KILEWS

電流控制起子操作手冊

OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL





SGT-CCM512

SGT-CCM520

SGT-CCM525

SGT-CCM530F

SGT-CCM550

SGT-CCM570

奇力速工業股份有限公司

KILEWS INDUSTRIAL CO., LTD.

https://www.kilews.com.tw

Y2F232A-005

操作前請閱讀全部說明(內附零件分解圖)

警　告

在進行本電流控制起子任何維修之前,須將電源線自插座拔離。
若非合格維修技師,請勿嘗試修理本電流控制起子

使用電流控制起子時，應遵守下列基本安全措施，以避免失火、觸電和人身傷害等危險。

1. 工作場所要保持乾淨。
   雜亂的區域及工作場所易造成傷害。
2. 注意工作場所的環境。
   勿將電流控制起子或其配件置放於水邊，工作場所應照明良好。
3. 閒人勿近。
   除非指派，勿讓他人任意操作此電流控制起子。
4. 收好不使用的工具。
   不使用此電流控制起子時應將其收好，存放于乾爽安全處。
5. 勿強壓電流控制起子。
   為確保電流控制起子之功能及安全性，使用時請勿強壓之。
6. 使用正確機型的電流控制起子。
   勿以小型電流控制起子或附件去操作須以重型電流控制起子完成的工作。
   勿使用此電流控制起子於非其設定之用途，如:鑽孔等。
7. 操作此電流控制起子時要穿著適宜。
   勿穿著太寬鬆之衣物或珠寶，以免遭工具勾扯而造成危險。
8. 小心使用電源線。
   不可使用電源線拉提電流控制起子，或將電源線從插座猛拉開。
   避免電源線接觸到熱源、油污或化學劑等物品，或磨擦到尖銳的物品邊緣。
9. 固定工作物。
   作業員應將工作物固定，安全操作電流控制起子。
10. 細心維護工具。
    定期檢查電流控制起子的電源線，遇有損壞應由指定之服務部門修理；機身需保持乾淨，避免油污弄髒。
11. 拔掉電流控制起子控制器的插頭。
    不使用電流控制起子時或更換零件時應關閉控制器開關或拔掉控制器電源線插頭。
12. 避免意外起動電流控制起子。
    注意使用電壓是否符合該機型使用，在插上電流控制起子的電源插頭時須先確認開關處於關閉電源的狀態。
13. 保持警覺。
    注意正在做的事，在進一步使用工具前應先仔細檢查安全措施或其他零件是否破損，以確定工具能如原設計的正常使用。
14. 使用安全裝置-請配戴防護耳罩能減少人身傷害。
15. 噪音與震動值

噪音值：符合 EN62841-2-2 標準	振動值：符合 EN62841-2-2 標準
聲音壓力等級（LpA）：53.6 dB（A）	振動發射值 ah（m /s²）：0.17 m/s²
聲音功率等級（LwA）：64.6 dB（A）	不確定度 K（m /s²）：0.02 m/s²

注　意 

請勿任意分解、拆裝此電流控制起子，否則保證無效。

電流控制起子請配合使用原廠零件，使用非原廠零件維修而造成電流控制起子發生故障或品質不良，從而導致一切保證失效，本廠恕不負責。

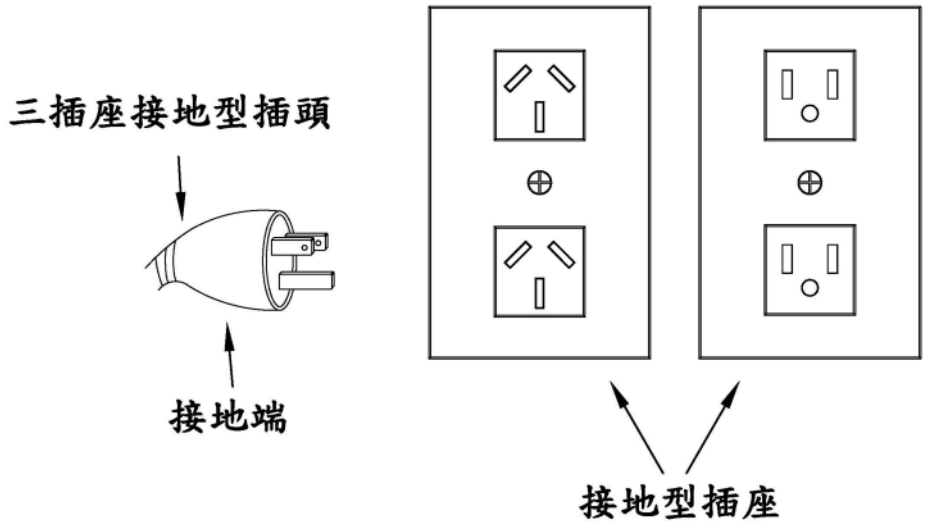
操 作 須 知

1. 化學物品如:丙酮、苯、稀釋劑、酮類、三氯乙烯等等，切勿接觸電流控制起子外殼，以免遭到破壞。
2. 小心使用電流控制起子，勿使掉落或受撞擊，使用此機用的電流控制起子時，請確保與機台固定牢固。
3. 裝卸電流控制起子頭: 只需以指尖將起子頭帽往下拉即可自由的將電流控制起子頭裝上或卸下，放開手指使起子頭帽歸位即可將電流控制起子頭固定。
   注意: 裝卸電流控制起子頭時請確實確定關閉電源開關，且將電源插頭拔離插座。
4. 請勿摔落電流控制起子。
5. 將電源線接上電源插座。
   注意: 電源線插頭或手部潮濕會導致觸電危險。
6. 請勿使用本電流控制起子鎖木螺絲。
7. 電流控制起子的控制設定經由控制器設定，請參考控制器操作說明書來做設定調整。
8. 操作頻率: 本機額定斷續運行時間請參考技術參數的工作時間，過高的使用頻率會使馬達過熱造成嚴重損壞，請給予起子適當的休息散熱，空載的時間限制 秒內自動停止。
9. 無論何時，只要不使用電流控制起子時，請關閉電源或拔下電源線。
10. 操作運行中嚴禁按壓按鍵開關，避免錯誤。
11. 搭配控制器請使用專屬連接線。
12. 可利用風嘴接風管作為氣吸功能使用。

接 地 說 明

1.電流控制起子於使用中應確實接地，以免操作者觸電。

※注意: 電源插座的接地線需確實和電源設備的接地端相連接才有接地作用；地線可將電流控制起子所產生的靜電(ESD)消除。



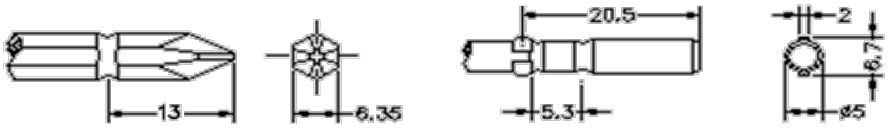
其 他 說 明

1. 此電流控制起子的最佳使用狀況是每日不超過 8 小時。
   產品根據使用的頻率或起子的負載不同，建議每三個月到六個月左右的時間需對離合器進行潤滑油的添加，並於使用每 100 萬次時或每一年需校正一次，保養與校正時請與代理商聯繫。
2. 不要超出額定運轉的頻率，以免造成馬達過熱所引發的嚴重損壞，請參考技術參數的工作時間。
3. 電流控制起子的維修保養工作可就近交由本公司指定之售後服務中心或連絡原購買的經銷商送往當地服務中心處理。
4. 客戶若將電流控制起子交由非本公司指定之服務中心維修或自行拆解修理，因此所造成的品質不良將無法獲得應有的保證服務。
5. 電流控制起子的管理部門有責任將本手冊交予操作員或使用者閱讀，切勿嘗試自行修理本電流控制起子。
6. 進行扭力調整時，應先停止電流控制起子運轉，於控制器調整。

注 意

請妥善保存此說明書

主 要 技 術 參 數

機　　型		SGT-CCM512	SGT-CCM520	SGT-CCM525	SGT-CCM530F	SGT-CCM550	SGT-CCM570
輸入電壓		DC40V					
額定功率		90W					
扭 力	(N.m)	0.3-1.2	0.6-2	0.5~2.5	1~3	1.5-5	2-7
	(kgf.cm)	3.06-12.24	6.12-20.40	5.1~25.5	10.2~30.60	15.30-51.00	20.40-71.40
	(Lbf.in)	2.66-10.62	5.31-17.70	4.43~22.13	8.85~26.55	13.28-44.25	17.70-61.96
扭力精度		±5%					
空轉速 n0: (r/min) 可設定調整		100-1000	100-1000	100-1000	200-1700	100-1000	100-800
工作時間		1s ON / 3s OFF					
重　　量 (g)		1173					
長　　度 (mm)		192.4*92*50					
適用電流控制器		KL-ECCM					
適用電源		SKP-40B-800					
搭配的軟件		N-DAS					
適用起子頭							
		B9.5、Ø5					B9.5

* 1N.m=10.2Kgf.cm　1N.m=8.85Lbf.in

標　准　配　件

起子頭（ＢＩＴ）型號：

NO. 00#　適用於直徑 1.3~1.8mm 螺絲

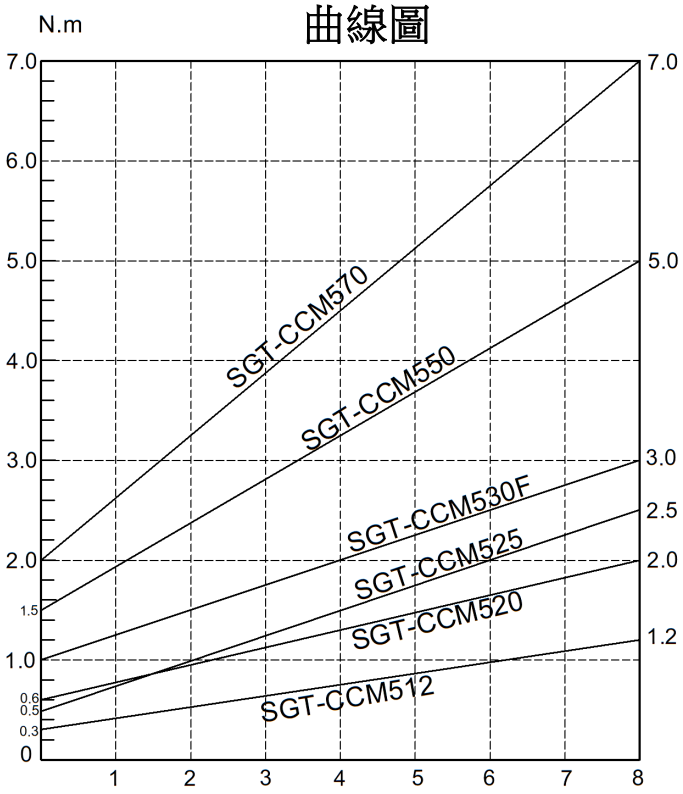
NO. 0#　適用於直徑 1.8~2.0mm 螺絲

NO. 1#　適用於直徑 2.0~2.6mm 螺絲

NO. 2#　適用於直徑 3.0~4.0mm 螺絲

SGT-CCM512	配附 BIT	1# & 2#	各 1 支
SGT-CCM520	配附 BIT	2#	2 支
SGT-CCM525	配附 BIT	2#	2 支
SGT-CCM530F	配附 BIT	2#	2 支
SGT-CCM550	配附 BIT	2#	2 支
SGT-CCM570	配附 BIT	2# & 3#	各 1 支

曲線圖



我司保留對技術參數更新的權利