KILEWS

MTCS Control Hub

系統操作手冊說明



Y2F210-74-004
2026/08/13

KILEWS

目錄

① 系統需求 3

② WIF 模組連線 4

③ 系統畫面介紹 12

1. 首頁 13

2. 設定 15

(1) 工作 15

(2) 連線 22

(3) 工具 23

(4) 輸出(預留功能，暫不開放) 25

(5) 系統 25

3. 工作/工序 28

4. 資料 29

(1) 歷史資料 29

(2) 匯出歷史資料 29

(3) 匯出/匯入設定檔 30

(4) 資料欄位 30

5. 曲線圖 31

6. 條碼 32

7. 資訊 33

④ 聲明 34

KILEWS

① 系統需求

- Windows 10、Windows 11
- 建議 RAM 8g 以上、CPU i5 以上和 1024x768 螢幕解析度

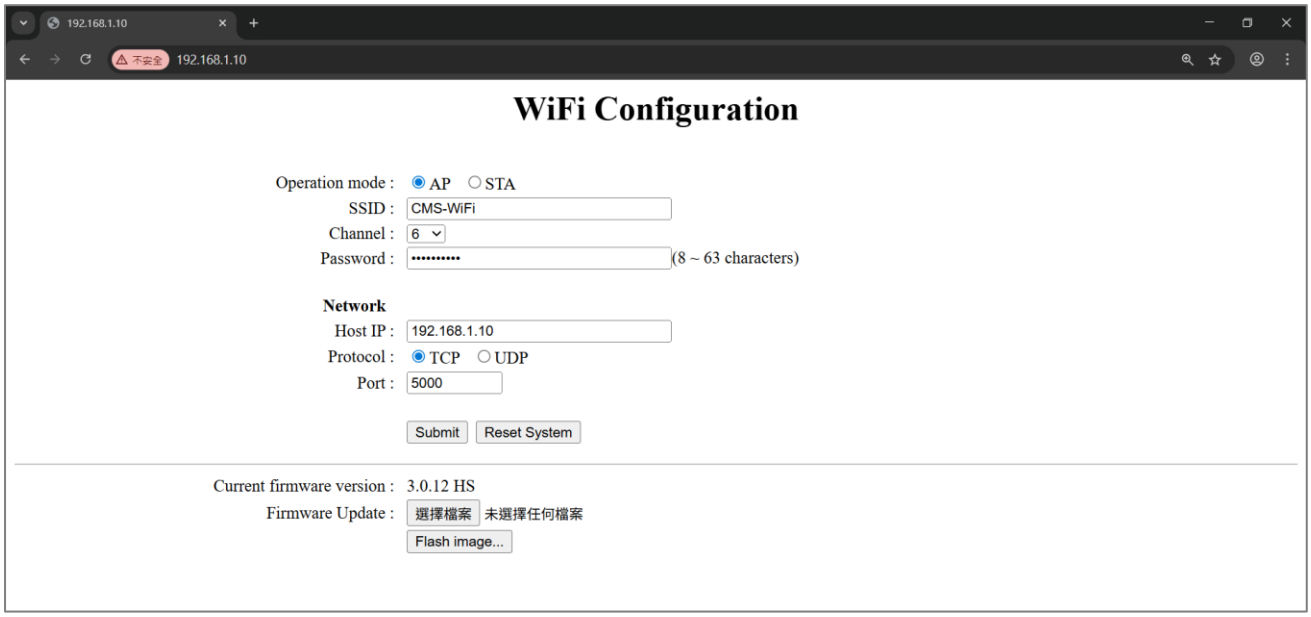
KILEWS

② WIF 模組連線

1. Operation mode：AP

AP (Access Point) 模式，自身成為 Wi-Fi 存取點(熱點)，發出 Wi-Fi 訊號 (SSID)，提供連線

簡單說 AP Mode = 車站模式 → 自己提供 Wi-Fi，讓別人來搭。



- SSID(WiFi 名稱)：設定 Wi-Fi 網路名稱，預設值：CMS-WiFi，長度 1 ~ 32 字元不建議修改，若要修改請在 wifi 後面加數字就好
- Channel(無線頻道)：設定無線頻道，預設值：6，FCC 選擇頻道：1 ~ 11 (不建議修改)
- Password(密碼)：設定 AP 模式的安全密碼，長度 8 ~ 63 字元，預設值：1234567890

  若忘記密碼只能 WIFI 重置
- Host IP(主機 IP)：設定固定 IP，預設值：192.168.1.10 (不建議修改)
- Protocol(通訊協定)：設定 TCP 或 UDP 伺服器，預設值：TCP(不建議修改)
- Port(通訊埠)：設定伺服器埠號，預設值：5000(不建議修改)

KILEWS

注意：

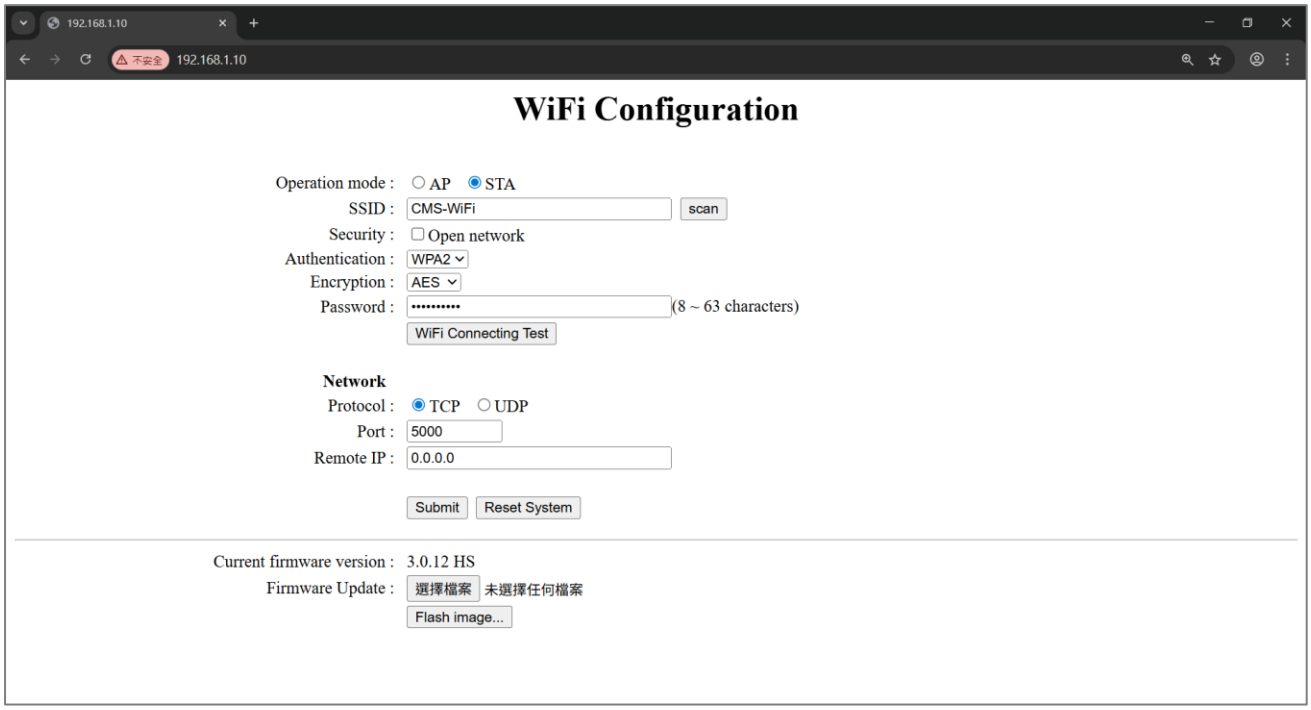
- 有修改時需點選「Submit」與「Reset System」(兩個都要按)
- 需要更新模組 F/W 版本時可用網頁更新
- AP 模式下 APP/起子沒有通訊功能

2. Operation mode：STA

STA Mode（Station 模式）

設備作為「客戶端」連接到現有的 Wi-Fi 路由器或接入點(AP)的工作模式，

簡單說 Station Mode = 乘客模式 → 去搭別人的 Wi-Fi。



- SSID(Wi-Fi 網路名稱)：設定 Wi-Fi 網路名稱，預設值：CMS-WiFi，長度 1 ~ 32 字元，

  可輸入 SSID 名稱或是按 Scan 選擇 Router SSID 名稱

- Security(安全性)：設定安全性。

  若選擇「開放網路」則無安全性；Open network 不要勾選。

  若取消勾選，需設定認證、加密與密碼。

- Authentication(驗證)：選擇 WPA/WPA2，請選擇 WPA2(請勿修改)

- Encryption(加密)：選擇 TKIP 或 AES，請選擇 AES(請勿修改)

- Password(密碼)：設定密碼，長度 8 ~ 63 字元，依 Router 的密碼輸入

- WiFi Connecting Test (WiFi 連線測試)：測試模組與 Router 是否連線成功(設置過反灰)

- Protocol(通訊協定)：設定 TCP 或 UDP 客戶端，請選擇 TCP(請勿修改)

KILEWS

- Port(通訊埠)：設定遠端伺服器埠號，預設值:5000(不建議修改)
- Remote IP(遠端 IP)：設定遠端伺服器 IP。請輸入控制器/電腦 IP (Server IP)

PS：若設為 0.0.0.0，則系統會以 server mode 運行不是 client mode

注意：

- 有修改時需點選「Submit」與「Reset System」(兩個都要按)
- 需要更新模組 F/W 版本時可用網頁更新
- 若模組有修改 Port 號，APP 系統設定介面修改也要修改 Port 號否則無法與 server 連線
- 若 SSID/密碼設定錯誤則會找不到，需到起子的介面工具模式長按空白鍵 10 秒聽到嗶一聲會出現下一個分頁(隱藏功能)，按下「選擇」，選擇中為藍底，按下「確認」，確認選擇為紅底恢復無線網路出廠設定。
- 查詢電腦 IP 位址(範例使用有線網路)

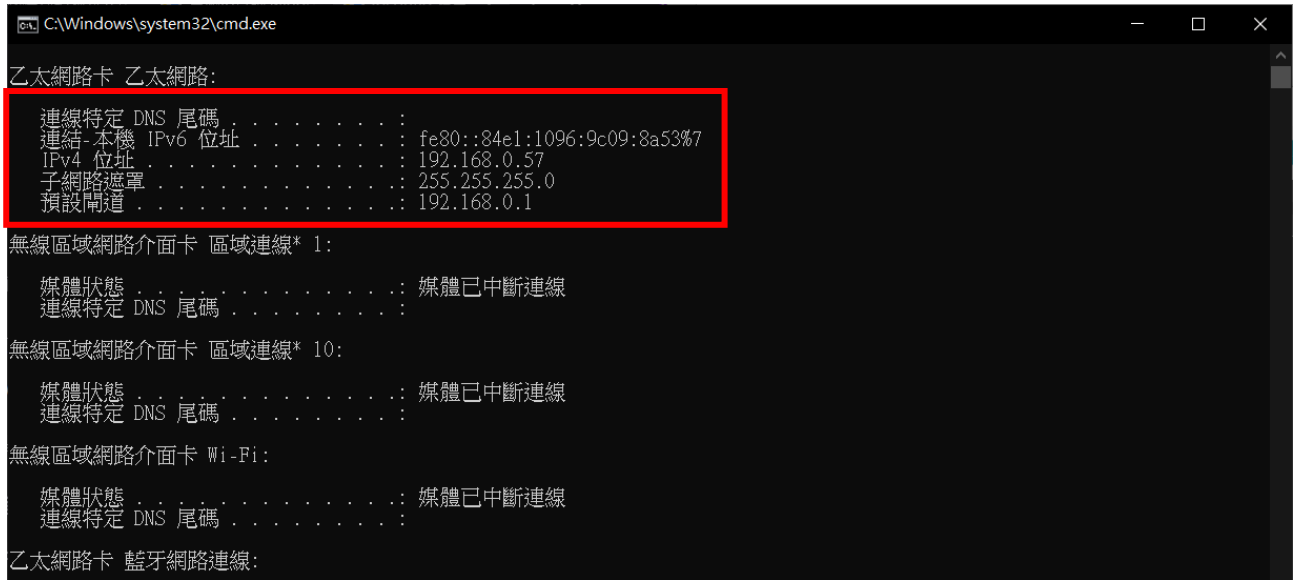
①按下鍵盤的「Windows 鍵  + R」啟動執行視窗(快捷鍵依照當下電腦環境)

②輸入「CMD(命令提示字元)」後按 Enter 並開啟

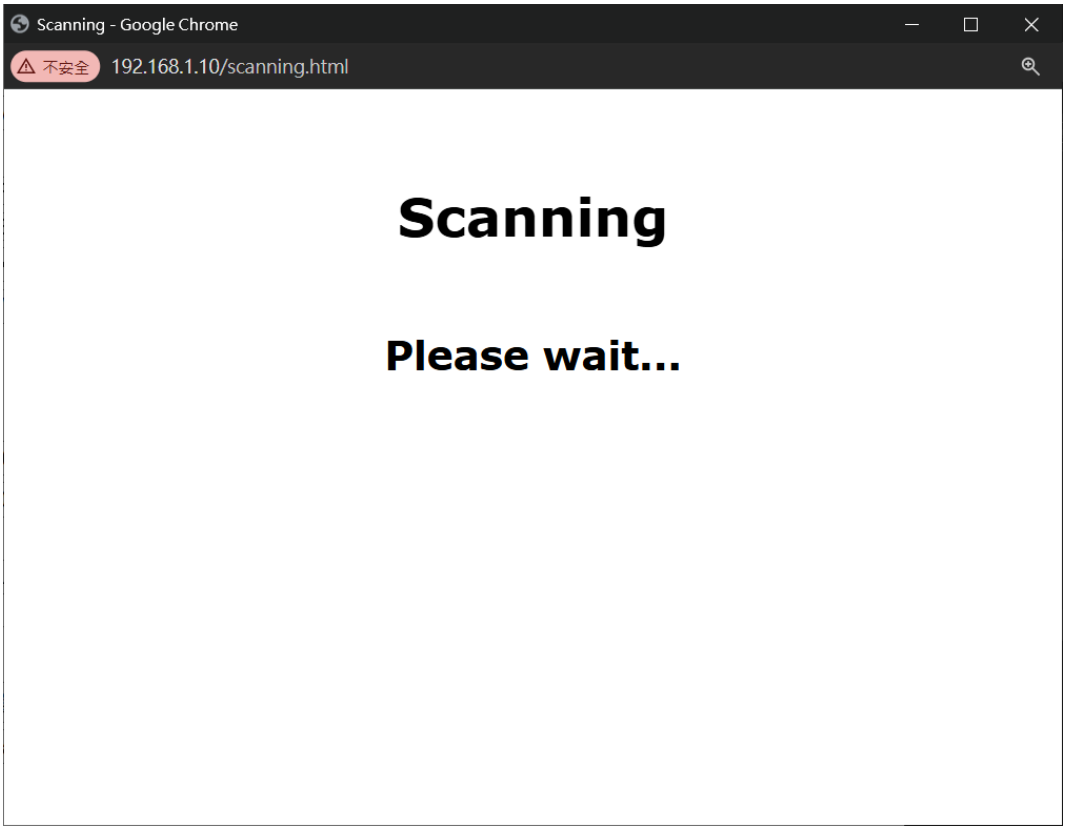
③輸入「ipconfig」按 Enter 即可查詢網路設定資訊

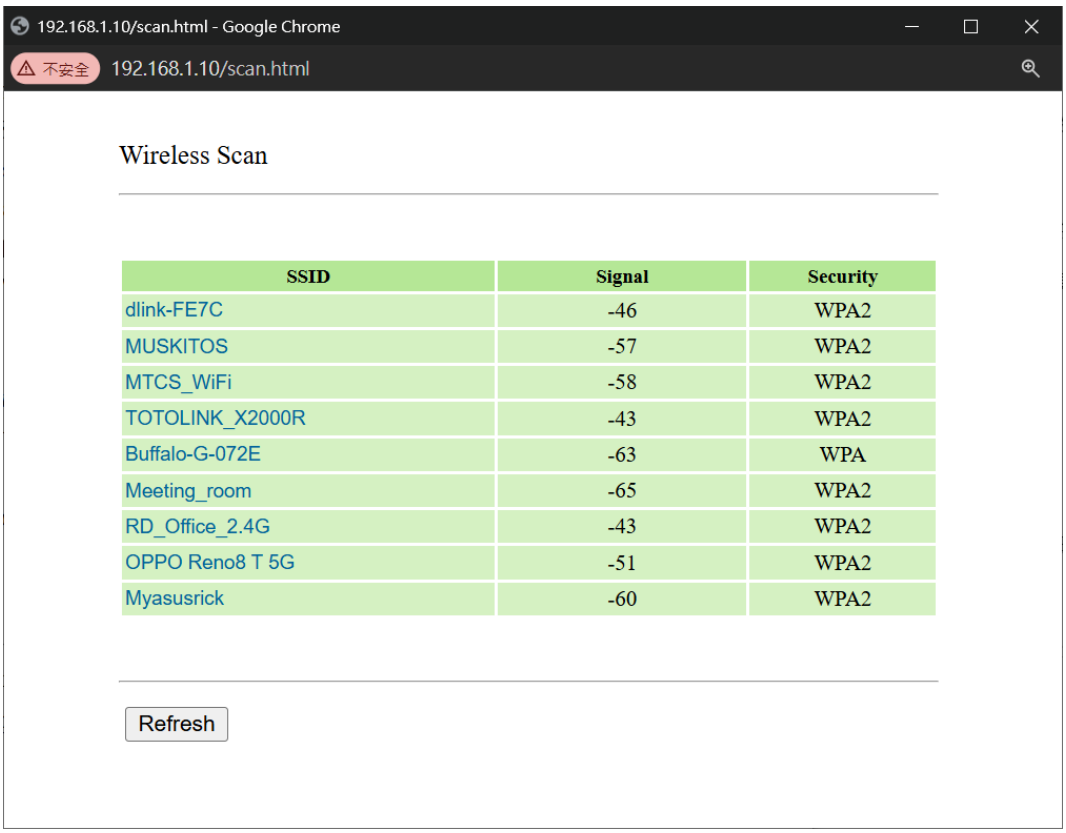
使用有線網路→查詢**乙太網路**(如下圖範例 IPv6 位址為 192.168.0.57)

使用 Wi-Fi→查詢**無線區域網路介面卡**



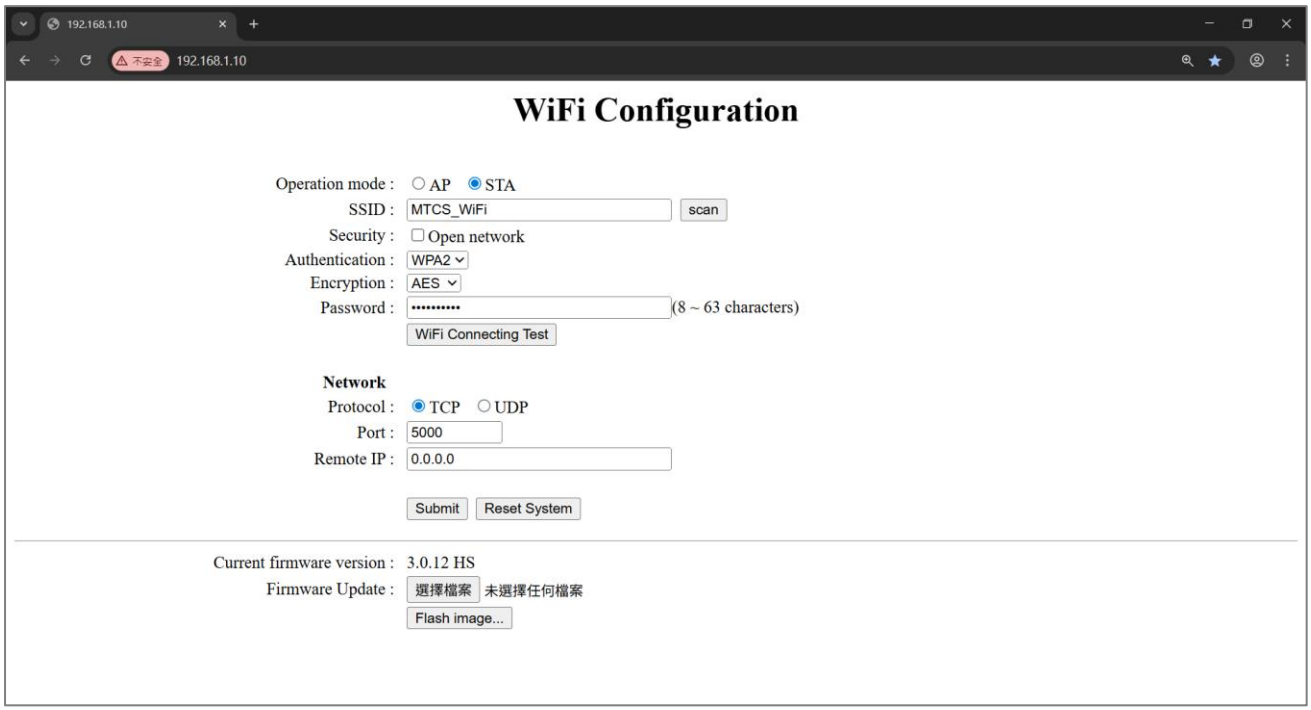
3. 在 STA Mode 的 SSID 按下 Scan→選擇要連線的 WiFi

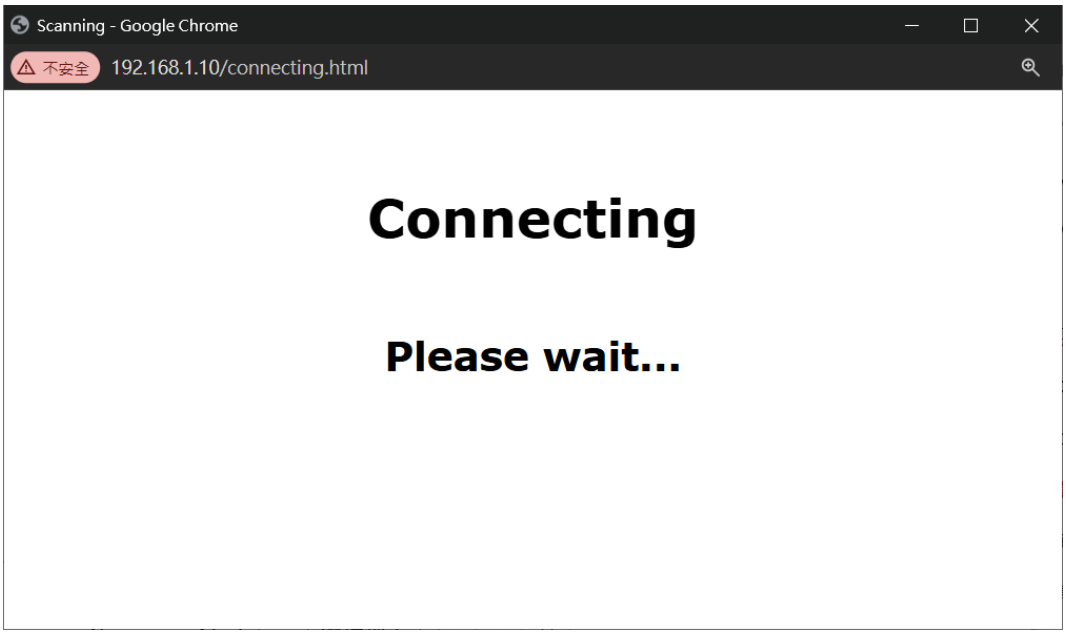




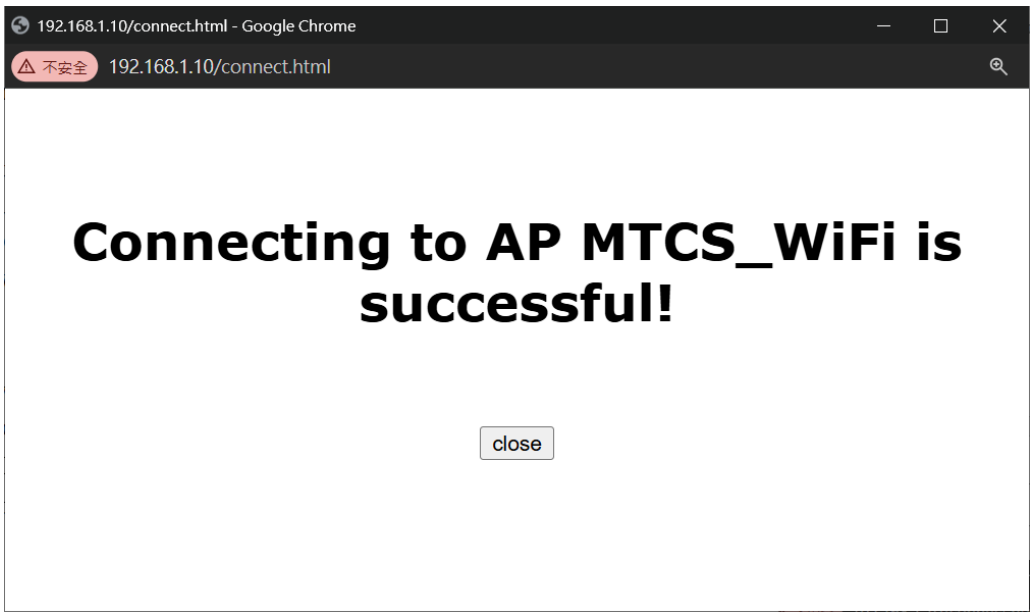
4. 點選 SSID 後回到設定介面

輸入「Password」按下「WiFi Connecting Test」

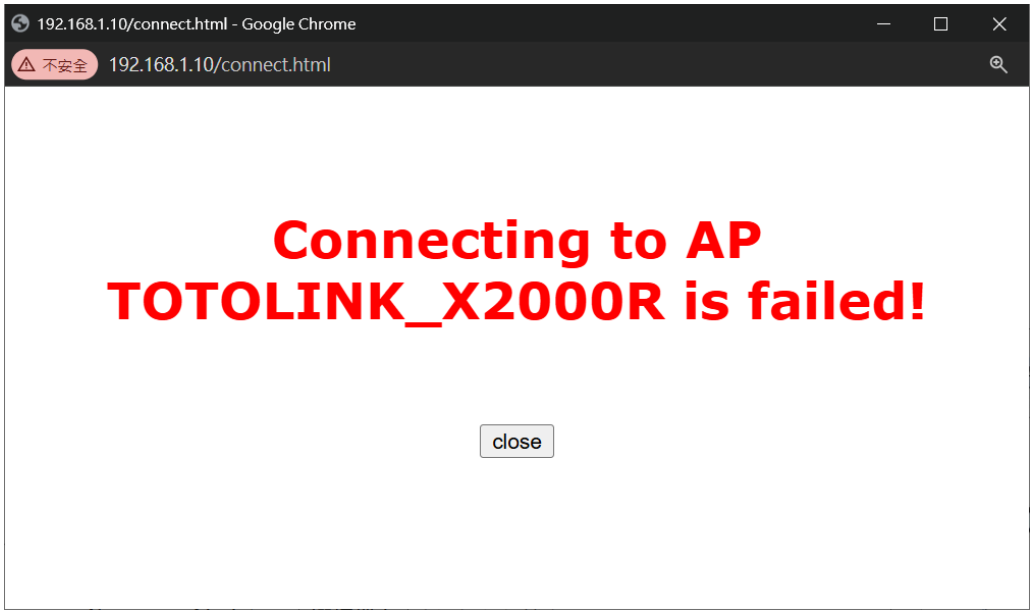




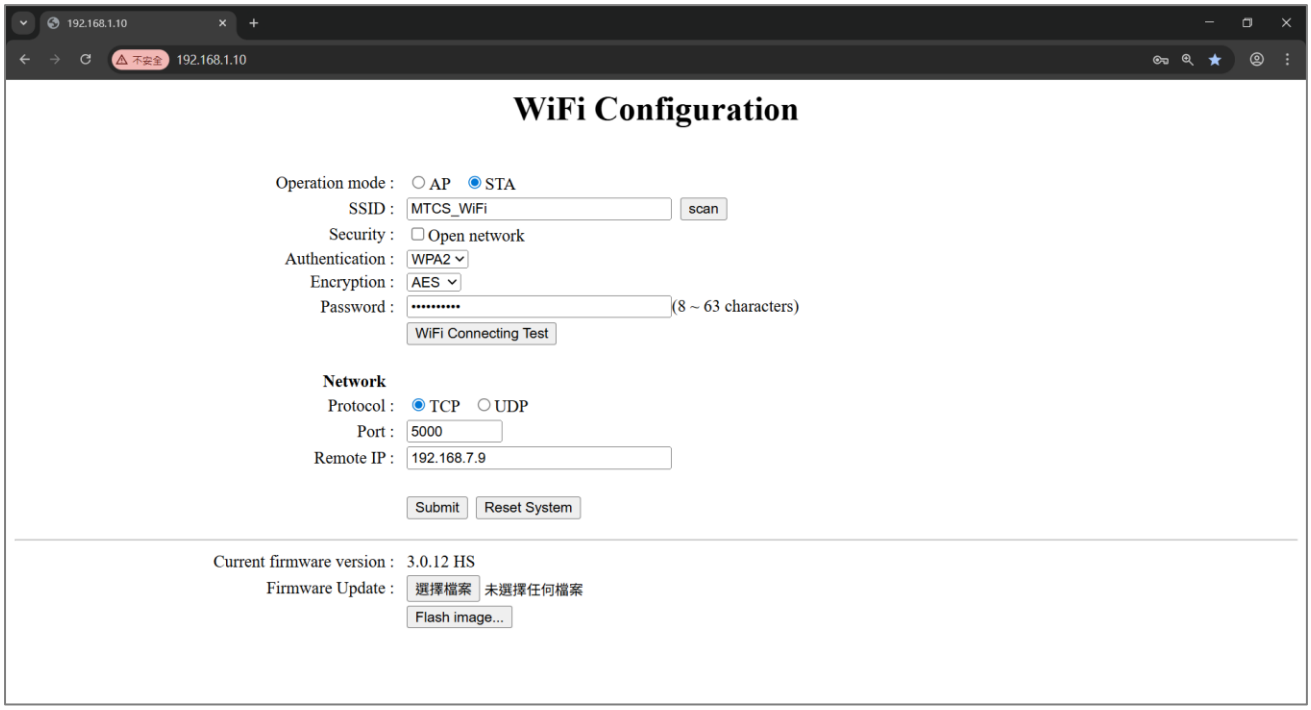
成功畫面


192.168.1.10/connect.html - Google Chrome
不安全
192.168.1.10/connect.html
Connecting to AP MTCS_WiFi is successful!
close

連線失敗畫面


192.168.1.10/connect.html - Google Chrome
不安全
192.168.1.10/connect.html
Connecting to AP TOTOLINK_X2000R is failed!
close

5. 輸入 Remote IP 後按下「Submit」與「Reset System」



6. 起子上 LCD 的網路資訊介面查看起子 IP，輸入起子 IP 可登入 web 介面

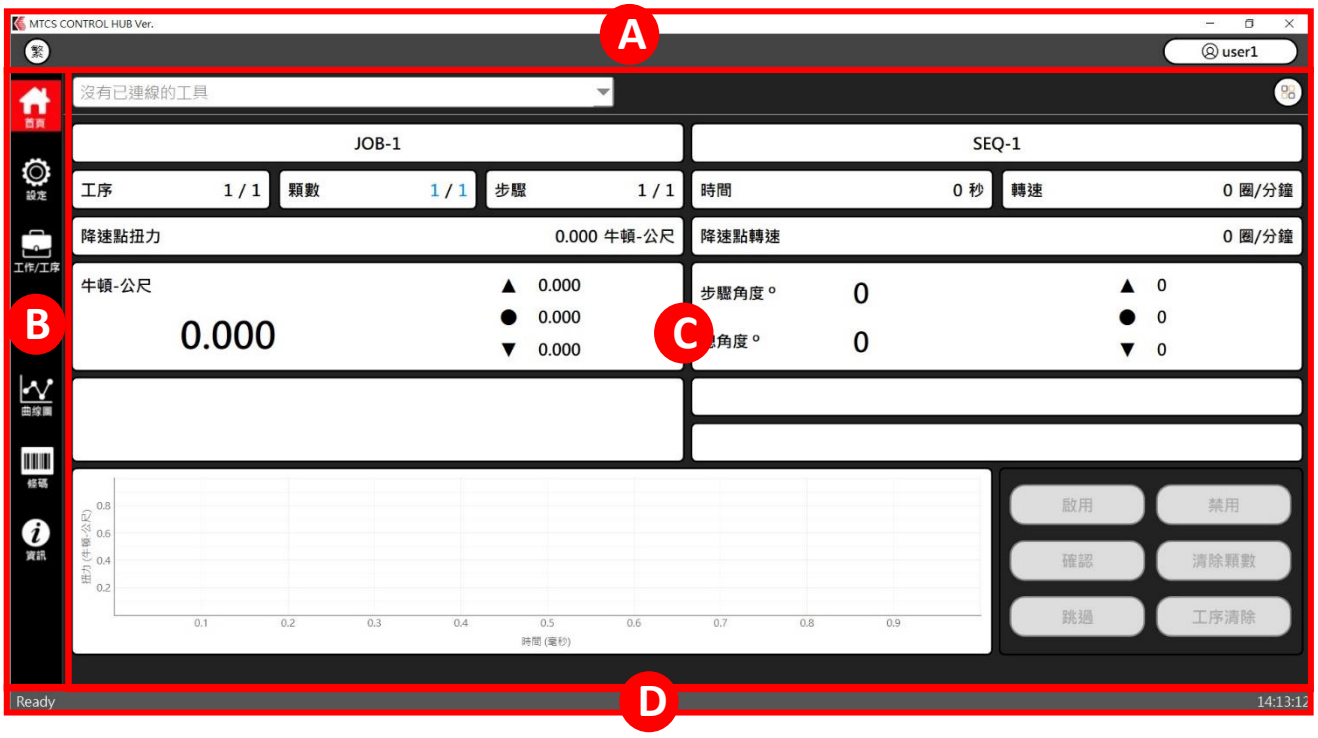
7. 首次進入本系統前會出現 Windows 安全性警訊視窗，將私人網路與公用網路兩個選項勾選後按允許存取。

注意：若電腦防火牆是關閉的話不會出現此視窗。



KILEWS

③ 系統畫面介紹



Ⓐ

廠商 LOGO、系統名稱與版本顯示

可切換系統語言(開啟時自動偵測電腦語系)

登入帳號：(登入後再次點選會登出帳號)

預設帳號 user1、預設密碼 0000

管理者帳號 admin、預設密碼 99999999

Ⓑ主選單列表

Ⓒ功能操作設定與顯示

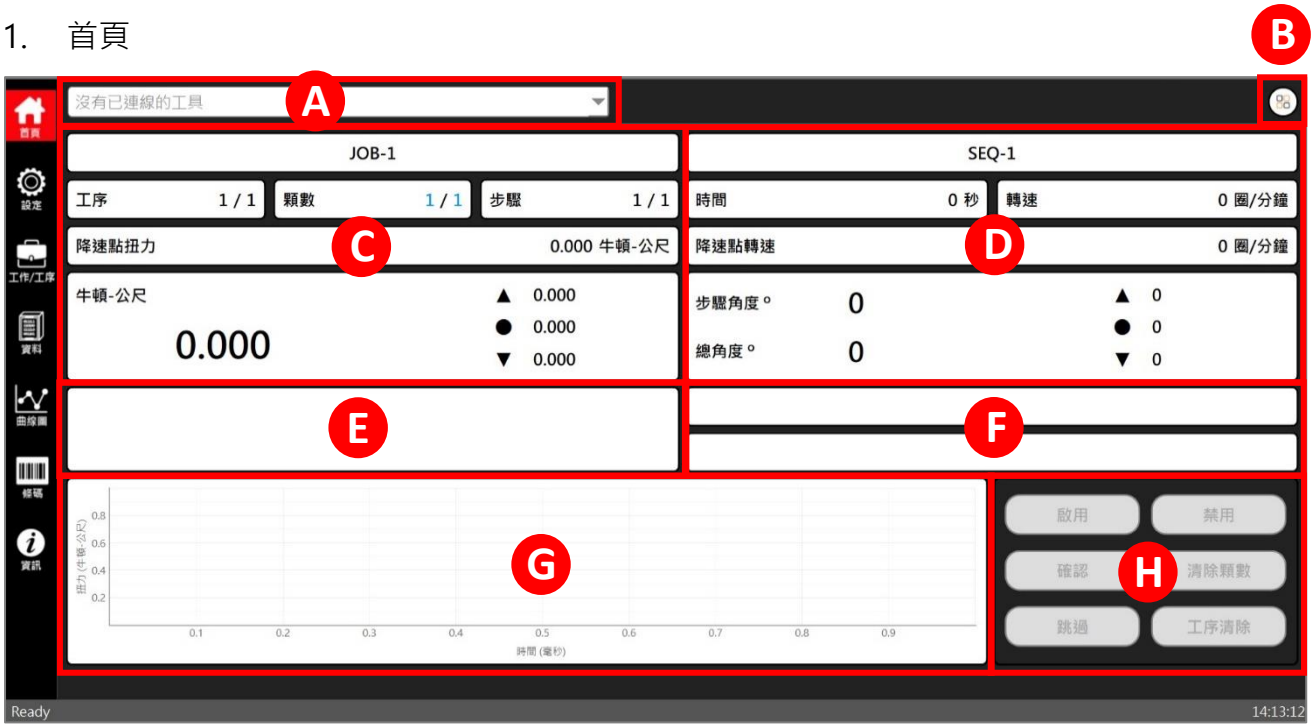
Ⓓ

顯示連線狀態

顯示時間

KILEWS

1. 首頁



Ⓐ顯示連線中的起子，可下拉選擇起子

Ⓑ可查看多把起子資訊與顯示

Ⓒ顯示 JOB 當前狀態

JOB：顯示當前執行工作名稱。

工序：當前工序別 / 工序總數量。

顆數：當前顆數 / 總顆數。

步驟：當前步驟 / 步驟總數量。

降速點扭力：顯示降速點扭力設定值。

顯示起子扭力單位與當前扭力與上限、目標、下限

Ⓓ顯示 SEQ 當前狀態

SEQ：顯示當前執行工序名稱。

時間：起子從按下壓板到擰緊或是放開壓板為止的秒數。

轉速：顯示起子轉速。

降速點轉速：顯示降速點轉速的設定值。

顯示步驟角度、總角度、角度上限、目標、下限

Ⓔ即時鎖付狀態

Ⓕ顯示錯誤訊息

顯示系統訊息

Ⓖ顯示即時鎖付曲線圖

Ⓗ鎖附控制功能按鈕

KILEWS

2. 設定

(1) 工作

➢ 樹狀圖

顯示工作樹狀圖



KILEWS

➢ 工作



Ⓐ

顯示工作總數、工作總覽，也可新增、編輯、刪除、複製指定工作

單機工作設定：將系統的工作編號指定至工具的工作裡。

設定：每次設定都必須按下「設定」來儲存參數。

關閉：可關閉當前視窗。

注意：每次參數設定完成後都必需到單機工作設定將工作參數載入至工具，同步系統與工具的參數。

Ⓑ可新增或編輯工作參數，設定完成按下新增或更新

KILEWS

➢ 工序



Ⓐ顯示當前工作編號、工作總覽、工序總數，也可新增、編輯、刪除、複製指定工序、單機工作設定

單機工作設定：將系統的工作編號指定至工具的工作裡。

設定：每次設定都必須按下「設定」來儲存參數。

關閉：可關閉當前視窗。

注意：每次參數設定完成後都必需到單機工作設定將工作參數載入至工具，同步系統與工具的參數。

Ⓑ顯示當前工序編號、工序總覽、步驟總數，也可新增、編輯、刪除、複製指定步驟

- 新增、編輯工序

工作名稱：當前工作名稱。

工序編號：當前工序編號。

工序名稱：設定工序名稱。

顆數：工序中的總顆數。

工序總角度上限：設定工序總角度上限。

工序總角度下限：設定工序總角度下限。

工序完成信號：當工序完成時會顯示 OK-SEQ，若關閉則顯示 OK。

工序完成停止：當工序完成時起子會被禁用。

選擇工具：指定要使用的工具(必選)。

NG 停止：

無：鎖付失敗時顯示 NG

1 次以上：鎖付失敗時顯示 NS 並禁用，需按下確認即可解除狀態。

超時鎖附：設定的時間到達時起子會被停止。

工作時間提示模式：設定顆數或工序間隔時間，若超過未執行動作時會有聲響提示。

顆數間隔時間：設定間隔時間秒數。

工序完成時間：設定間隔時間秒數。

拆螺絲設定：設定拆螺絲方向或禁用。

拆螺絲力道：設定拆螺絲力道。

OK 禁拆螺絲：鎖付 OK 時禁止拆螺絲。

NG 禁拆螺絲：鎖付 NG 時禁止拆螺絲。

兩個都開啟時 OK 和 NG 時禁止拆螺絲

拆螺絲轉速：設定拆螺絲轉速。

拆螺絲計數：設定拆螺絲計數方式。

拆螺絲門檻點扭力：設定拆螺絲門檻點扭力。

拆螺絲門檻點角度：設定拆螺絲門檻點角度。

新增：新增完成按下新增即可。

更新：編輯完成按下更新即可。

關閉：將視窗關閉不做任何存取。

- 新增、編輯步驟

工作編號/工序編號：顯示當前工作編號/工序編號。

工序名稱：顯示當前工序名稱。

步驟名稱：設定步驟名稱。

目標扭力：設定起子的目標扭力。

目標角度：設定起子的目標角度。

扭力補償值：實際扭力數值更接近顯示值。

工作最大扭力：顯示起子扭力上限值。

步驟編號：當前步驟編號。

目標選項：可選擇目標或扭力。

工具運轉方向：選擇起子運轉方向。

轉速(圈/分鐘)：依照起子規格進行設定。

延遲時間：設定起子鎖定完成後的延遲時間。

監控模式：設定監控條件。

等比例：依照設定扭力值百分比當條件，上下限：設定扭力上/下限條件。

超過角度停止：超過角度時的停止方式。

扭力上限：設定扭力上限。

角度上限：設定角度上限。

扭力上/下限：設定扭力值百分比。

角度上/下限：設定角度值百分比。

扭力下限：設定扭力下限。

角度下限：設定角度下限。

KILEWS

紀錄角度值：設定步驟的計算方式並顯示於首頁的總角度。

中斷警告：螺絲行程有錯誤或未完成時出現的提示。

門檻選項：設定門檻選項。

門檻點扭力：開啟時，達到扭力門檻時步驟角度開始計算。

門檻點角度：開啟時，達到角度門檻時步驟角度開始計算。

降速啟動：達到角度/扭力條件時起子的降速條件。

降速點扭力：設定降速點扭力值。

降速點角度：設定降速點角度值。

降速點轉速：設定降速點轉速值。

新增：新增完成按下新增即可。

更新：編輯完成按下更新即可。

關閉：可關閉當前視窗。

- 鎖付

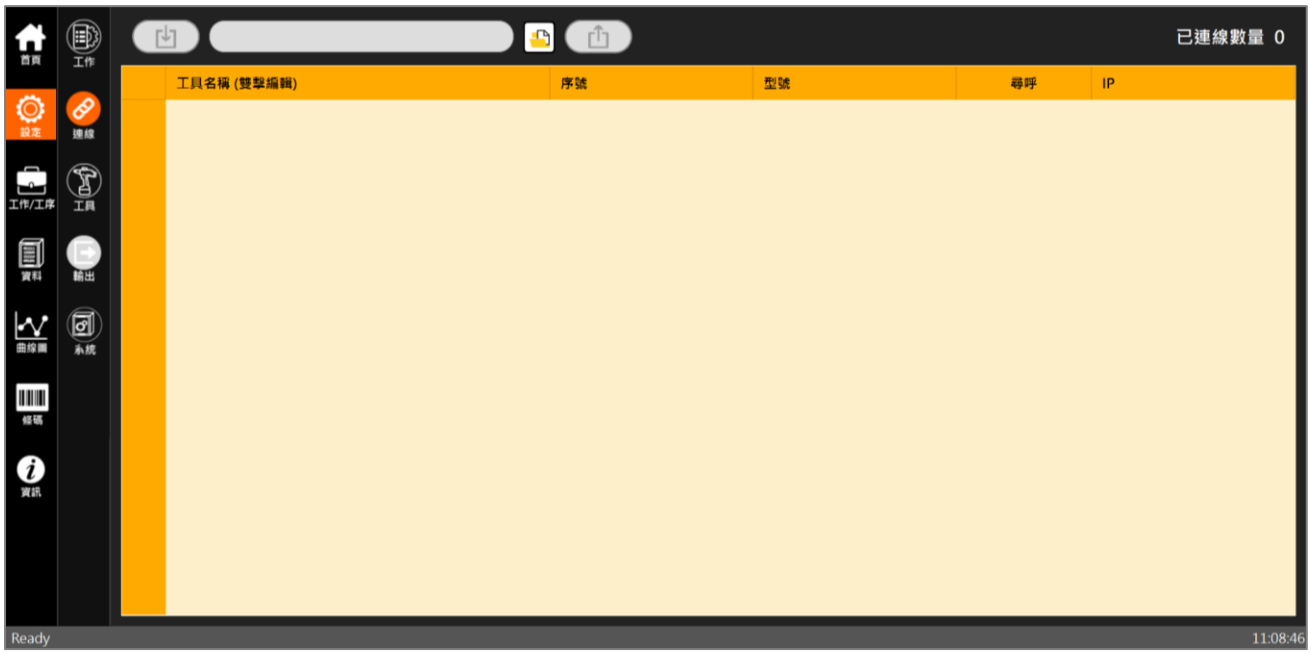
可編輯步驟參數設定

- 延遲(預留功能，暫不開放)

- 訊息(預留功能，暫不開放)

(2) 連線

顯示已連線的工具與資訊



匯出(下載)：匯出工具設定資訊(點選圖示可進入存取路徑 XXXX_export>tools)

匯入：匯入工具設定資訊(點選圖示可進入存取路徑 XXXX_export>tools)並選擇要匯入的.img，接著寫入設定至工具。

(3) 工具

針對指定工具進行參數設定、恢復出廠設定、重置 Wi-Fi 設定

【備註】起子斷電時需手動開機(按壓壓板或螢幕左鍵)。



啟動設定：工具啟動方式。

延遲啟動：連續兩次按壓壓板的間隔時間(秒)。

工具燈光設定：設定工具燈光啟動方式。

壓板靈敏度：設定壓板靈敏度。

扭力單位：工具的扭力單位。

語言：工具語言。

計數模式：工具計數模式。

聲響模式：工具聲響模式。

狀態儲存：當起子斷電時是否記憶上次動作的狀態。

扭力過濾:起子運轉過程中小於設定值則即時扭力不會顯示,只會顯示出大於扭力過濾點的值。

主要降速點扭力:當達到步驟設定的目標扭力的百分比時,起子降轉成起子規格上限的百分比。

主要降速點轉速：降速為起子規格轉速上限的百分比。

工具模式：工具模式選擇。

面板可切換工作：設定是否在起子端切換 JOB。

離線即時禁用：與 APP 離線時起子是否還能夠操作的選項。

資料覆蓋：是否將資料覆蓋。

鎖附資料類型：鎖附完成時的資料呈現方式。

LCD 斷電時間：斷電後仍可操作起子(起子 LED 白燈仍亮)，按起子任一鍵可再點亮 LCD。

工具斷電時間：斷電後(起子 LED 白燈熄滅)，按壓板或左鍵可以開機。

【備註】觸發低電壓(0%)後強制 60 秒後自動關機。

儲存：編輯完成按下儲存即可。

(4) 輸出(預留功能，暫不開放)

(5) 系統

➢ 權限



功能開關：此功能請洽經銷商。

帳號：

使用管理者帳號登入，可設定各人員的權限

使用預設帳號僅能變更登入密碼

控制命令密碼：可設定 4-10 字元，僅支援數字。(反灰的欄位表示此功能目前暫未開放使用)

KILEWS

➢ 系統設定

可設定本系統的編號、名稱、語言、OK 狀態顏色、扭力單位等基本設定。

注意：通訊埠預設 5000，不建議修改



➢ 系統管理(預留功能，暫不開放)

➢ 更新(預留功能，暫不開放)

KILEWS

➢ 工具對應表

可新增和查看 Modbus 工具



3. 工作/工序

單機工作切換：選擇指定工具的工作後按下切換即可呼叫工作。



工具工作：工具的工作名稱

No.：本系統的 JOB No.(流水號)

名稱：本系統的 JOB 名稱。

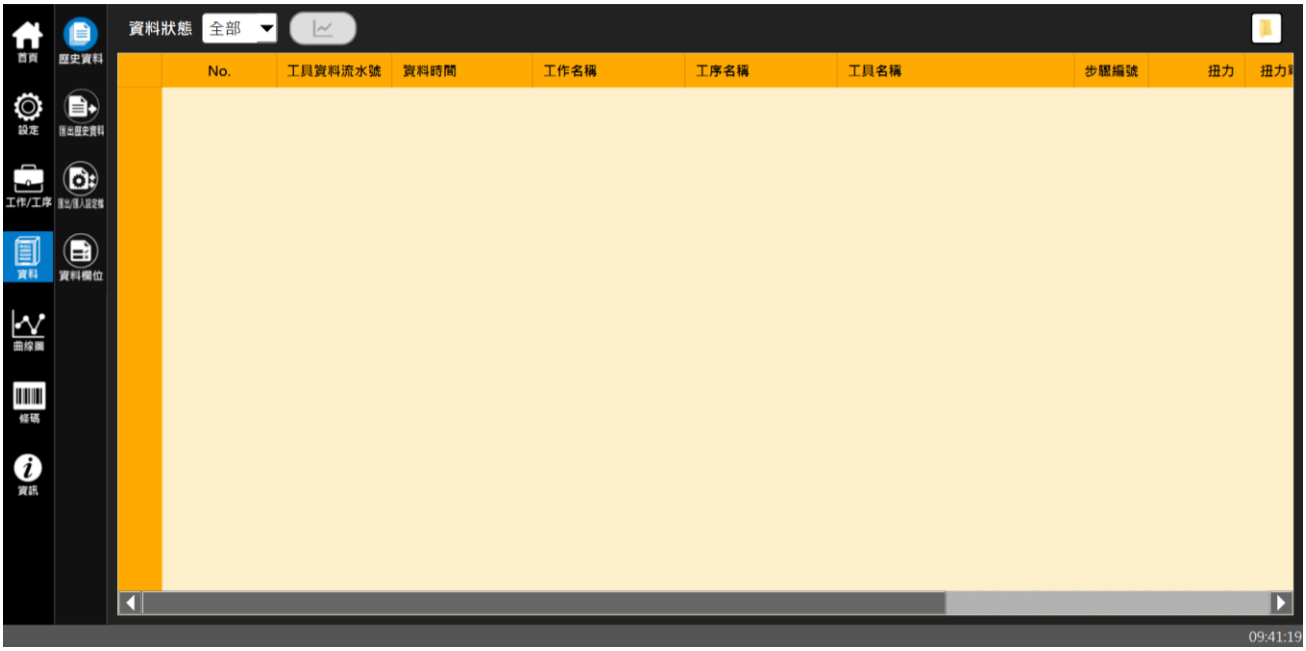
KILEWS

4. 資料

(1) 歷史資料

可選擇資料顯示狀態與單次螺絲曲線圖

(點選資料夾圖示可進入存取路徑 XXXX_export>graph)



(2) 匯出歷史資料

選擇匯出格式和起訖日可查詢資料筆數與匯出歷史資料

(點選資料夾圖示可進入存取路徑 XXXX_export\data)



(3) 匯出/匯入設定檔

選擇要會匯出/匯入的檔案(.CFG)、重設設定檔將本系統設定重置

(點選資料夾圖示可進入存取路徑 XXXX_export\config)



(4) 資料欄位

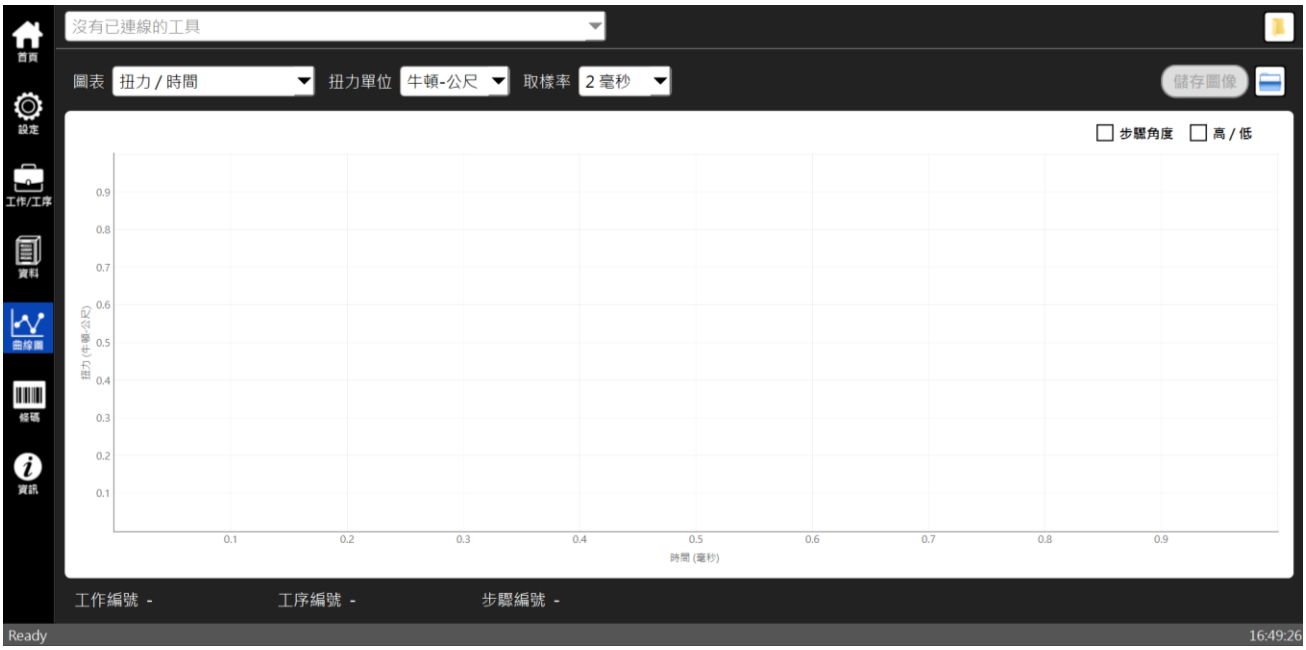
選擇欄位呈現方式後按儲存，並按關閉離開當前視窗



KILEWS

5. 曲線圖

選擇指定工具與曲線圖呈現方式



工具：選擇工具

圖表：選擇座標軸標題(XY 軸)。

扭力單位：曲線圖的扭力單位。

取樣率：曲線圖的取樣率。(點選資料夾圖示可進入存取路徑 XXXX_export>graph)

儲存圖像：點選資料夾圖示可進入存取路徑 XXXX_export>images>起子序號名稱，

圖片檔名範例：SN-512-1_20260202134529_T1

(產品序號_西元年月日時分秒_Torque 取樣率)

檔名命名規則
T：torque
A：total angle
θ：step angle
S：speed (rpm)

步驟角度：分別顯示每個步驟的角度曲線圖。

高/低：顯示扭力上限和下限。

工作編號：顯示當前工作編號。

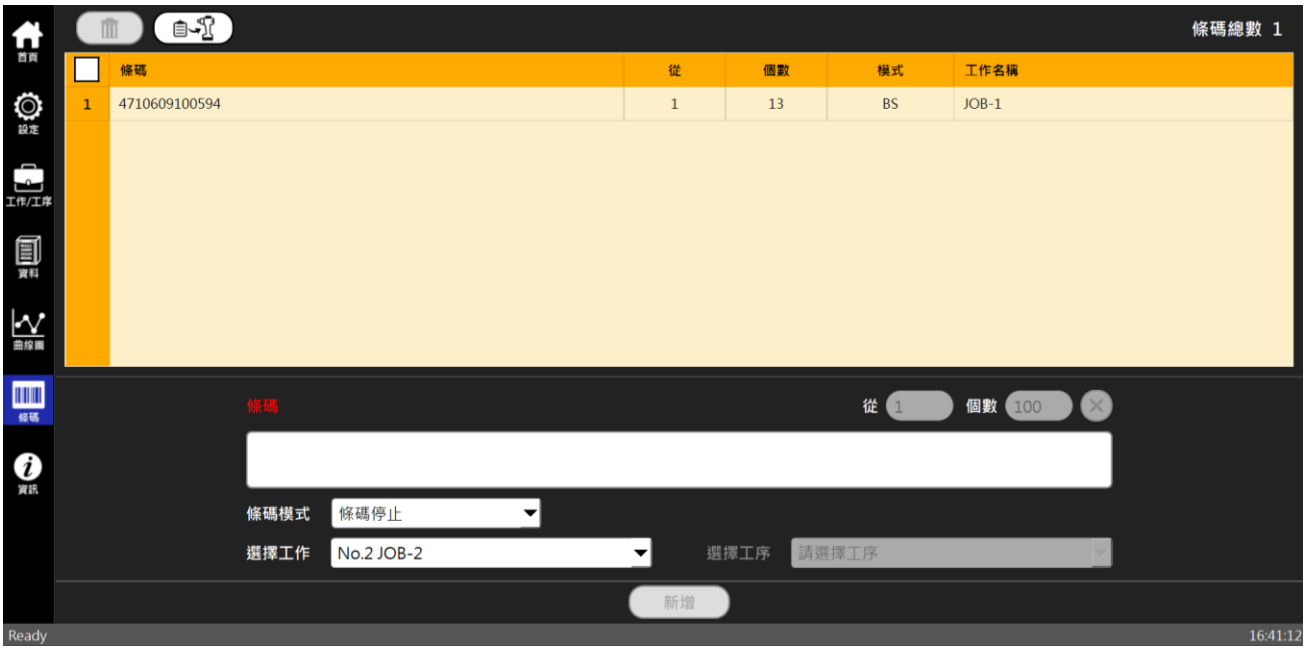
工序編號：顯示當前工序編號。

步驟編號：顯示當前步驟編號。

6. 條碼

掃描條碼後可選擇工作或工序並設定條碼模式參數

條碼：APP 的條碼介面可使用起子上條碼 sensor 掃描直接建立，不需在電腦端另外接條碼槍設置。



KILEWS

7. 資訊

顯示已連線的工具和 APP 資訊，點擊或掃描 QR CODE 可進入官網並自行下載操作手冊電子檔。

Wi-Fi 測試：測試 APP 與 AP 連線。



KILEWS

④ 聲明

再次提醒，請遵守相關法規及網際網路的國際慣例，絕不做任何非法目的或以任何非法方式傷害本公司，並不得利用本服務從事侵害他人權益或違法之行為：請確認您對所有照片、文字均擁有所有權。不得公布或傳送任何誹謗、侮辱、具威脅性、攻擊性、不雅、猥褻、不實、違反公共秩序或善良風俗或其他不法之文字、圖片或任何形式的檔案，亦不得侵害他人名譽、隱私權、營業秘密、商標權、著作權、專利權、其他智慧財產權及其他權利，及其他有正當理由認為不適當之行為。