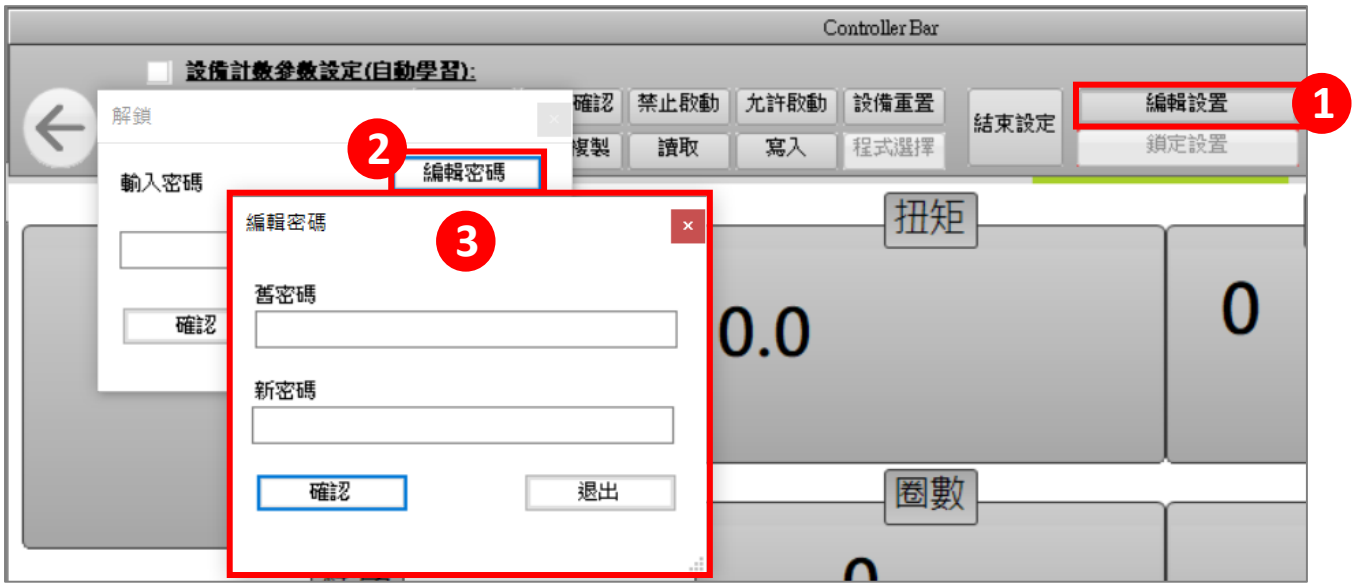


KILEWS

➢ 密碼變更設定方式

按下「編輯設置」→「編輯密碼」 輸入舊密碼與新密碼後按下確認即可設定完成

【注意】新密碼設定規則：長度六~八字元含英文大小寫、數字



➢ 還原預設密碼

選擇進入 1 Setting 資料夾，將名為 2 Setup 的檔案刪除再重新開啟

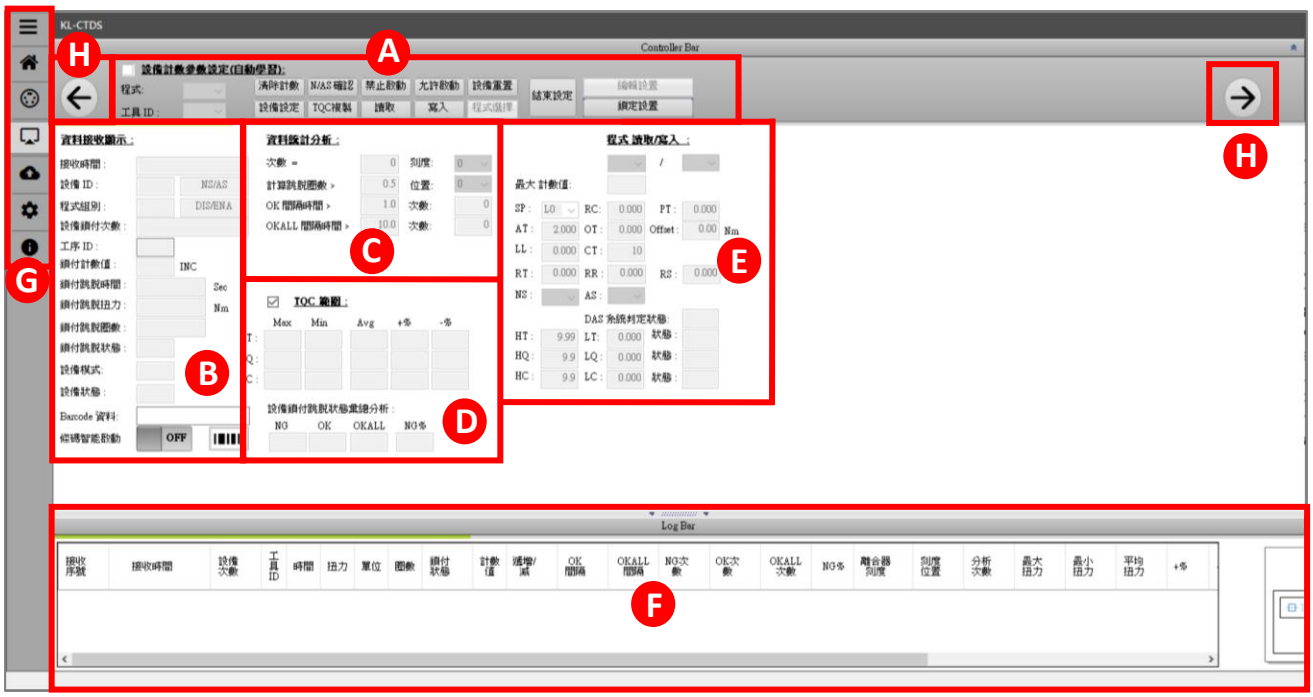
3 Data_Acquisition_System 即可還原預設密碼(admin123)。





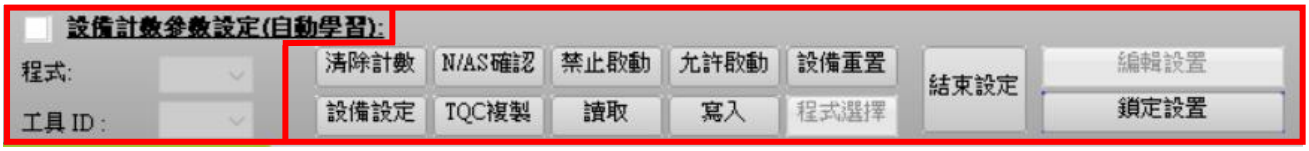
KILEWS

1. 產品設定頁面：將設定頁面分區並依序介紹

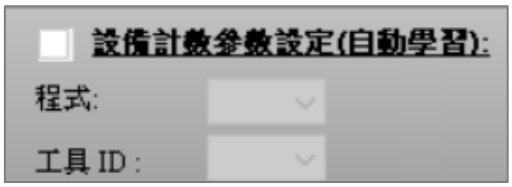


【注意】系統的頁面皆可以左右滑動的 方式操作，所以可以將本軟體操作在觸碰螢幕裝置上使用。

A 控制器設備設定



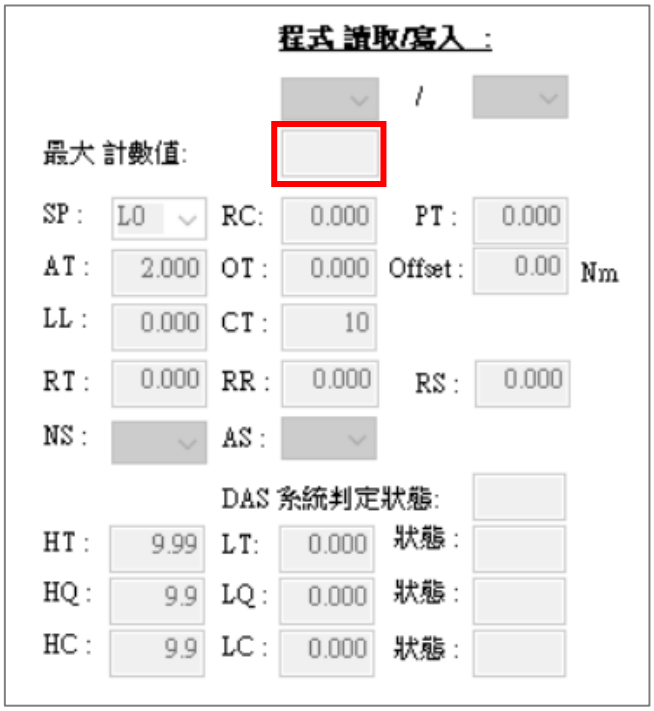
依序由左至右介紹兩區功能：



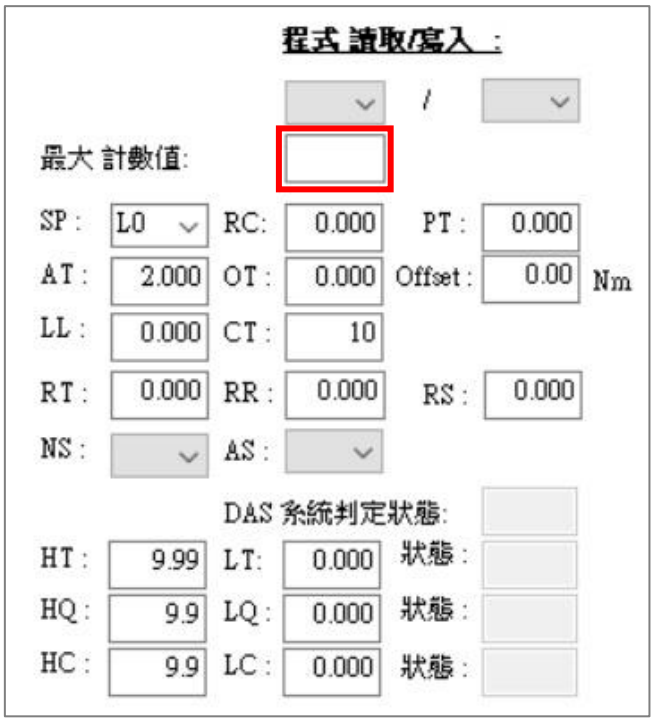
- 設備技術參數設定(自動學習)：

  當按下 設備設定 後勾選 設備計數參數設定(自動學習): 即可讀取或寫入程式參數設定。

  - 當**未勾選** 設備計數參數設定(自動學習): 程式參數設定欄位呈現灰色 ，則表示無法輸入程式參數。



- 當**勾選** 設備計數參數設定(自動學習): 程式參數設定欄位呈現白色 則表示可輸入程式參數。



- 程式：顯示當下使用的程式組別(Program)。
- 工具 ID：顯示當下使用起子(Tool)。



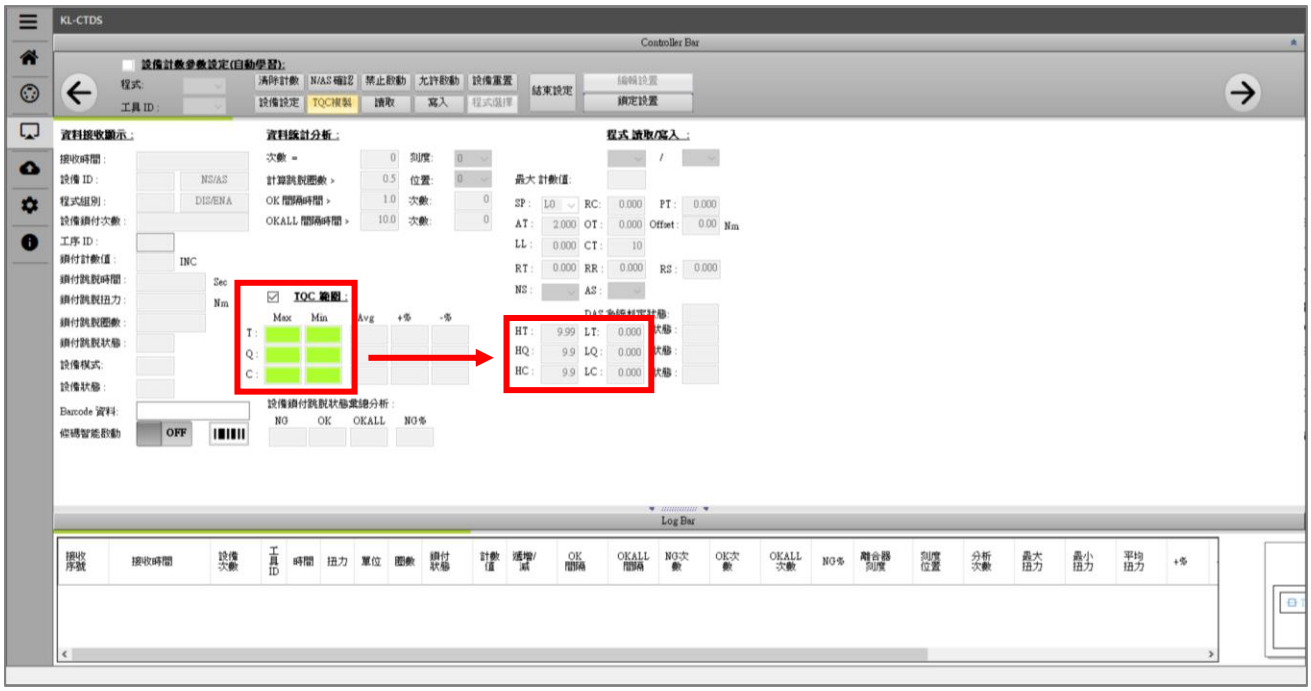
- 清除計數：按下 清除計數 會執行重新計數顆數。
- N/AS 確認：按下 N/AS確認 會解除控制器 C3 狀態。

(C3 功能介紹請參照 KL-CTDS 使用手冊)

KILEWS

- 禁止啟動：按下 禁止啟動 會立即停止起子運轉。
- 允許啟動：按下 允許啟動 會立即允許運轉起子。
- 設備重置：按下 設備重置 會重新啟動控制器並且恢復出廠參數。
- 設備設定：按下 設備設定 即可寫入起子條件參數。
- TQC 複製：按下 TQC複製 即可複製 TQC 條件參數至 Program。

(TQC 複製步驟： 設備設定 → ☑ 設備計數參數設定(自動學習): → 鎖付螺絲 → TQC複製 → 寫入 → 結束設定，則會將啟用 TQC 範圍的 TQC Max/Min 數值存入程式中的 HT/HQ/HC/LT/LQ/LC 當限制值。



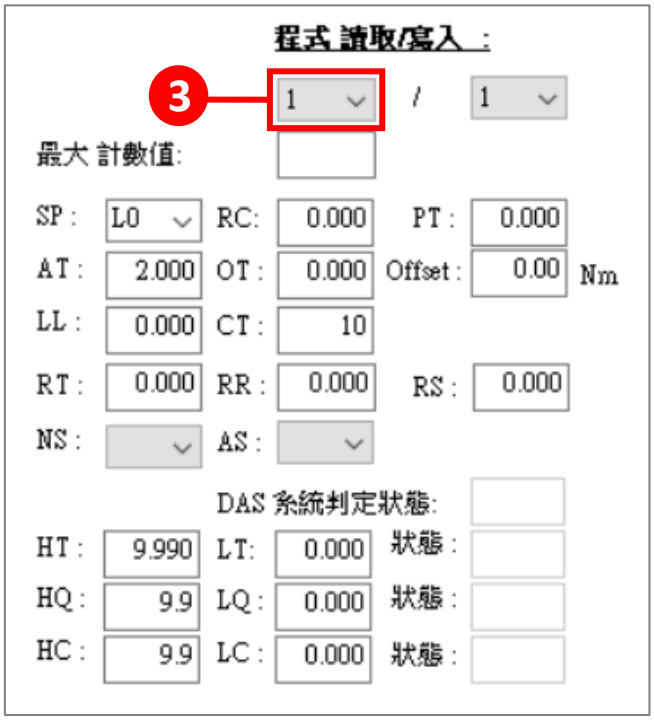
KILEWS

- 讀取：從 KL-CTDS 控制器讀取參數設定。

  按下 設備設定 後勾選 ☑ 設備計數參數設定(自動學習): 並選擇指定程序 1

  再按下 結束設定 即可讀取完成。





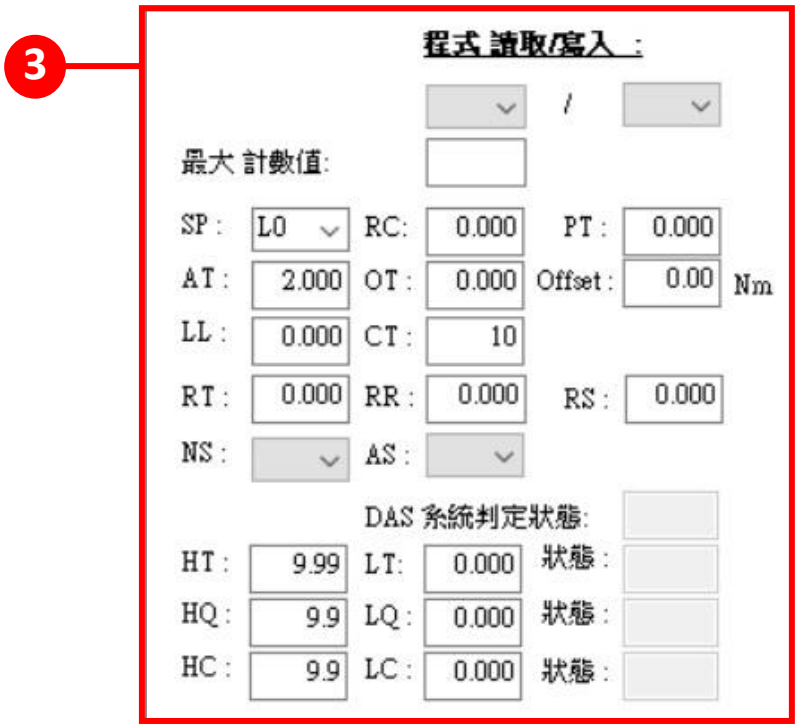
KILEWS

- 寫入：從系統寫入參數設定至 KL-CTDS 控制器。

  按下 設備設定 後勾選 ☑ 設備計數參數設定(自動學習): 並可輸入鎖付參數，

  設定完成後按下 寫入 鈕再按下 結束設定 即可寫入完成。

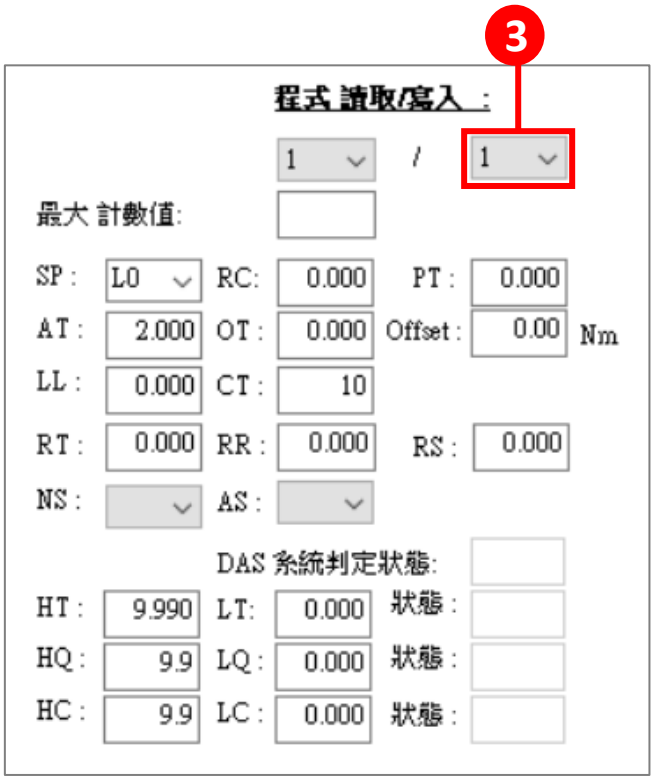




KILEWS

- 程式選擇：按下 設備設定 後勾選 ☑ 設備計數參數設定(自動學習): 並選擇指定程序 1 後按下 程式選擇 鈕再按下 結束設定 即可切換至指定程式。





- 結束設定：按下 設備設定 結束後皆需按下 結束設定 。

- 編輯設置:進入系統後必須按下 編輯設置 並輸入密碼可將畫面解除鎖定切換至其他頁面。(請參照**「密碼變更設定方式」**)
- 鎖定設置：按下 鎖定設置 會將畫面自動跳至「即時顯示資料」，且無法操作任何動作，必須解除鎖定設置。

  (請參照**「即時顯示資料」**、**「解除鎖定設置」**)

KILEWS

B 資料接收顯示：所有鎖付資料能即時顯示。



- 接收時間：鎖付資料的時間。
- 設備 ID：設備 ID(1~255)。
- 程式組別：該筆鎖付的程式組別(Program)。
- 設備鎖付次數：該筆設備鎖付總次數。
- 工序 ID：顯示當前的 Unit(1~8)。
- 鎖付計數值：該筆的鎖付顆數。

- 鎖付跳脫時間：該筆的跳脫時間(Sec)。
- 鎖付跳脫扭力：該筆的扭力。
- 鎖付跳脫圈數：該筆的跳脫圈數。
- 鎖付跳脫狀態：該筆的跳脫狀態(OK、NG、OK ALL、REV)。
- 設備模式：STD 模式、ADV 模式。**(請參照 KL-CTDS 使用手冊)**
- 設備狀態：**(請參照 KL-CTDS 使用手冊的「顯示狀態代碼說明」)**。
- Barcode 資料：條碼資料。
- 條碼智能啟動：當條碼掃描時會解除 C3 功能。

(C3 功能介紹請參照 KL-CTDS 使用手冊)

KILEWS

C 資料統計分析：次數、計算跳脫圈數、OK、OKALL 間隔時間皆可設定條件並顯示有效的統計數據。



- 次數：當計算跳脫圈數大於設定值與扭力值大於 0 皆成立時，次數立即加一。
- 刻度：0~8 刻度。
- 計算跳脫圈數：跳脫圈數低於設定值則不計數。
- 位置：離合器刻度(1~15)。
- OK 間隔時間：可設定 OK 的間隔時間。

  1 OK 間隔時間次數：大於 OK 間隔時間次數。
- OKALL 間隔時間：可設定 OKALL 的間隔時間。

  2 OKALL 間隔時間次數：大於 OKALL 間隔時間次數。

KILEWS

D 啟用 TQC 範圍：可分析出平均誤差值。



E 程式參數設定 **(條件參數請參照 KL-CTDS 使用手冊)**



KILEWS

- 程式 讀取/寫入：



➢ 「讀取」欄位請參照**「讀取」**

➢ 「寫入」欄位請參照**「寫入」**

- 最大 計數值：



欄位表示程式的「螺絲總顆數」

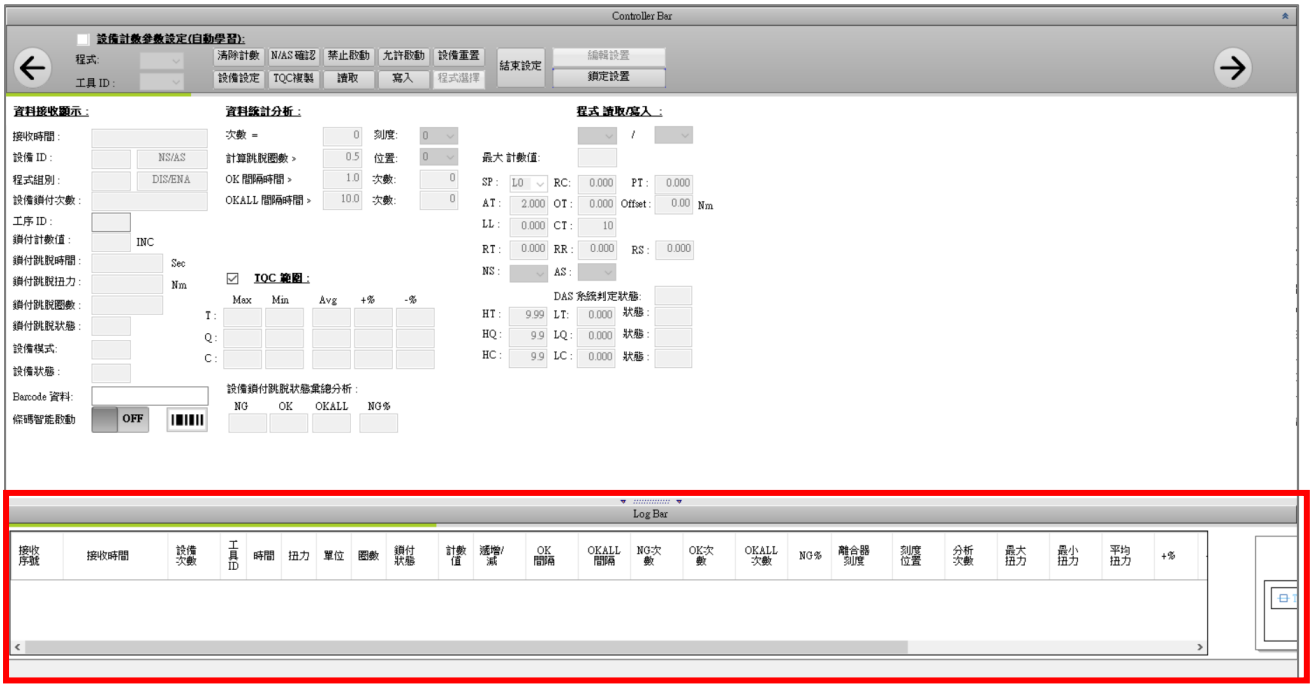
- 設定條件參數 **(條件參數請參照 KL-CTDS 使用手冊)**



KILEWS

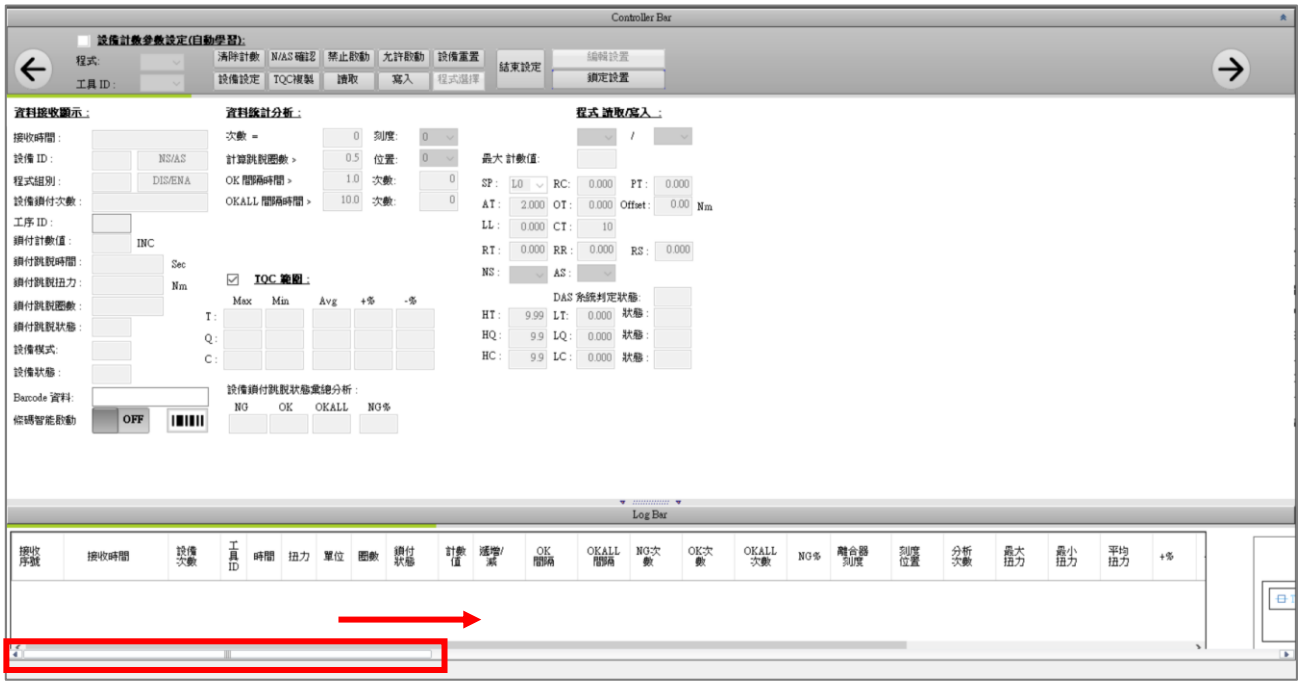
F 資料蒐集：當開始鎖付工具時，資料會呈現於頁面最下方的 Log Bar 欄位(鎖付資料表、TQC 趨勢圖)。

- 鎖付資料表 **(如需隱藏或顯示接收數據請參照「紀錄勾選」)**



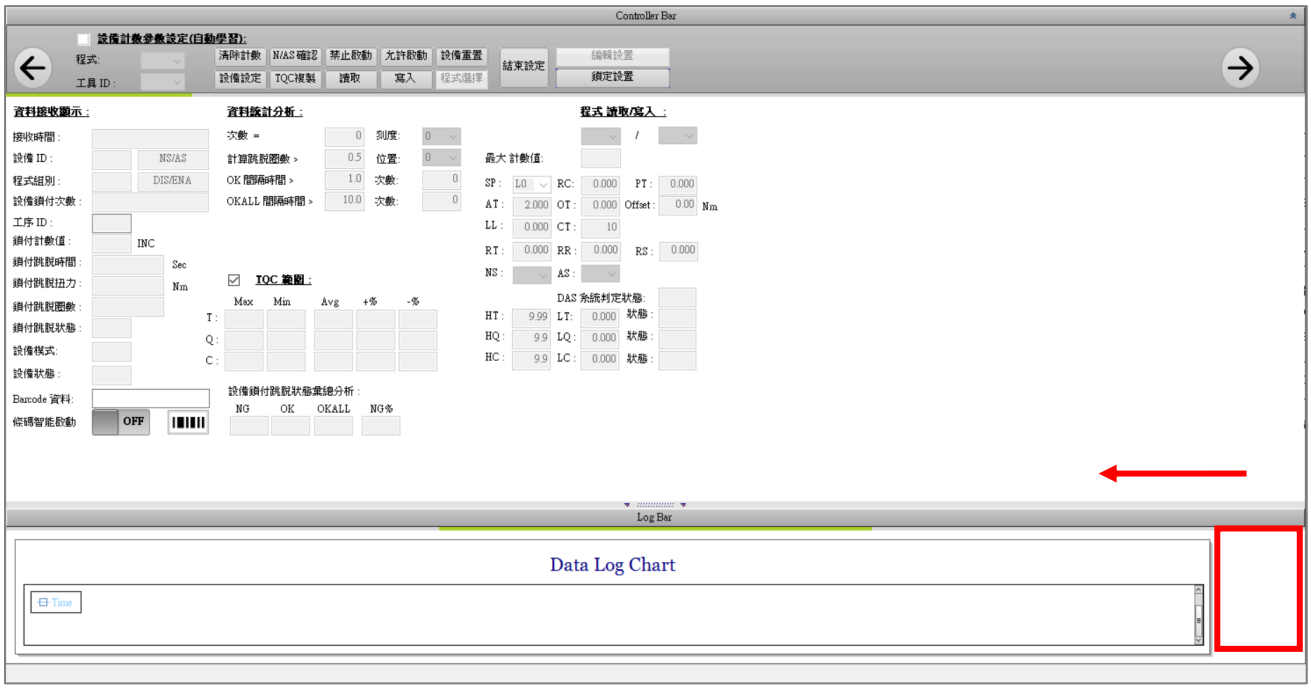
- 利用橫向卷軸可至次頁則顯示為 TQC 趨勢圖

(設定 TQC 請參照「趨勢圖設定」)

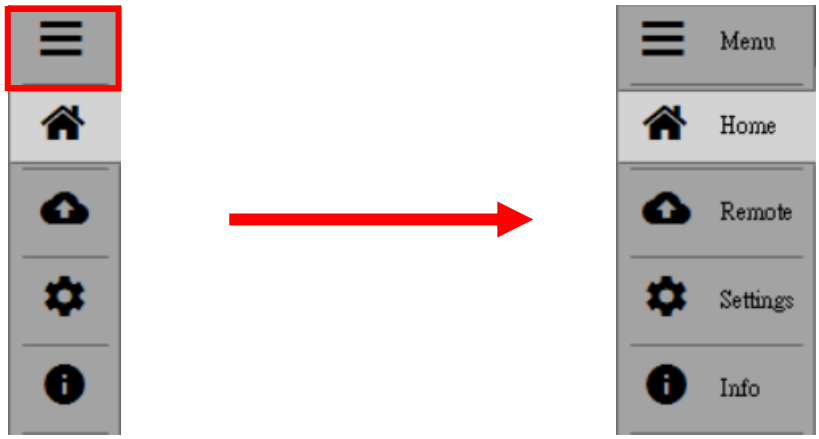


KILEWS

【注意】點選空白處(紅框處)後往左滑動可查看次頁的趨勢圖

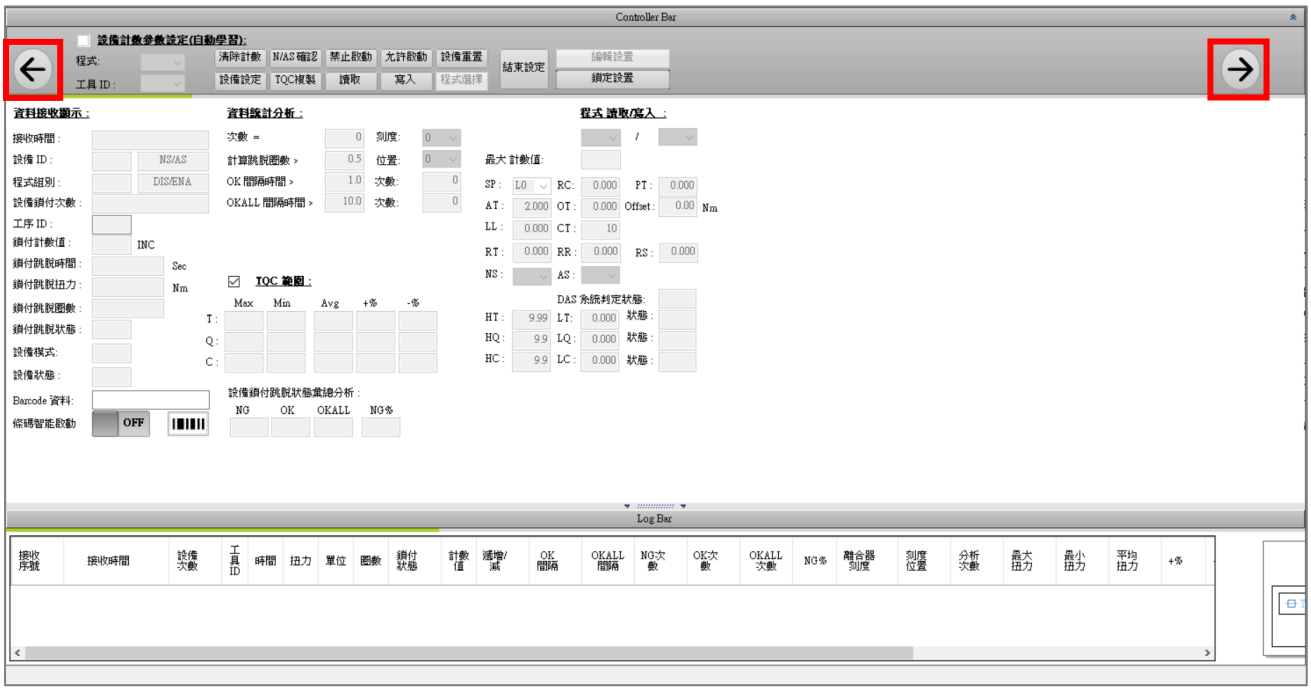


G 主選單列表：點下 後可隱藏或顯示英文名稱



KILEWS

H 若要回上一頁按  鍵，下一頁則按  鍵



【注意】當滑鼠移到設定參數條件會顯示中文翻譯

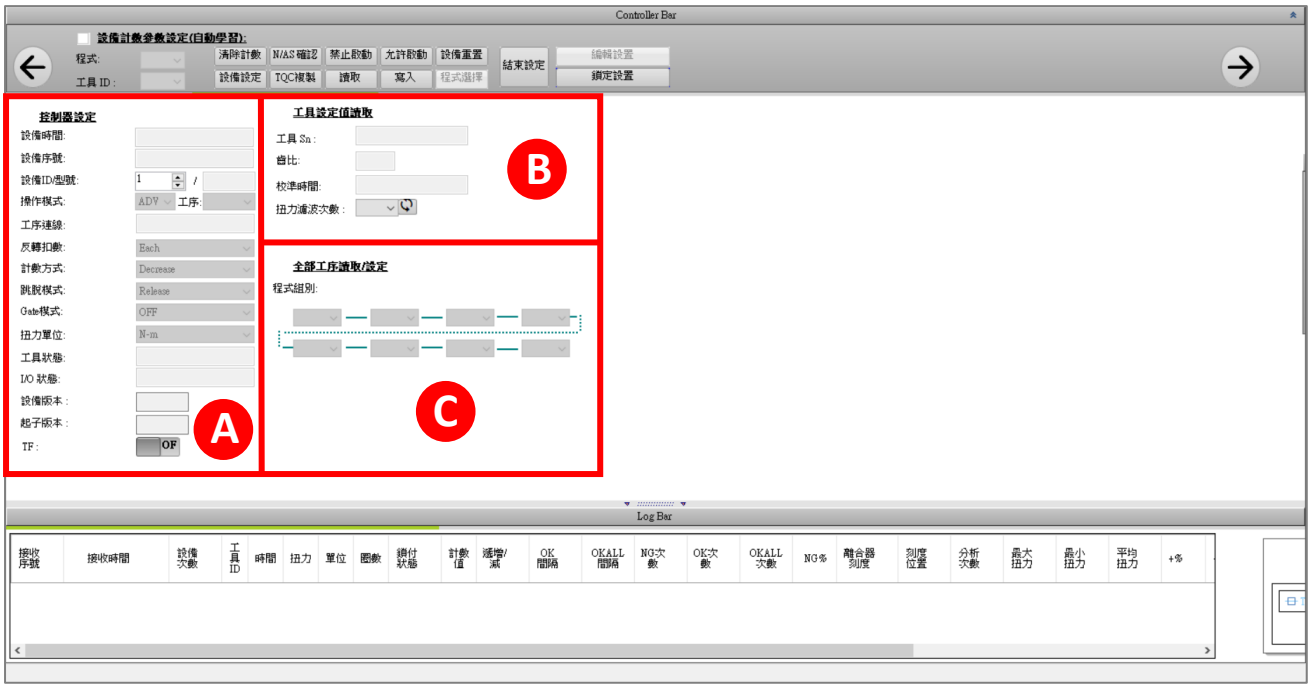
(詳細說明請參照 KL-CTDS 使用手冊)。

【範例】當滑鼠移到「SP」則會顯示出「SP:[緩啟動速度]」。



KILEWS

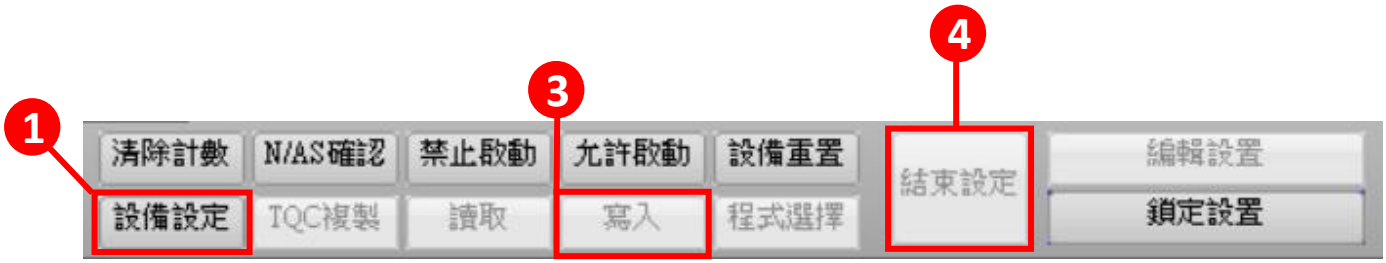
2. 全部工序讀取/設定頁面

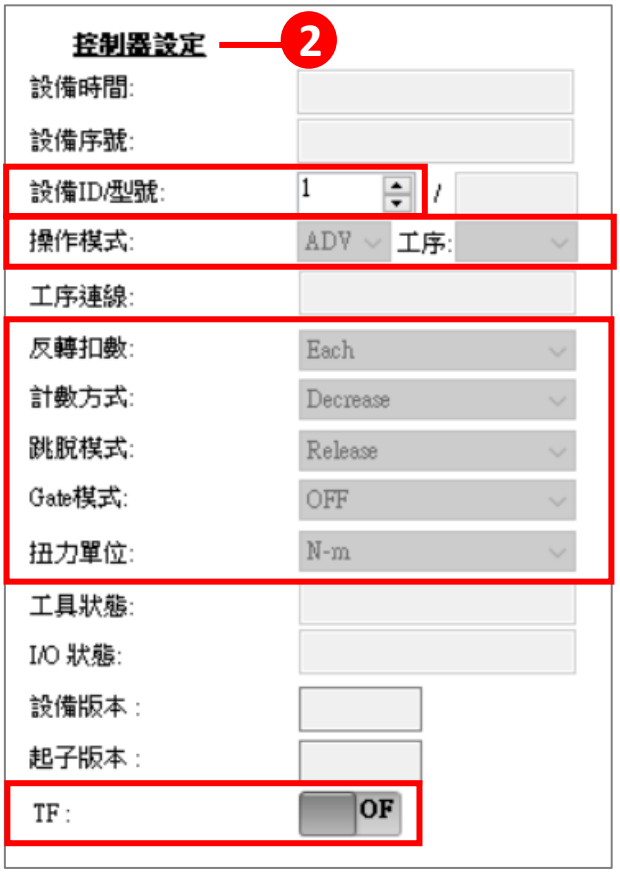


KILEWS

A 控制器設定：按下 設備設定 後可修改控制器設定的控制器狀態(紅框處)，

設定完成後按下 寫入 鈕再按下 結束設定 即可寫入完成。





【注意】若要查詢控制器設定，按下 設備設定 → 讀取 → 結束設定 。

【注意】控制器設定條件請參照 KL-CTDS 使用手冊。

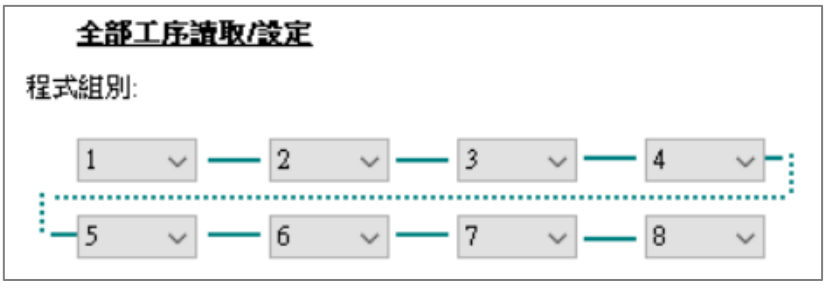
B 工具設定值讀取：



- 工具 Sn(Serial Number)：工具產品序號。
- 齒比：齒輪數比。
- 校準時間：紀錄校準時間。
- 扭力濾波次數 : 0表示關閉濾波功能、1-250表示開啟濾波次數、∞表示開啟無限濾波 **(起子2.16之前版本無效)**。

【注意】工具設定值讀取請參照 KL-CTDS 使用手冊。

C 全部工序讀取/設定：



- 從 1~99 組 Program 中挑選 1 組，可重複設定，若設 0 則會跳至下個設定
- 當 1~8 組工序組合依序鎖付完成後，會回到第一組工序組合開始從頭鎖付，以工序組合順序表示則為 12345678 12345678 以此類推。

KILEWS

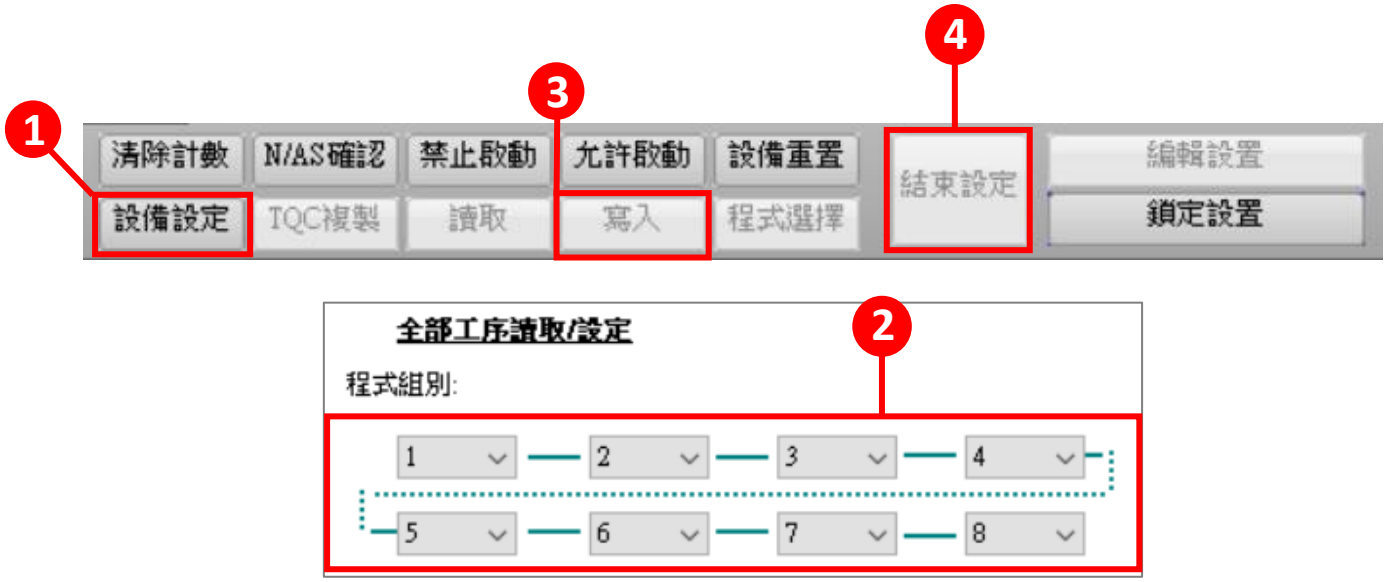
- 全部工序讀取：

按下 設備設定 → 讀取 → 結束設定 即可讀取完成。



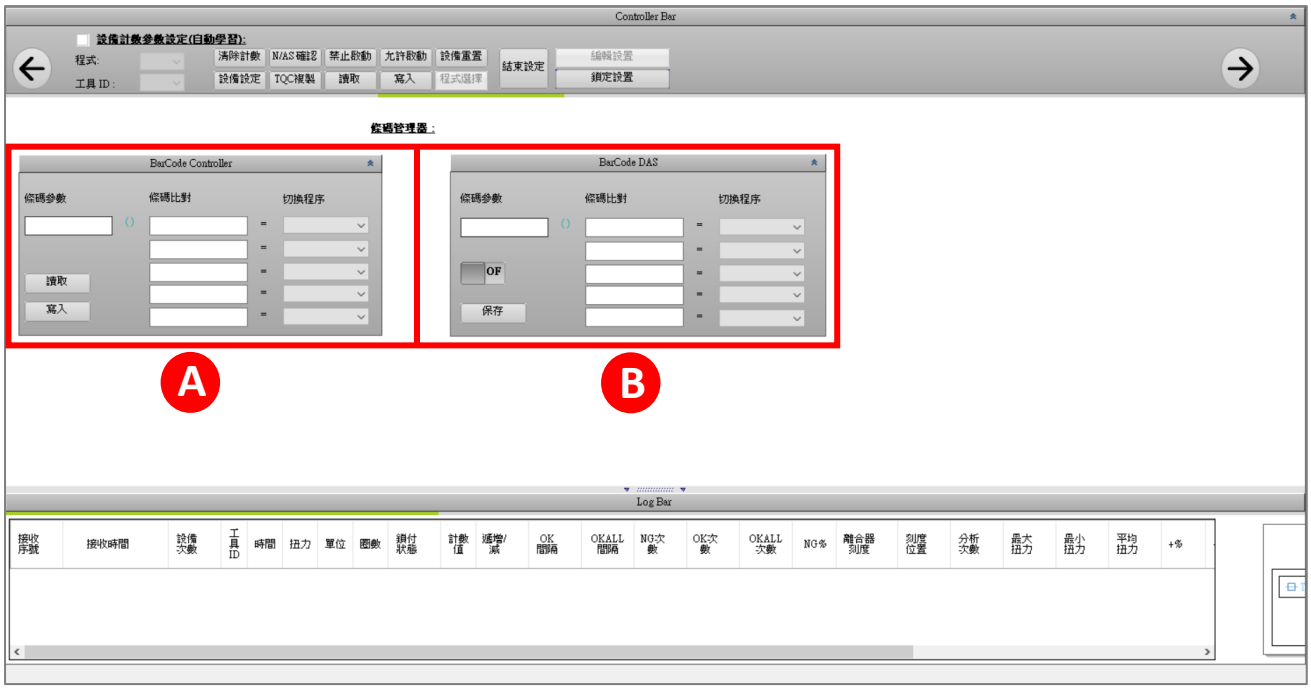
- 全部工序寫入：

按下 設備設定 → 設定程式組別 → 寫入 → 結束設定 即可寫入完成。



KILEWS

3. 條碼管理器



A 設定與讀取 BARCODE LEARNING 功能



【注意】請參照 KL-CTDS 使用手冊的「BARCODE LEARNING」

KILEWS

B 關閉 DAS 的 Barcode 功能

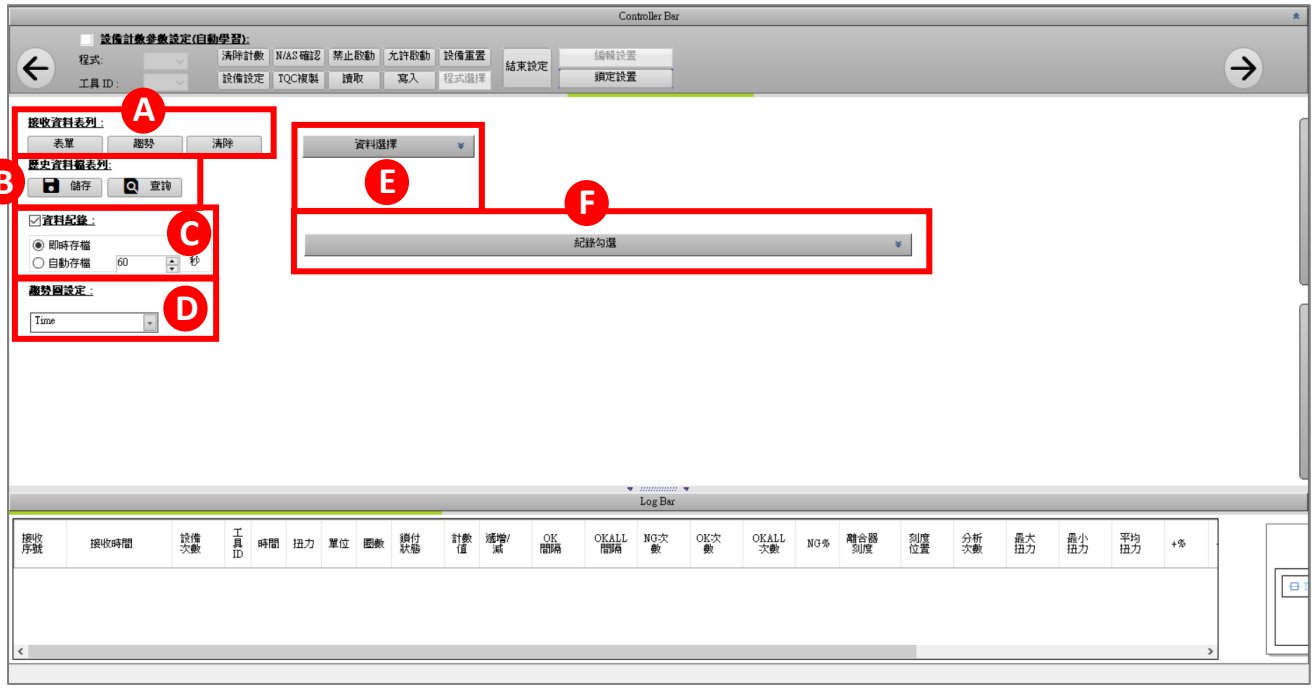


當 BARCODE LEARNING 運作時此功能無效，必須切換至 OFF，

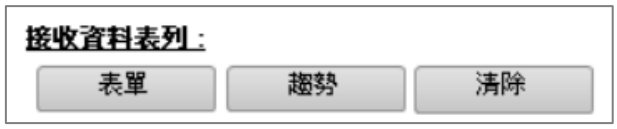
當條碼掃描後可做條碼比對功能，並切換程序命令，默認比對條碼流水號。

【注意】**A** **B** 兩個欄位無法同時使用。

4. 報表和趨勢圖的設定頁面



A 接收資料表列



顯示資料形式有 表單 趨勢 兩種，若須清除則按下 清除 鈕能立即清除所有資料。

B 歷史資料檔表列



- Excel 導出：當滑動 Controller Bar 至第四頁，按下 儲存 即可導出 Excel 報表至所指定的地方。
- Excel 導入：當滑動 Controller Bar 至第四頁，按下 查詢 之後，點擊所在的 Excel 檔即可導入。

C 資料紀錄



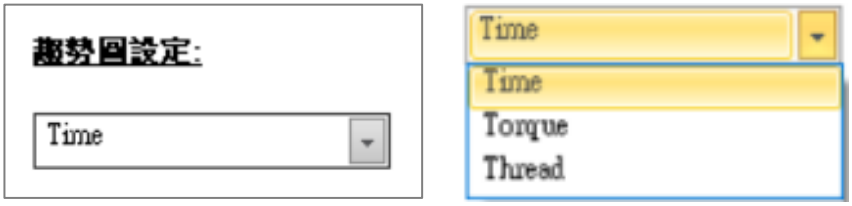
- 資料紀錄：當勾選 資料紀錄： 後，有兩種自動導出 Excel 報表的方式(即時存檔、自動存檔)。

- 當選擇 ◉ 即時存檔 時，鎖付的任一筆資料皆會自動導出至 Excel 下方、當系統跨越整點時會清除表單，以確保記憶體空間足夠。
- 當選擇 ◉ 自動存檔 時，資料會以 60 所設定的「秒」為單位紀錄並將報表導出至 Excel 下方。

D 趨勢圖設定：時間、扭力、圈數

下拉選單後可選擇時間、扭力、圈數，並依照所選取的條件顯示 TQC 趨勢圖。

(請參照「TQC 趨勢圖」)



【注意】如欲更換趨勢圖觀看條件(T/Q/C)，選取後趨勢圖畫面會清除，將於下一次鎖附時再次呈現。

E

➢ 資料選擇：勾選的項目會影響表單記錄的資料，當取消對 REV 的選項時，反轉的數據即不再接收到。



KILEWS

F

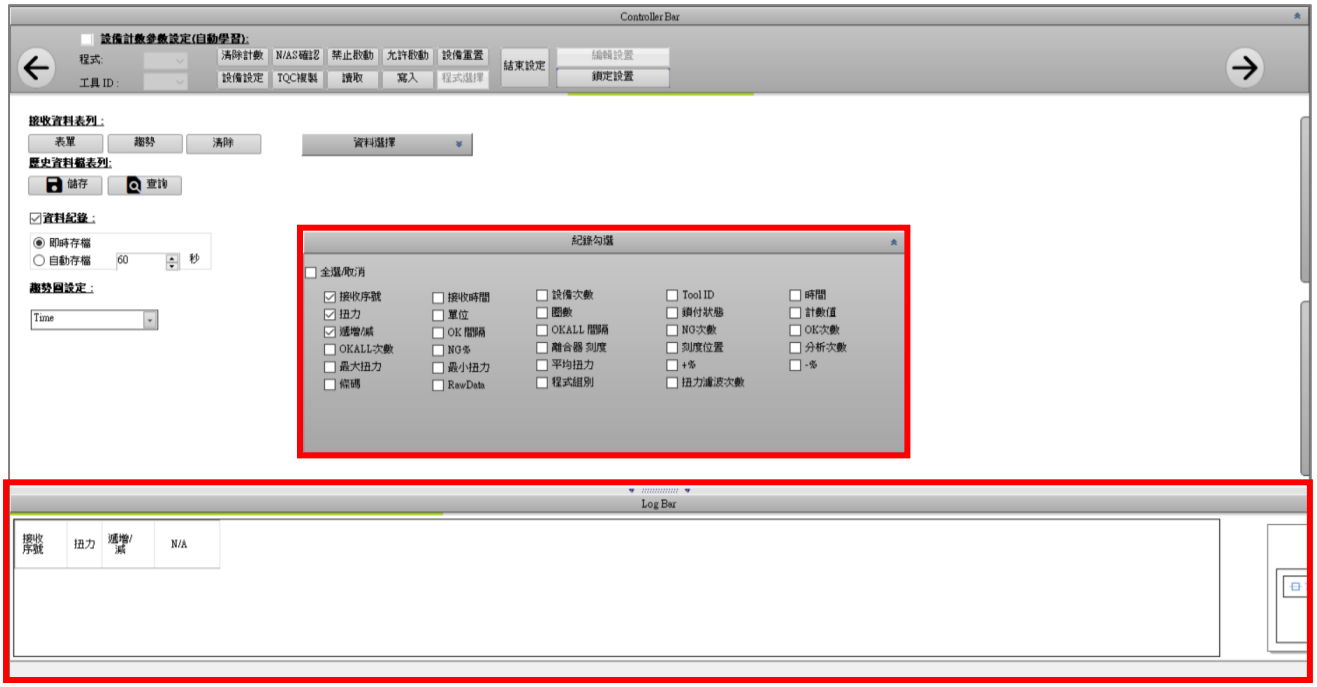
➢ 紀錄勾選：勾選的項目會影響表單記錄的資料，當項目被勾選時會顯示接收顯示數據，反之則不顯示。



【範例】

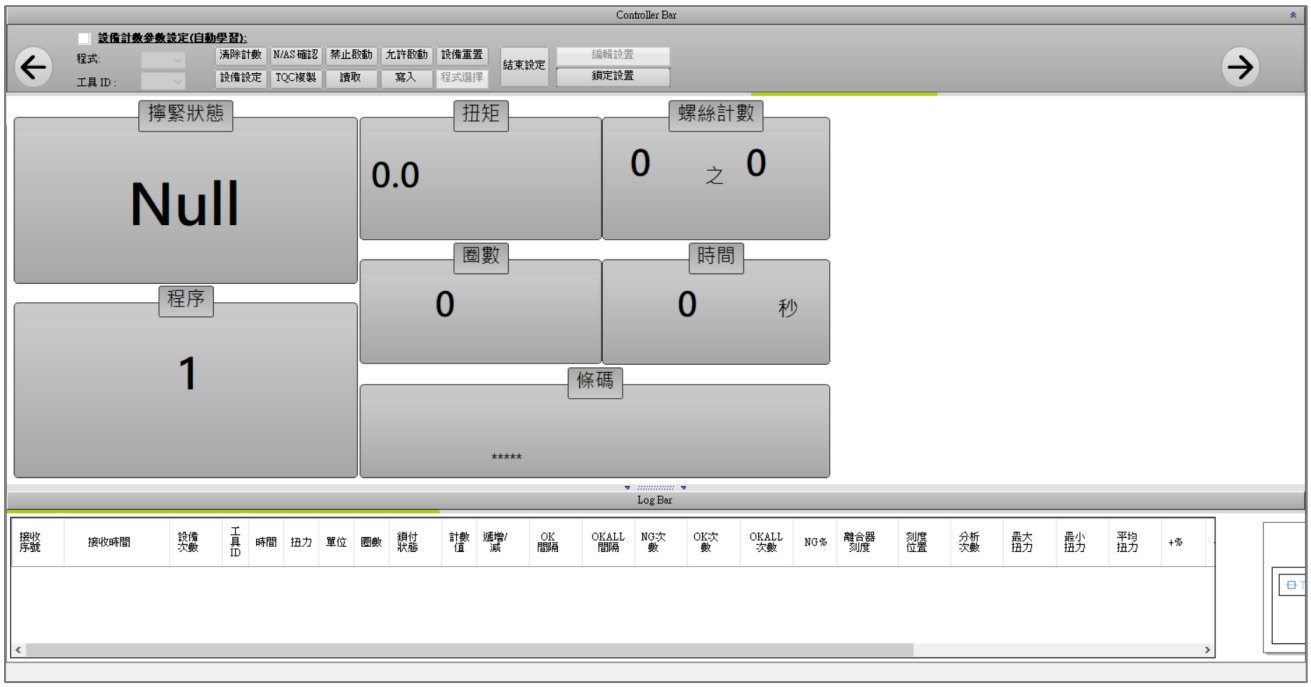
若只想顯示起子的「接收序號」、「扭力」、「遞增 / 減」，

需在「紀錄勾選」勾選「接收序號」、「扭力」、「遞增 / 減」即可。



KILEWS

5. 即時顯示資料



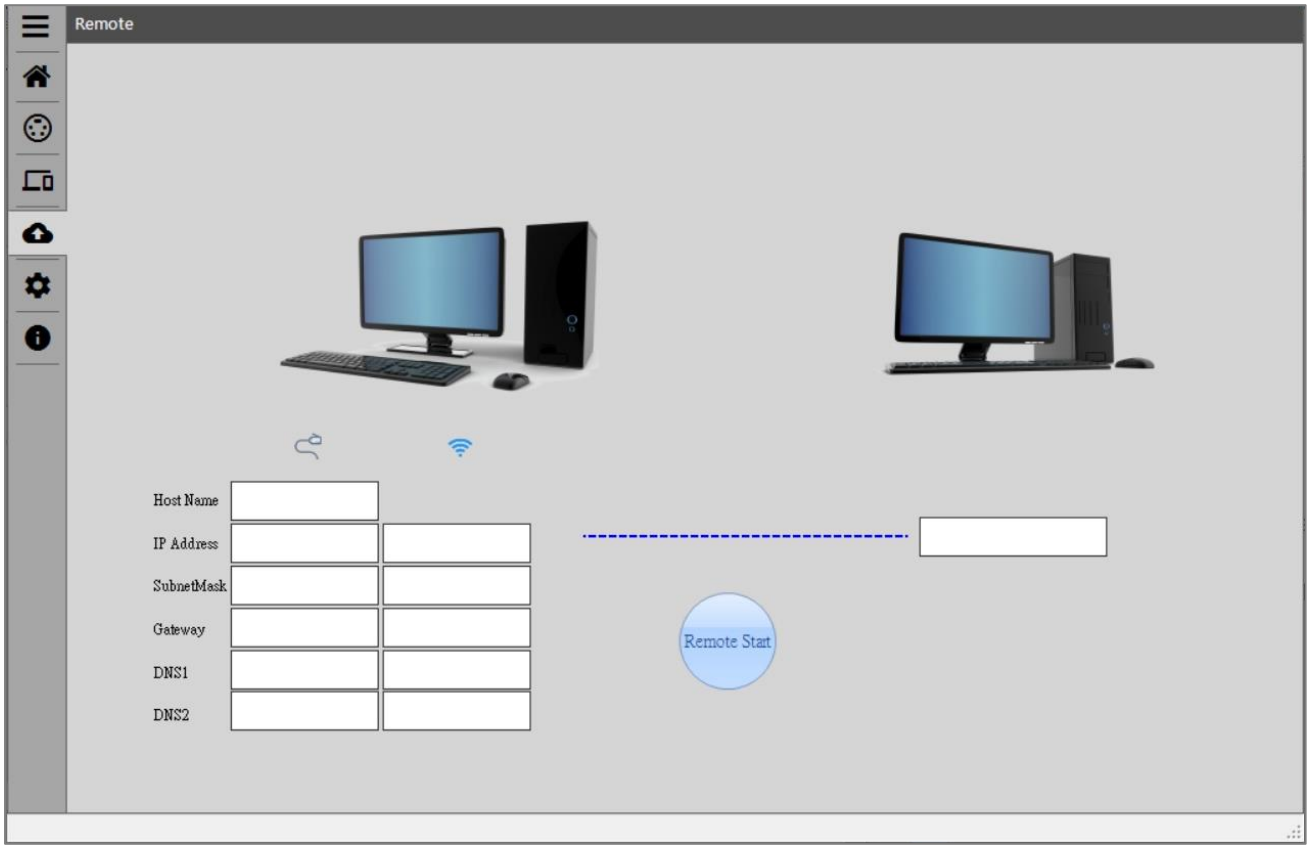
- 擰緊狀態：顯示完成停止的狀態。
- 程序：顯示目前組別(Program)與工序組合(Unit)。
- 扭矩：顯示鎖付的扭力。
- 圈數：顯示起子轉動的圈數。
- 螺絲計數：顯示目前螺絲鎖付顆數。
- 時間：顯示螺絲鎖付時間。
- 條碼：顯示 Barcode 號碼。

KILEWS

⑥ 遠端畫面

遠端連線監看被連線的電腦螢幕影像。

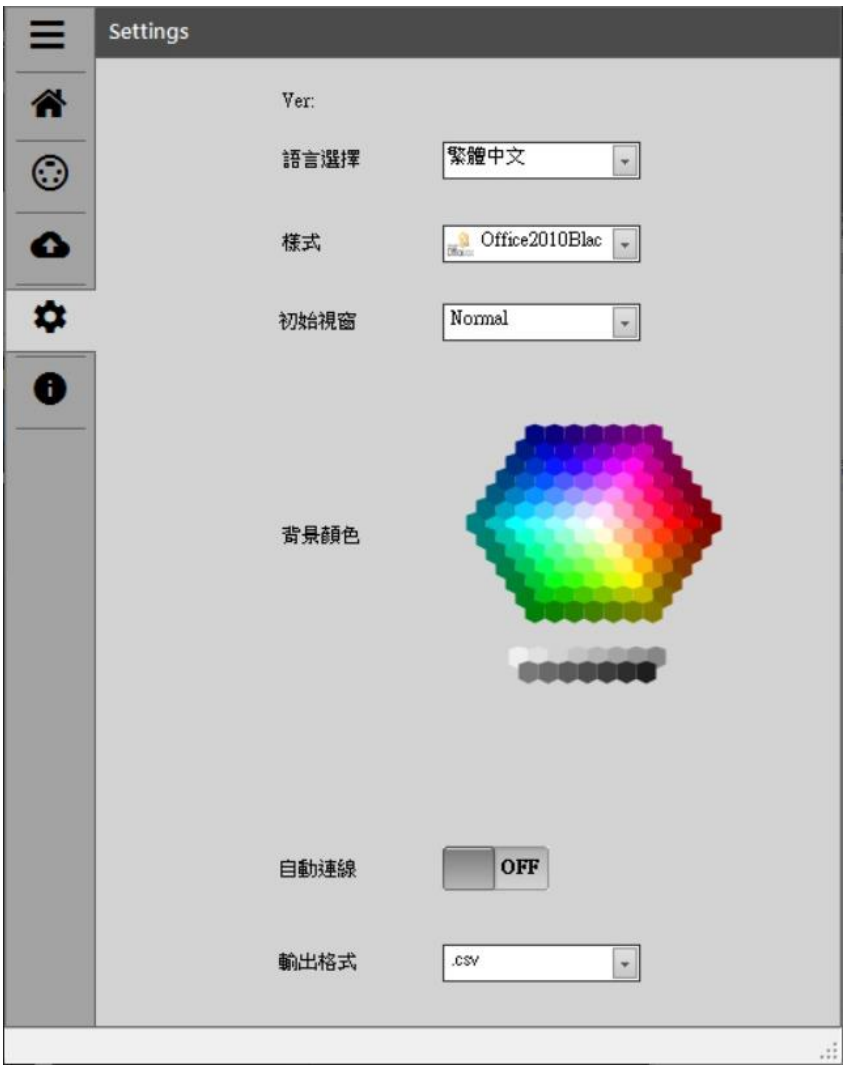
【注意】如需詳細了解其他相關資訊，請洽當地代理商或本公司業務員。



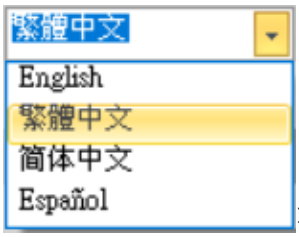
KILEWS

⑦ 系統功能設定

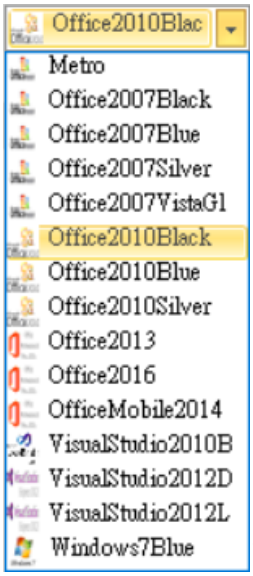
切換至⚙Settings 頁面可以操作系統功能。



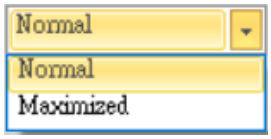
KILEWS

1. 語言選擇：

有三種可切換的語言選擇。

2. 樣式：

可以切換本系統的操作樣式。

3. 初始視窗：

可以調整視窗的初始畫面。



4. 背景顏色： 可以選擇系統背景顏色。

5. 自動連線 : 當切換

時，串列阜(COM)在下次啟動本軟體時將自動與設備連線。

6. 輸出格式：可以選擇不同格式的記錄儲存。

KILEWS

⑧ Info 公司網頁

切換至 Info 頁面可以瀏覽本公司官網。



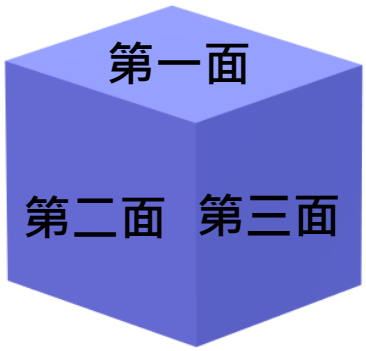
KILEWS

⑨ 範例說明

【注意】

1. 工序組合(Unit1~8) = 組別(Program)
2. 組別(Program1~99)：可設定 1~99 組
3. 工具(Tool)：1 把起子

當鎖付產品有三面，則條件如下：



工作 (Job)

工序組合 (Unit)	組別(Program)	工具 (Tool1)
第一面 (Unit1)	組別(Program1)=最大計數值: 4、HQ :15 kgf.cm、LQ:1 kgf.cm	Tool 1
第二面 (Unit2)	組別(Program2)=最大計數值: 3、HQ :20 kgf.cm、LQ:5 kgf.cm	Tool 1
第三面 (Unit3)	組別(Program3)=最大計數值: 2、HQ :18 kgf.cm、LQ:3 kgf.cm	Tool 1

KILEWS

步驟１：設定 Unit 1 ~ Unit 3 條件 **(設定條件參數請參照「寫入」)**

1. 鎖付第一面時設定為 Unit 1

Program 5 條件 ＝ 最大計數值 4 顆、最大鎖付扭力(HQ) 15 kgf.cm、
最小鎖付扭力(LQ) 1 kgf.cm、工具(Tool) 1。

2. 鎖付第二面時設定為 Unit 2

Program 8 條件 ＝ 最大計數值 3 顆、最大鎖付扭力(HQ) 20 kgf.cm、
最小鎖付扭力(LQ) 5 kgf.cm、工具(Tool) 1。

3. 鎖付第三面時設定為 Unit3

Program 10 條件 ＝ 最大計數值 2 顆、最大鎖付扭力(HQ) 18 kgf.cm、
最小鎖付扭力(LQ) 3 kgf.cm、工具(Tool) 1。

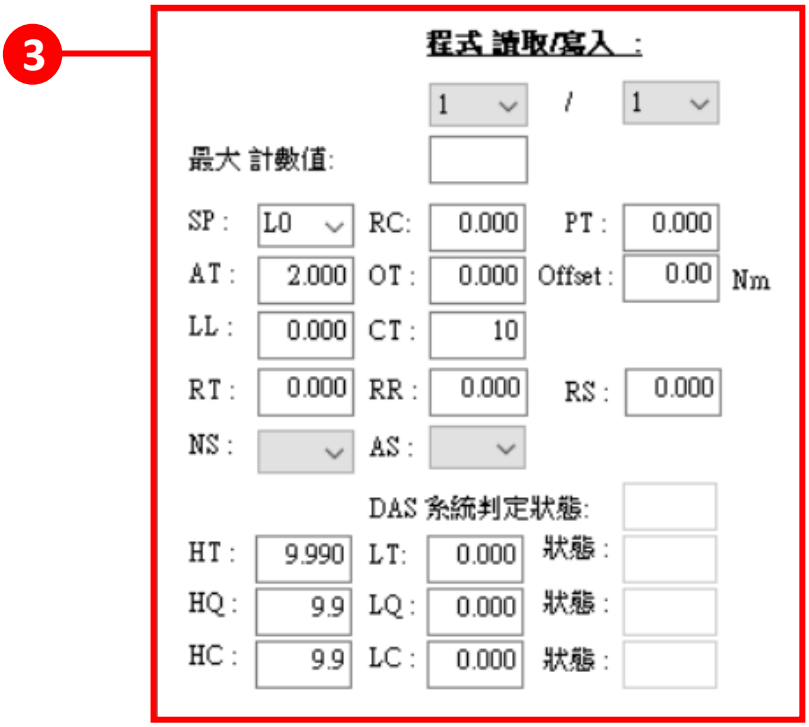
4. 完成寫入條件後按下

即可寫入完成，再按下一頁鈕後進入「全部工序讀取/設定頁面」

KILEWS

- 設定條件參數步驟 (Program5、Program8、Program10 設定皆相同)：





KILEWS

步驟 2 ：

- 按下 設備設定 後可以修改程式組別再按 寫入 鈕並按 結束設定 ，

  即可完成設定寫入條件參數。



KILEWS

⑩ 聲明

再次提醒，請遵守相關法規及網際網路的國際慣例，絕不做任何非法目的或以任何非法方式傷害本公司，並不得利用本服務從事侵害他人權益或違法之行為：請確認您對所有照片、文字均擁有所有權。不得公布或傳送任何誹謗、侮辱、具威脅性、攻擊性、不雅、猥褻、不實、違反公共秩序或善良風俗或其他不法之文字、圖片或任何形式的檔案，亦不得侵害他人名譽、隱私權、營業秘密、商標權、著作權、專利權、其他智慧財產權及其他權利，及其他有正當理由認為不適當之行為。