KILEWS

DAS Ⅱ FOR KL-TCC

系統操作手冊說明



Y2F210-36-003
2024/05/03

KILEWS

目錄

① 用戶指南.....3

② 系統需求.....4

③ 硬體設備連接(以 RS-232 為例) 5

④ 控制器資料輸出設定 (以 RS-232 為例) 6

⑤ 本系統連結.....7

⑥ 系統畫面介紹.....15

⑦ 設定.....28

⑧ 公司資訊.....29

⑨ 離開.....30

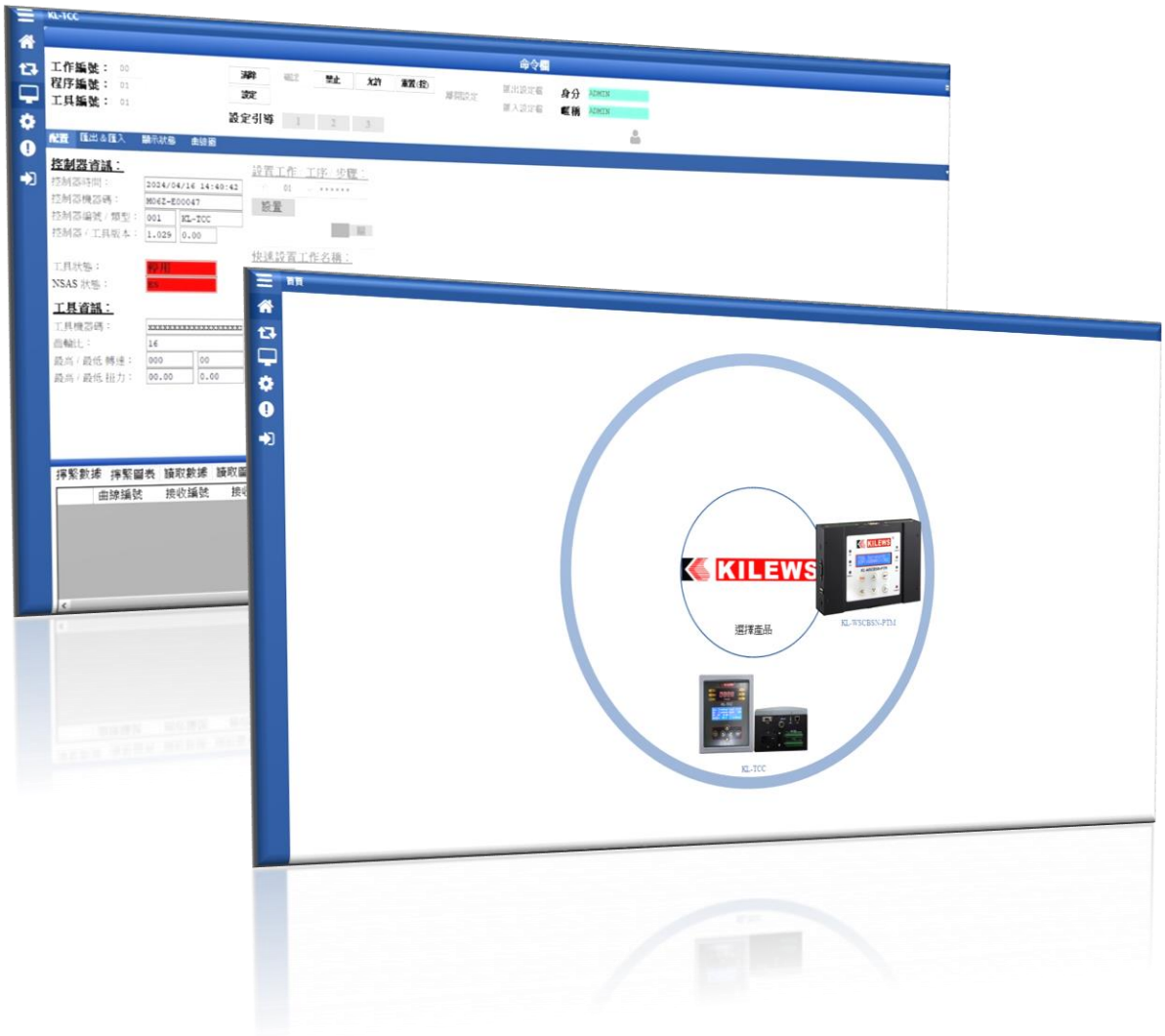
⑩ 聲明.....31

KILEWS

① 用戶指南

此手冊介紹如何快速操作「Data Acquisition System」，並上手控制器。

多元與豐富的操作介面，簡易與人性化的設計使用戶能一目了然，並搭配本系統可以同時操作控制器，並擁有報表操作、數據分析、趨勢圖、設定參數等功能，對於用戶可說是非常方便。



KILEWS

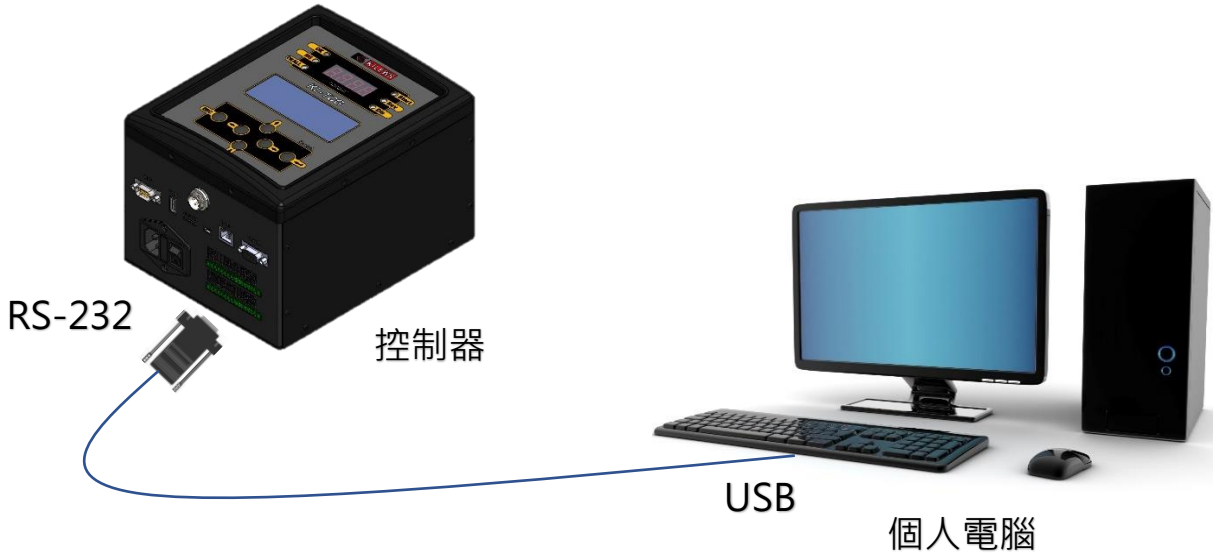
② 系統需求

- Windows 10、Windows 8、Windows 7、Windows XP 或 Windows Vista
- 硬體記憶體至少須 768MB/2GBHz 的處理器
- 至少 2GB 以上的硬盤空間
- 建議至少 16 位元彩色和 1024x768 螢幕解析度
- 必須安裝 .NET Framework 4.0 或以上

KILEWS

③ 硬體設備連接(以 RS-232 為例)

連接設備方式如下圖：(詳細連接方式請參照控制器使用手冊)



KILEWS

④ 控制器資料輸出設定 (以 RS-232 為例)

Step 1：接上電源後按下「開機(I)」，此時控制器主畫面亮起。

Step 2：長按「ESC」三秒，聽到蜂鳴器嗶一聲，即進入驗證密碼的頁面。

Step 3：輸入密碼(Input password) 0000，按 Enter「↵」進入下一頁。

【注意】密碼預設為 0000

Step 4：資料輸出設定(Output Select)選擇 RS-232。

→使用「上下鍵」選擇「控制器設定(Control Setting)」後按 Enter「↵」進入下一頁。

→使用「上下鍵」選擇找到「資料輸出設定(Output Select)」按 Enter「↵」。

(此時選項呈現閃爍表示可選擇其他資料輸出設定)

→使用「上下鍵」選擇「RS-232」後按 Enter「↵」。

(此時選項無呈現閃爍狀態表示設定完成)

Step 5：按下「ESC」鍵返回上一頁，直到回到主畫面。

【注意】亮燈閃爍表示連接成功。



KILEWS

⑤ 本系統連結

Step 1：進入本系統前必需先設定電腦系統的日期格式為「YYYY/MM/DD」。

Step 2：將下載的程式解壓縮後開啟執行檔，會先出現公司 LOGO 再進入系統。



Step 3：將滑鼠游標移至公司 LOGO 後並顯示控制器。



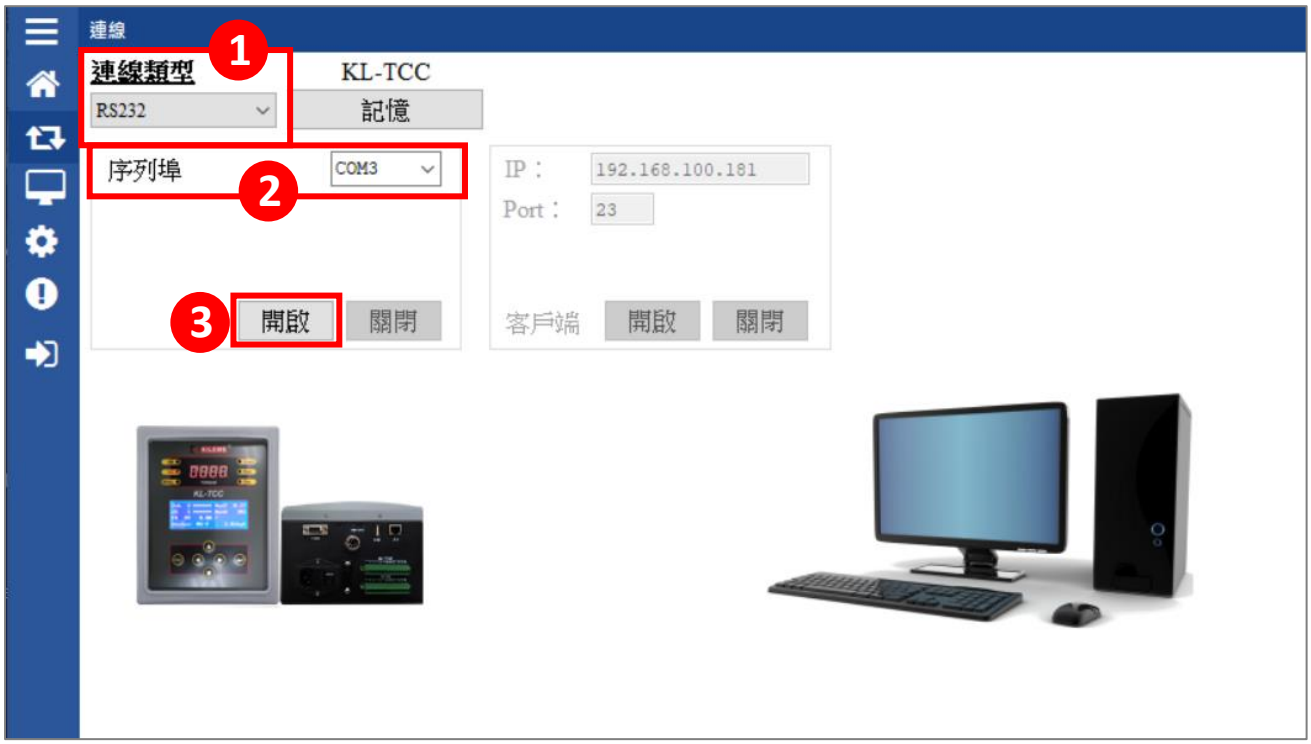
KILEWS

Step 4：進入「連線」頁面(以 RS-232 為例)。

①選擇連線類型：「RS232」。

②選擇序列埠(依電腦顯示設備連線端口)。

③點選「開啟」後進入本系統。



KILEWS

【備註】連線類型若選擇 Ethernet。

1. 控制器設定：

Step1：網路線一端接上電腦，另一端接上控制器。

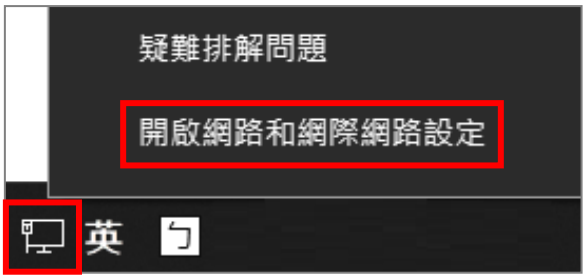
Step2：將控制器「資料輸出設定」為「Ethernet 有線網路」。

(請參照④控制器資料輸出設定)

2. 設定電腦固定 IP：

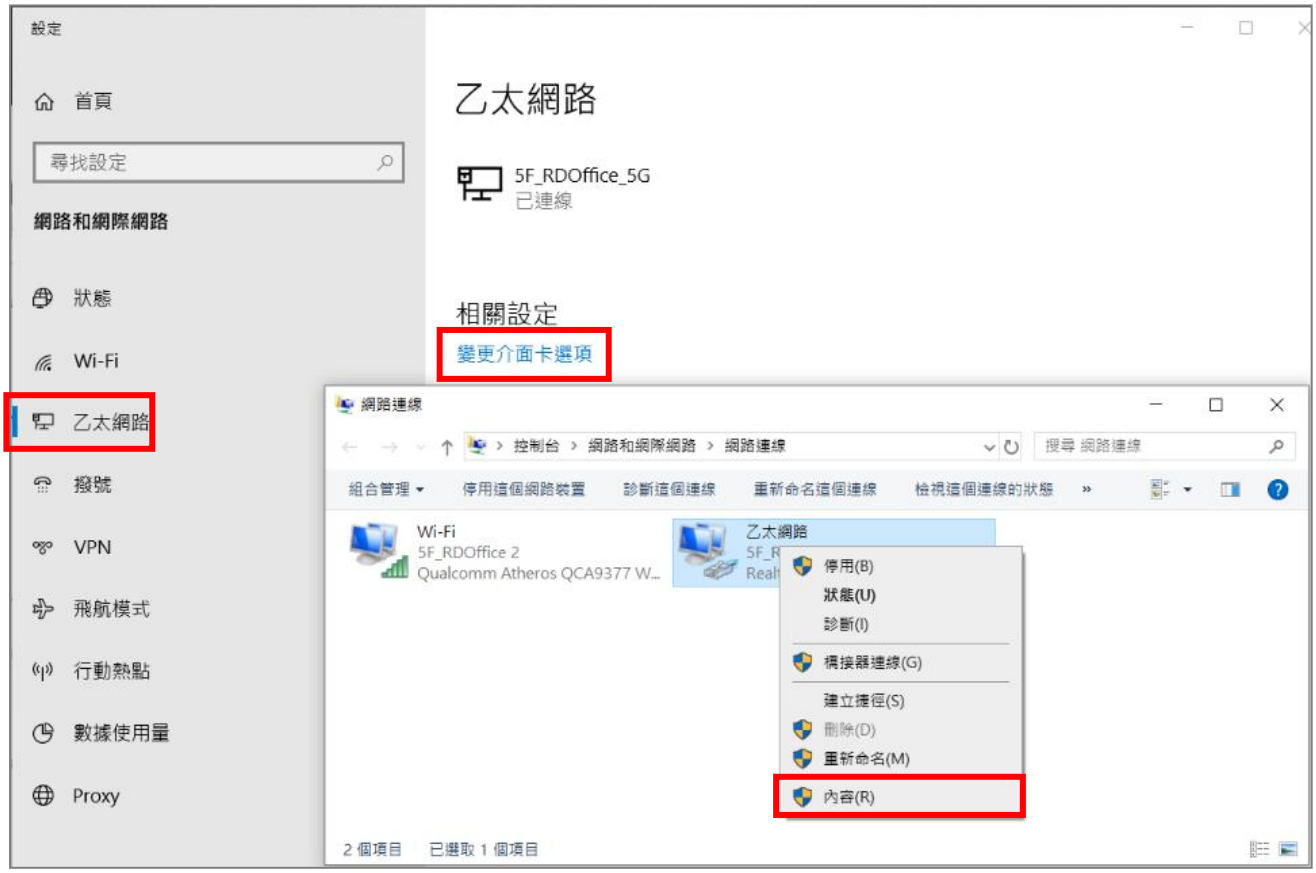
Enthernet 固定 IP：192.168.0.7，故需先將電腦 IP 改成同區網。

Step1：點選網路圖示( 或 ) →右鍵開啟網路和網際網路設定。



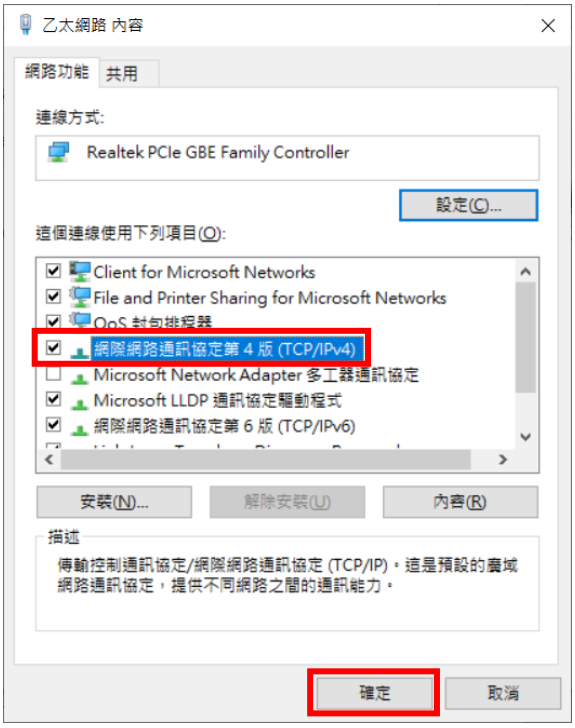
KILEWS

Step2：乙太網路→變更介面卡選項→網路連線，選取「乙太網路」按右鍵點選「內容」。



KILEWS

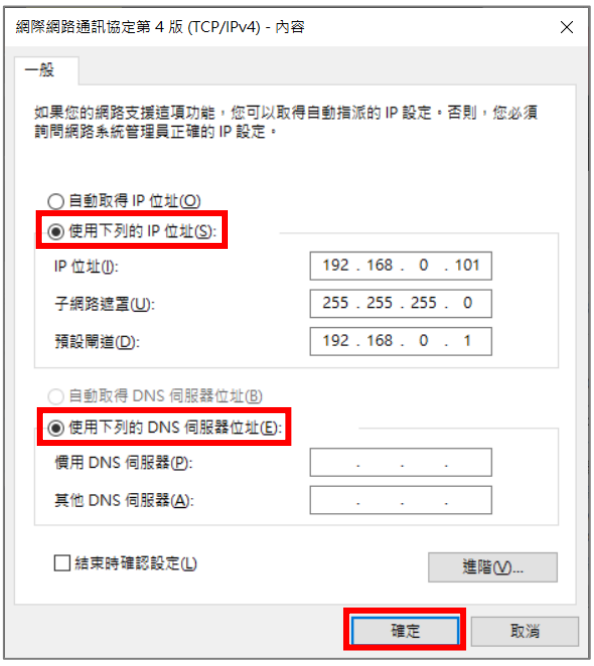
Step3：選取網際網路通訊協定第 4 版(TCP/IPv4)按下內容。



Step4：輸入固定 IP (需為同區網 192.168.0.xxx)後按確定。

【注意】若電腦本身是固定 IP，請確認是否與控制器 IP 同區網並且無衝突則不需更改電腦區網與 IP 位置。

【注意】修改電腦 IP 時請不要連接網路，包含無線網路。



3. 進到控制器設定(預設 IP 為 192.168.0.7)

【控制器 IP 查詢】

在控制器主頁面中同時按下「上下鍵↑↓」後進入工具設定值狀態，此時按「向下鍵↓」查看控制器 IP(預設為 192.168.0.7，以當下 IP 為主)。

Step1：登入控制器設定

使用者名稱：admin

密碼：admin



KILEWS

Step2：修改控制器設定

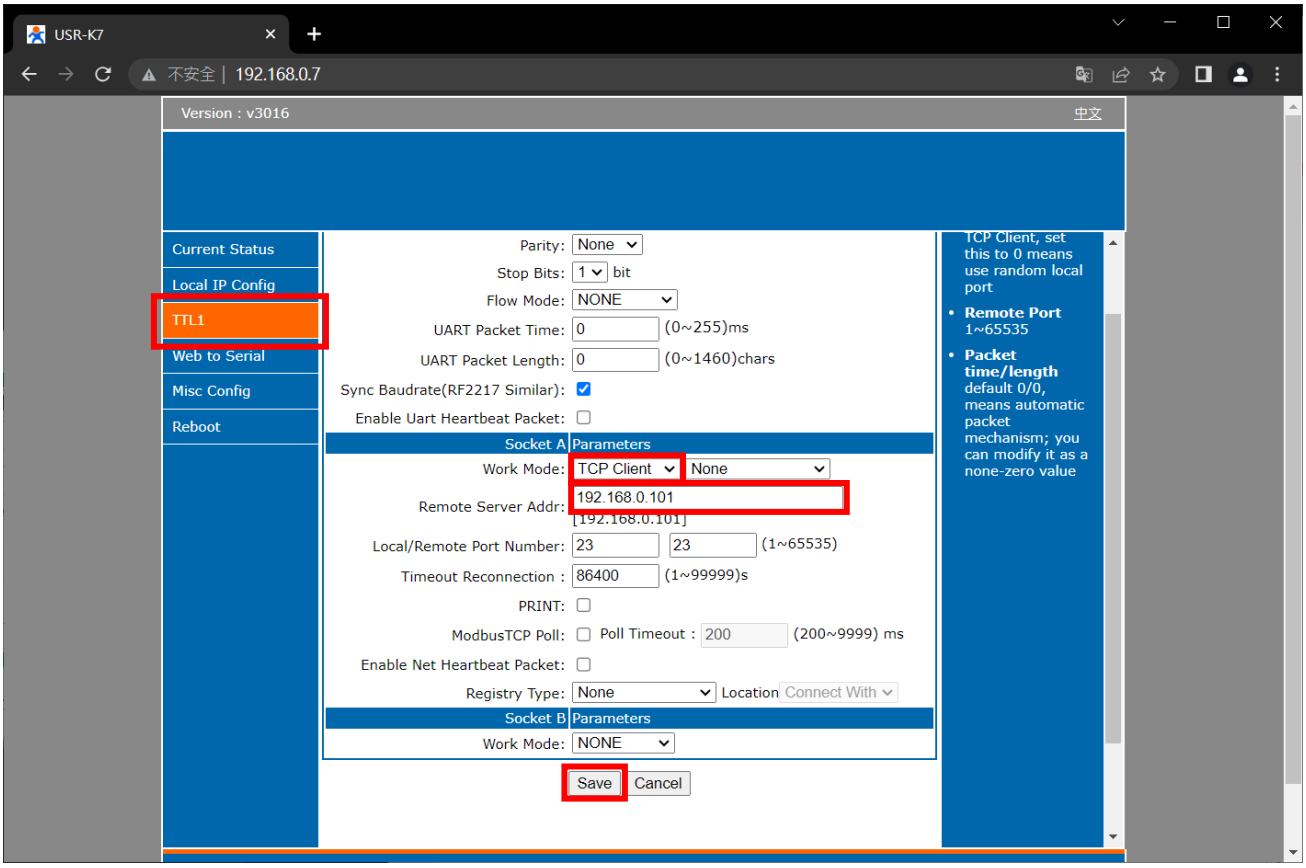
①點選「TTL1」

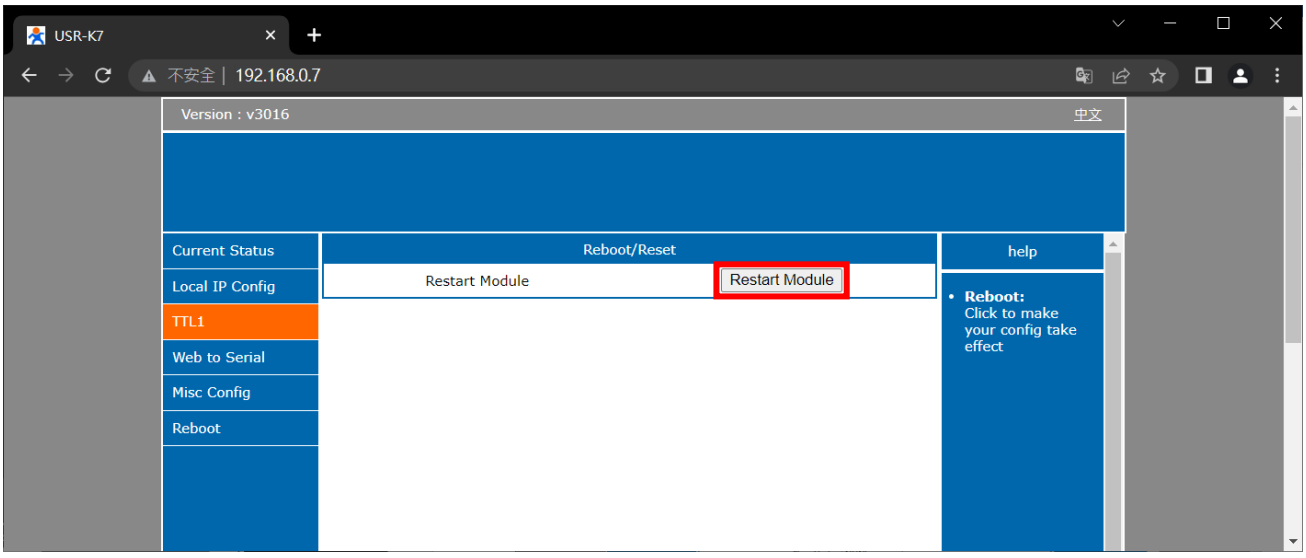
②Work Mode：「TCP Client」

③Remote Server Addr：「192.168.0.101」 (輸入電腦設定的 IP 位址)

④「Save」

⑤「Restart Module」





KILEWS

4. 本系統連線頁面：

①選擇連線類型：「Ethernet」。

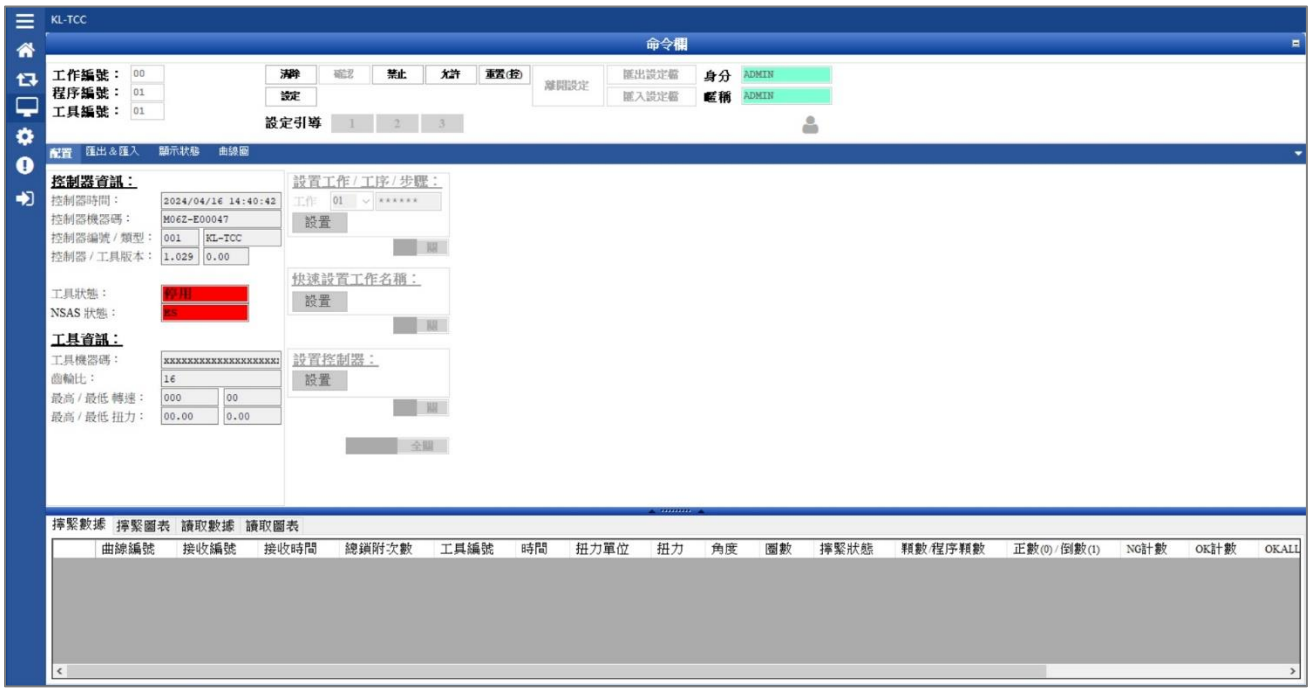
②輸入控制器 IP(下圖為範例)。

③按下「記憶」可儲存設定值。

④按下「開啟」可進入本系統。

【注意】若出現連線失敗訊息，請再次確認線材連接並重新選擇連線類型。

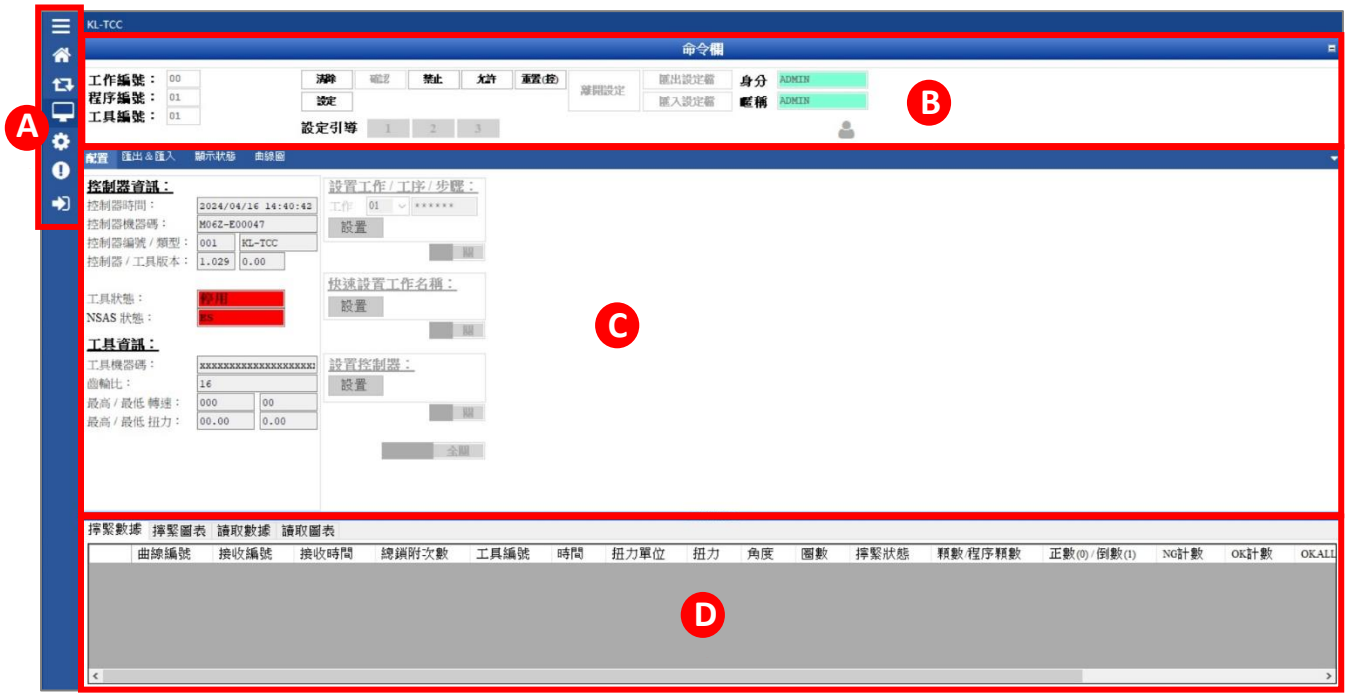




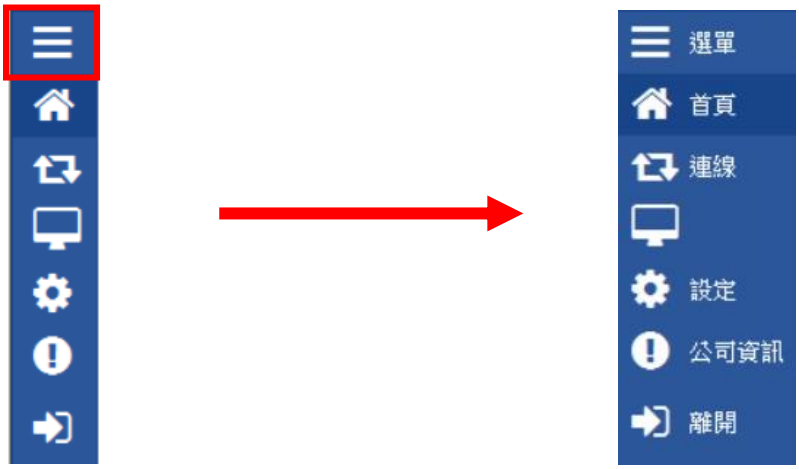
KILEWS

⑥ 系統畫面介紹

產品設置頁面：將設定頁面分區並依序介紹。



A 選單：點選 ☰ 後可隱藏或顯示名稱。



KILEWS

B 命令欄



- 工作編號：顯示當下使用第幾組的工作(Job 1 ~ 15)。
- 程序編號：顯示當下使用的第幾個的程序(Sequence 1 ~ 15)。
- 工具編號：顯示當下使用起子編號(Tool 預設 01)。
- 清除：清除螺絲計數。
- 確認：(暫時預留此功能)。
- 禁止：立即停止起子運轉。
- 允許：立即允許運轉起子。
- 重置(控)：將控制器並且恢復出廠參數，重置完成會跳出通訊異常，此時需重新回到「連線頁面」。
- 設定：設定參數前需按下「設定」。
- 離開設定：設定參數完後按下「離開設定」。
- 匯出設定檔：點選「設定」後才可按下「匯出設定檔」。(副檔名為.CSV)
  (匯出各種功能項目的參數設定)
- 匯入設定檔：點選「設定」後才可按下「匯出設定檔」。(副檔名為.CSV)
  (匯入各種功能項目的參數設定)
- 身分、暱稱：點選「設定」→「人物圖示」→「權限管理」，即可登入或修改帳號密碼。





輸入預設登入帳號：「admin」

輸入預設登入密碼：「admin123」

按下「登入」，即可以系統管理者最高權限登入並修改各帳號的暱稱、密碼、權限。



Ⓐ下拉選項選擇「帳號」，可修改「暱稱、密碼、權限」後按下「儲存」。

Ⓑ跳出設定成功視窗，按下「確定」。

Ⓒ自動變更設定。

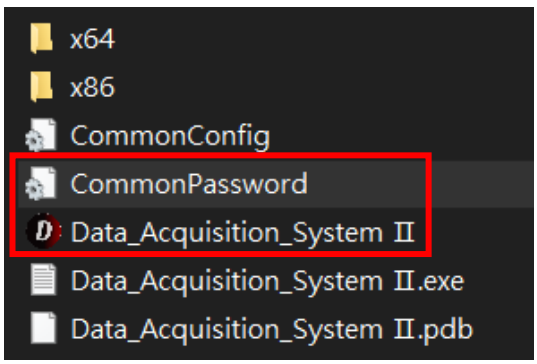
【備註】

➔ 查看輸入密碼需長按👁即可。

➔ user1~user5 預設密碼為 0000。

➔ 最高權限 admin 可讀取寫入、GENERAL 可讀取、OPERATOR 僅讀取鎖付顯示狀態。

➔ 還原預設密碼：刪除「CommonPassword」的檔案，
重新開啟「Data_Acquisition_System Ⅱ.exe」即可還原預設密碼。



KILEWS

- 設定引導：點選「設定」後才能使用「設定引導」功能。

  按下「設定引導 1 」，將會開啟對應的「設置工作/工序/步驟」。(如下圖)

  按下「設定引導 2 」，將會開啟對應的「快速設置工作名稱」。

  按下「設定引導 3 」，將會開啟對應的「設置控制器」。



【備註】也可按下 開 或 全開 進行設定。

KILEWS

C

1. 配置



➢ 控制器資訊

- 控制器時間：顯示當前時間，當控制器與與本系統連接後會透過網際網路進行時間校時。
- 控制器機器碼：顯示控制器的出廠序號。
- 控制器編號/類型：顯示控制器編號與控制器產品類型。
- 控制器/工具版本：顯示控制器與工具版本。
- 工具狀態：顯示工具連接狀態。
- NSAS 狀態：(請參照控制器使用手冊)。

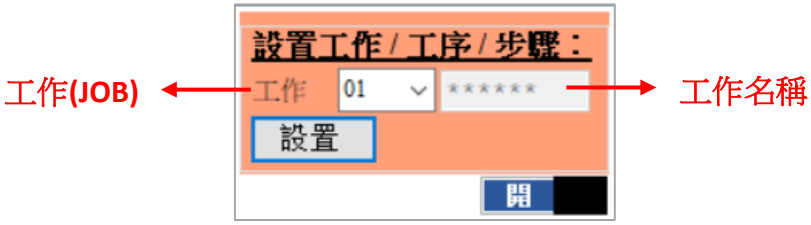
➢ 工具資訊

- 工具機器碼：顯示工具的出廠序號。
- 齒輪比：(請參照控制器使用手冊)。
- 最高/最低 轉速：(請參照控制器使用手冊)。
- 最高/最低 扭力：(請參照控制器使用手冊)。

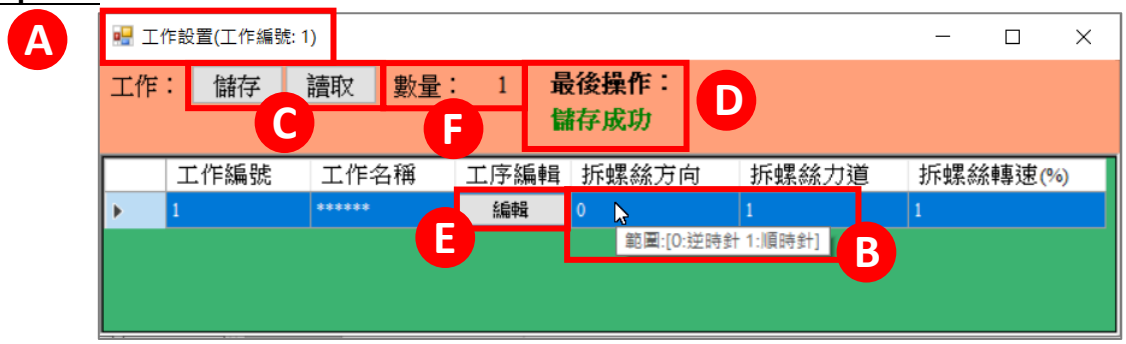
KILEWS

➢ 設置工作/工序/步驟

Step1：下拉選擇欲設定第幾個「工作 JOB」→點選「設置」進入設定參數。



Step2：工作設置：參數設定項目如下圖。



【備註】各條件說明請參照「控制器操作手冊」。

A 視窗標題列皆會顯示當前工作，如上圖所示為「工作設置(工作編號: 1)」

B 將滑鼠移至輸入參數欄位會出現設定參數範圍值(每個參數設定皆有此功能)。

C 參數設定完成後按下「儲存」，D 最後操作顯示「**儲存成功**」。

若儲存失敗，最後操作顯示「**儲存異常**」，請再次儲存。

按下「讀取」，最後操作顯示「**讀取成功**」即可核對參數是否儲存成功。

(A、B、C、D 每頁參數設定皆有此功能)

E 按下編輯即可進入「工序編輯」。

F 數量：顯示表格行數。

KILEWS

Step3：工序設置：參數設定項目如下圖。

【備註】各條件說明請參照「控制器操作手冊」。

僅顯示運行：鎖付顆數不為 0 的工序則會執行。



	工序編號	工序名稱	步驟編輯	鎖付顆數	結合類型	扭力單位	NG停止	OKALL停止	OK警報時間	OKALL警報時間	K值	扭力補償
▶	1	******	編輯	0	0	0	0	0	0.0	1.0	+000	+000
	2	******	編輯	0	0	0	0	0	0.0	0.0	+000	+000
	3	******	編輯	0	0	0	0	0	0.0	0.0	+000	+000
	4	******	編輯	0	0	0	0	0	0.0	0.0	+000	+000
	5	******	編輯	0	0	0	0	0	0.0	0.0	+000	+000
	6	******	編輯	0	0	2	0	0	0.0	0.0	+000	+000
	7	******	編輯	0	0	2	0	0	0.0	0.0	+000	+000
	8	******	編輯	0	0	2	0	0	0.0	0.0	+000	+000
	9	******	編輯	0	0	2	0	0	0.0	0.0	+000	+000
	10	******	編輯	0	0	2	0	0	0.0	0.0	+000	+000
	11	******	編輯	0	0	2	0	0	0.0	0.0	+000	+000

Step4：步驟設置：參數設定項目如下圖。

【備註】各條件說明請參照「控制器操作手冊」。

[+] [−]：可新增刪除步驟。



	步驟編號	目標選項	轉速	目標角度	目標扭力	方向	延遲時間	最高角度	最小角度	最大扭力	最小扭力	門檻點功能	門檻扭力點	降速點扭力	降速點轉速
▶	1	2	100	100	001.0000	1	0.0	9999	0	550.0000	000.0000	0	000.0000	000.0000	25

【注意】

➔ 設定參數時請依照設定範圍的格式進行設定，例如：最大扭力範圍為 000.0000-999.9999，請輸入「小數點前三位與後四位」。
(目標扭力請依照起子扭力範圍)

➔ 門檻扭力功能打開(設定 1 時)，只能使用一個步驟(無法加入其他步驟)。

➔ 門檻扭力點打開時，鎖付目標請設定成扭力，不要設成目標角度。

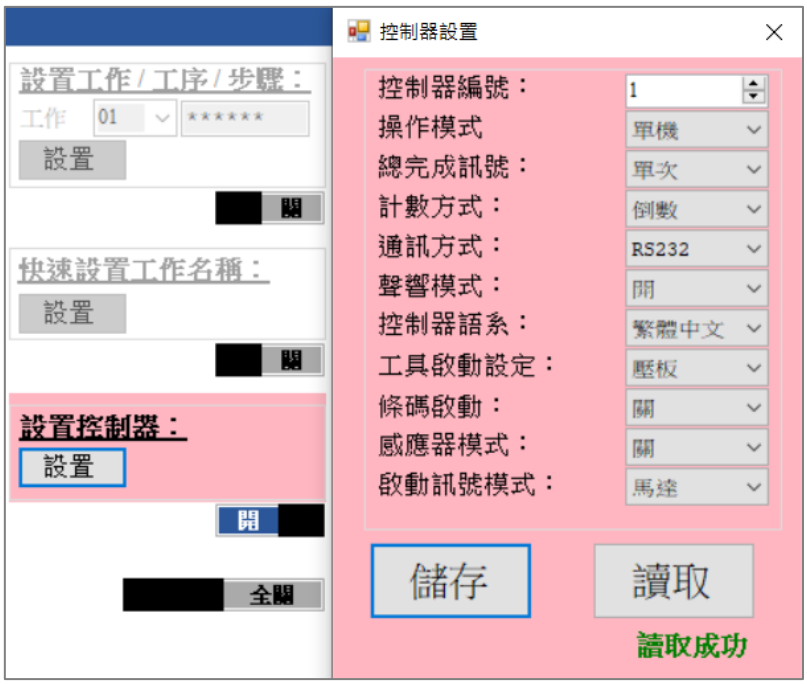
➔ 若要關閉視窗可按下鍵盤的「ESC」。

KILEWS

- 快速設置工作名稱：可設定工作名稱，輸入條件請參照系統提示。
  - 儲存：設定完成後按下「儲存」。
  - 恢復：輸入數值且尚未儲存時，可恢復原本上一步的設定。
  - 清除：清除所有工作名稱。



- 設置控制器：(請參照控制器使用手冊)。



2. 匯出 & 匯入



➢ 擰緊數據列表(擰緊數據、擰緊圖表)：

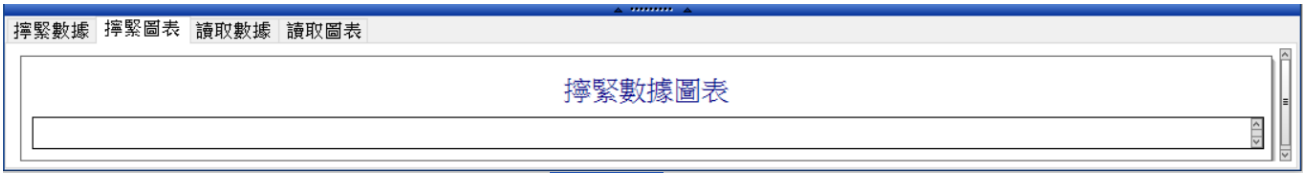


- 資料形式有「數據」、「圖表」，任一點選後，畫面下方紀錄欄將會顯示對應的資料形式。
- 清除：按下「清除」可清空紀錄欄鎖付資料。

數據(擰緊數據)：



圖表(擰緊圖表)：



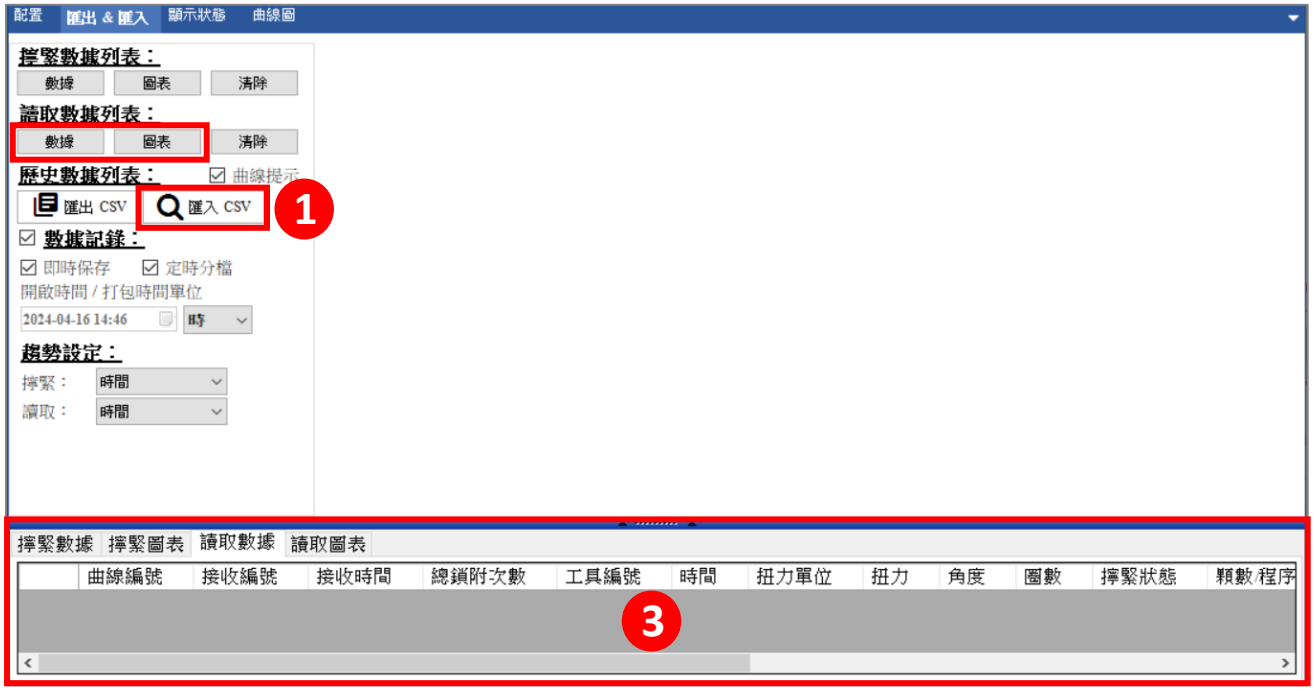
KILEWS

➢ 讀取數據列表(讀取數據、讀取圖表)：

①點選「匯入 CSV」。

②可選擇鎖付資料以「表格(讀取數據)」或「趨勢圖(讀取圖表)」呈現。

③畫面下方紀錄欄將會顯示對應的資料形式。



KILEWS

➢ 歷史數據列表：

匯出 CSV：匯出 Excel 報表至所指定的地方。

匯入 CSV：將 Excel 匯入(檔名需為.csv)。

☑曲線提示：勾選時能提醒匯入曲線圖。

範例：按下「☑曲線提示」→「匯入 CSV」，並從 Fasten Data(鎖付)資料夾選擇匯入資料完後會提醒是否匯入曲線圖，接著選擇 Graph Data(曲線)資料夾匯入資料。

【備註】Fasten Data(鎖付)、Graph Data(曲線)資料夾在鎖付後自動生成，資料夾位置於本系統執行檔同一階層。

【備註】.csv 檔案命名規則

Fasten Data：控制器名稱_系統語言_西元年月日_時(時間).csv

Graph Data：控制器名稱_Graph_西元年月日_時(時間).csv

➢ 數據紀錄：

當勾選☑數據紀錄後，自動匯出 Excel 報表有「即時保存」、「定時分檔」。

- 即時保存：鎖付的任一筆資料將會在同一個.CSV 檔案裡，皆會自動匯出至「Fasten data」資料夾。
- 定時分檔：鎖付資料會以所設定的「時」(每小時一個.CSV 檔)或「日」(每日一個.CSV 檔)為單位紀錄並將報表匯出至「Fasten data」資料夾。
- 開啟時間：顯示本次開啟本系統的時間(YYYY-MM-DD hh-mm)。
- 打包時間：選擇「時」或「日」，將會自動匯出 Excel(.CSV)。

➢ 趨勢設定：

下拉選單後可選擇時間、扭力、角度，並依照所選取的條件顯示。

3. 顯示狀態



- 擰緊狀態：顯示完成停止的狀態(OK、NG、OKALL)。
- OK 計數：顯示 OK 計數的次數累計。
- NG 計數：顯示 NG 計數的次數累計。
- OKALL 計數：顯示 OKALL 計數的次數累計。
- 螺絲計數：顯示目前螺絲顆數鎖付狀態。
- 扭力：顯示鎖付的扭力。
- 角度：顯示鎖付的角度。
- 時間：顯示螺絲鎖付時間。
- 條碼：顯示 Barcode 掃描槍掃入的條碼號碼。
- 工作：顯示目前工作。
- 工序：顯示目前工序。

【備註】工作列表(工作編號/名稱、工序編號)於畫面右邊，可指定執行程式。

範例：右邊工作列表點選「Job03/******、Seq02」，左邊工作、工序會顯示所選擇的程式。



KILEWS

4. 曲線圖



Ⓐ

時間/扭力：顯示即時鎖付曲線圖。

時間/角度：顯示即時鎖付曲線圖。

曲線清除：清除即時顯示曲線圖。

Ⓑ

(讀檔)時間/扭力：顯示匯入的鎖付曲線圖。

(讀檔)時間/角度：顯示匯入的鎖付曲線圖。

(讀檔)曲線清除：清除匯入的顯示曲線圖。

KILEWS

⑦ 設定

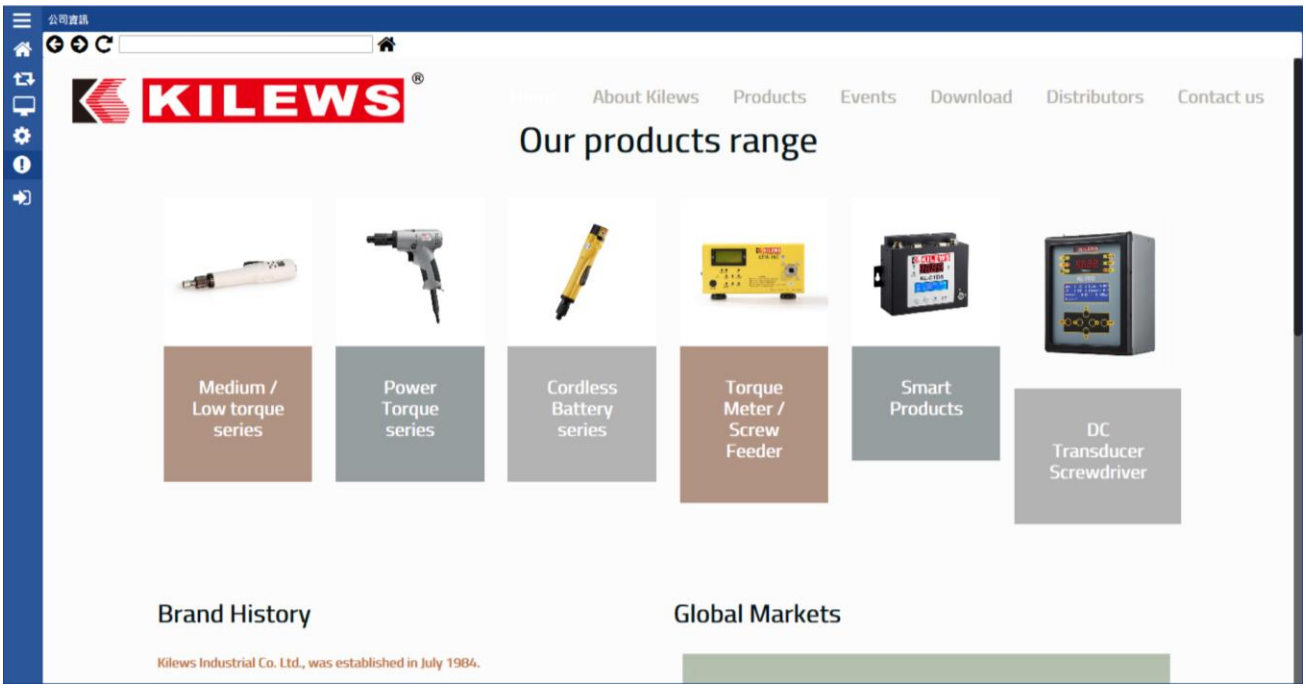
切換至設定頁面可設定其他語系。



KILEWS

⑧ 公司資訊

切換至公司資訊，可以瀏覽本公司官網。



KILEWS

⑨ 離開

點選左側選單離開圖示，會跳出是否退出本系統訊息。

KILEWS

⑩ 聲明

再次提醒，請遵守相關法規及網際網路的國際慣例，絕不做任何非法目的或以任何非法方式傷害本公司，並不得利用本服務從事侵害他人權益或違法之行為：請確認您對所有照片、文字均擁有所有權。不得公布或傳送任何誹謗、侮辱、具威脅性、攻擊性、不雅、猥褻、不實、違反公共秩序或善良風俗或其他不法之文字、圖片或任何形式的檔案，亦不得侵害他人名譽、隱私權、營業秘密、商標權、著作權、專利權、其他智慧財產權及其他權利，及其他有正當理由認為不適當之行為。